

Traducere din limba engleză

Nice

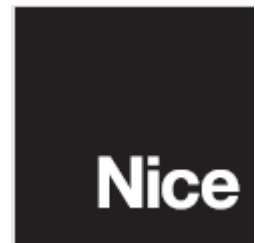


HO7124

HO7224

Dispozitiv deschidere poartă batantă

RO - Instrucțiuni și avertismente pentru instalare și utilizare



Conținut

1. AVERTISMENTE ȘI PRECAUȚII GENERALE PENTRU SIGURANȚĂ	4
1.1. AVERTISMENTE GENERALE	4
1.2. AVERTISMENTE PRIVIND INSTALAREA	5
2. DESCRIEREA PRODUSULUI ȘI UTILIZAREA PLANIFICATĂ.....	6
2.1. LISTA PĂRȚILOR COMPETENTE.....	6
3. INSTALAREA	7
3.1. VERIFICĂRI ÎNAINTE DE INSTALARE.....	7
3.2. LIMITELE DE UTILIZARE ALE PRODUSULUI	8
Greutatea blatului (kg)	9
3.2.1 Durabilitatea produsului.....	9
3.3. IDENTIFICAREA PRODUSULUI ȘI DIMENSIUNILE GENERALE.....	10
3.4. LUCRĂRI ÎNAINTE DE INSTALARE.....	11
3.5. INSTALAREA MOTOREDUCTORULUI.....	13
3.6. REGLAREA COMUTATORILOR MECANICI DE LIMITARE.....	18
3.7. DEBLOCAREA ȘI BLOCAREA MANUALĂ A MOTOREDUCTORULUI.....	20
4. CONEXIUNI ELECTRICE	20
4.1. VERIFICĂRI PRELIMINARE.....	20
4.2. SCHEMA DE CABLARE ȘI DESCRIEREA CONEXIUNILOR.....	23
4.2.1. Schema de cablare.....	23
4.2.2. Descrierea conexiunilor	23
5. VERIFICĂRI FINALE ȘI PORNIRE	24
5.1. CONEXIUNE LA SURSA DE ALIMENTARE	24
5.2. MEMORIZAREA DISPOZITIVULUI.....	24
5.3. MEMORIZAREA POZITIILOR OPRITORILOR MECANICI	25
5.3.1. Memorizare în modul automat.....	26
5.3.2. Memorizare în modul manual	27
5.4. VERIFICAREA MIȘCĂRII PORȚII.....	30
5.5. CONECTAREA ALTOR DISPOZITIVE	30
6. TESTAREA ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE.....	31
6.1. TESTAREA	31
7. PROGRAMAREA.....	32
7.1. UTILIZAREA TASTELOR DE PROGRAMARE.....	33
7.2. PROGRAMARE LA NIVELUL 1 (ON-OFF)	33
7.2.1. Procedura de programare la nivelul 1	33

7.3.	PROGRAMARE LA NIVELUL 2 (PARAMETRII AJUSTABILI).....	35
7.3.1.	Procedura de programare la nivelul 2	35
7.4.	FUNCȚII SPECIALE	37
7.4.1.	Funcția „Mișcă oricum”	37
7.4.2.	Funcția „Notificare de întreținere”	38
7.4.3.	Verificarea numărului de manevre finalizate.....	38
7.5.	ȘTERGEREA MEMORIEI.....	39
8.	DEPANARE.....	40
8.1.	JURNALUL ANOMALIILOR	40
8.2.	SEMNALIZAREA PRIN LUMINA DE AVERTIZARE	40
8.3.	SEMNALELE DE PE UNITATEA DE CONTROL.....	41
9.	ALTE DETALII (Accesorii)	44
9.1.	ADAUGAREA SAU ÎNDEPĂRTAREA DISPOZITIVELOR	44
9.1.1.	BlueBUS	44
9.1.2.	Intrarea STOP	44
9.1.3.	Fotocelule.....	45
9.1.4.	Memorizarea altor dispozitive	46
9.2.	CONECTAREA UNUI RECEPTOR RADIO OXI.....	47
9.3.	CONECTAREA ȘI INSTALAREA BATERIEI DE RZERVĂ.....	48
9.4.	CONECTAREA SISTEMULUI EXTERN DE DEBLOCARE KIO	49
9.5.	CONECTAREA PROGRAMATORULUI OVIEW	51
9.6.	CONECTAREA SISTEMULUI DE ENERGIE SOLARĂ SOLEMYO	52
10.	ÎNTREȚINEREA PRODUSULUI	53
11.	ELIMINAREA PRODUSULUI	54
12.	CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI	54
	DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE	59
	INSTRUCȚIUNI ȘI AVERTISMENTE PENTRU UTILIZATOR.....	61

1. AVERTISMENTE ȘI PRECAUȚII GENERALE PENTRU SIGURANȚĂ

1.1. AVERTISMENTE GENERALE

ATENȚIE! Instrucțiuni importante pentru siguranță. Respectați toate instrucțiunile, deoarece o instalare necorespunzătoare poate provoca daune grave.

ATENȚIE! Instrucțiuni importante pentru siguranță. Este important să respectați aceste instrucțiuni pentru a asigura siguranța persoanelor din jur. Păstrați aceste instrucțiuni într-un loc sigur.

Conform ultimei legislații europene, un dispozitiv automatizat trebuie să fie construit în conformitate cu normele armonizate specificate în ediția actuală a Directivei privind echipamentele tehnice, în baza cărora se poate declara conformitatea automatizării. În consecință, toate operațiunile legate de conectarea produsului la rețeaua electrică, punerea în funcțiune și întreținerea acestuia, se vor efectua numai de un tehnician calificat și expert în domeniu.

Pentru a evita eventualele pericole apărute din cauza resetării neintenționate a dispozitivului de întrerupere termică, acest aparat nu trebuie alimentat printr-un dispozitiv extern de comutare, cum ar fi un dispozitiv cu cronometru, nici conectat la o sursă care este alimentată sau oprită regulat de un circuit .

ATENȚIE! Vă rugăm să respectați următoarele avertismente:

- Înainte de a începe instalarea, citiți „Caracteristicile tehnice ale produsului”, în special pentru a verifica dacă acest produs este potrivit pentru automatizarea blaturilor batante. Dacă dispozitivul nu este adecvat pentru poată, NU începeți instalarea.
- Produsul nu se poate utiliza înainte de a fi pus în funcțiune conform instrucțiunilor din capitolul „Testare și punere în funcțiune”.
- Înainte de a continua instalarea produsului, verificați dacă materialele sunt în stare bună de funcționare și potrivite pentru utilizarea dorită.
- Produsul nu este destinat pentru a fi utilizat de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau psihice reduse și nici de către persoane care nu au suficientă experiență sau familiaritate cu produsul.
- Este interzis ca copiii să se joace cu instalația.
- Copiilor le este interzis să se joace cu dispozitivele de comandă ale produsului. Nu lăsați telecomenzile la îndemâna copiilor.
- Rețeaua de alimentare a sistemului trebuie să includă un dispozitiv de deconectare (nu este inclus în pachet) cu o întârziere la deschiderea contactului care permite deconectarea completă conform condițiilor prevăzute pentru categoria III de supratensiune.
- În timpul instalării, manipulați cu grijă produsul pentru a evita strivirea, impactul, căderea sau contactul acestuia cu lichide de orice fel. Nu plasați dispozitivul în apropierea surselor de căldură și nu îl expuneți la foc deschis. Căldura poate deteriora componentele produsului și poate provoca defecțiuni sau alte situații periculoase. Dacă apar asemenea situații, întrerupeți imediat instalarea și contactați Centrul de Asistență Tehnică.

- Producătorul nu își asumă nici o răspundere pentru daunele aduse bunurilor, obiectelor sau persoanelor, rezultate din nerespectarea instrucțiunilor de asamblare. În asemenea cazuri se pierde și garanția pentru defecte materiale.
- Nivelul de presiune sonoră ponderat al sursei de emisii A este sub 70 dB (A).
- Operațiunile de curățare și de întreținere care îi revin utilizatorului nu se pot efectua de către copii nesupravegheați.
- Înainte de a lucra la sistem (întreținere, curățare), deconectați întotdeauna produsul de la sursa de alimentare.
- Inspectați frecvent sistemul, în special cablurile, arcurile și suporturile acestuia, pentru a detecta orice dezechilibru și eventualele urme de uzură sau deteriorare. Nu folosiți produsul dacă acesta trebuie reparat sau reglat, deoarece instalarea defectuoasă sau echilibrarea incorectă a automatizării poate provoca răni.
- Materialele de ambalare ale produsului se vor elimina în conformitate cu reglementările locale aplicabile.
- Țineți persoanele din jur departe de poartă atunci când este manevrată folosind elementele de control.
- Când acționați poarta, aveți grijă la mecanismul de automatizare și țineți persoanele din jurul porții la o distanță suficient de mare până când mișcarea se va executa complet.
- Nu folosiți produsul dacă cineva lucrează în apropiere; deconectați produsul de la sursa de alimentare înainte de a permite efectuarea unor astfel de lucrări.
- Pentru a preveni orice risc, în cazul în care cablul de alimentare este deteriorat, acesta se va înlocui de către producător, de o companie de service autorizată de producător sau de o persoană calificată.

1.2 AVERTISMENTE PRIVIND INSTALAREA

- Înainte de a instala motorul de acționare, verificați dacă toate componentele mecanice sunt în stare bună de funcționare și echilibrate în mod corespunzător și că automatizarea poate fi acționată în mod corect.
- Dacă poarta care urmează să fie automatizată are o trecere pentru pietoni, sistemul trebuie să fie echipat cu un dispozitiv de control care să oprească funcționarea motorului atunci când poarta pentru pietoni este deschisă.
- Asigurați-Vă că elementele de control sunt departe de piesele mobile dar sunt totuși vizibile. Dacă nu utilizați un selector, elementele de control trebuie să fie instalate la cel puțin 1,5 m deasupra solului și nu trebuie să fie accesibile tuturor.
- Dacă mișcarea de deschidere este controlată de un sistem de detectare incendii, folosind elementele de control, asigurați-Vă că geamurile mai mari de 200 mm sunt închise.
- În timpul manevrelor, încercați să preveniți și să evitați să se blocheze ceva între părțile mobile și fixe.
- Instalați un semnal permanent de avertizare privind manevrarea manuală lângă elementul de acționare a dispozitivului.
- După instalarea motorului de acționare, asigurați-Vă că mecanismul, sistemul de protecție și toate manevrele manuale funcționează corect.

2. DESCRIEREA PRODUSULUI ȘI UTILIZAREA PLANIFICATĂ

HOPP este o serie de motoreductoare cu braț articulat și ansamblu extern, care se pot utiliza pentru automatizarea porților sau ușilor batante rezidențiale sau industriale. Sunt echipate cu un braț robust anti-forfecare din aluminiu și sunt ideale pentru utilizare intensă.

Partea principală a automatizării constă dintr-un motoreductor sau mai multe motoreductoare electromecanice (în funcție de numărul de blaturi care urmează să fie automatizate), fiecare echipat cu un motor cu curent continuu și un reductor cu roți dințate cilindrice.

Motoreductorul **HO7124** este echipat cu o unitate de control care controlează funcționarea.

Unitatea de comandă este configurată pentru a putea fi conectată la diferitele dispozitive aparținând sistemului Opera, sistemului Bluebus și sistemului de energie solară Solemyo.

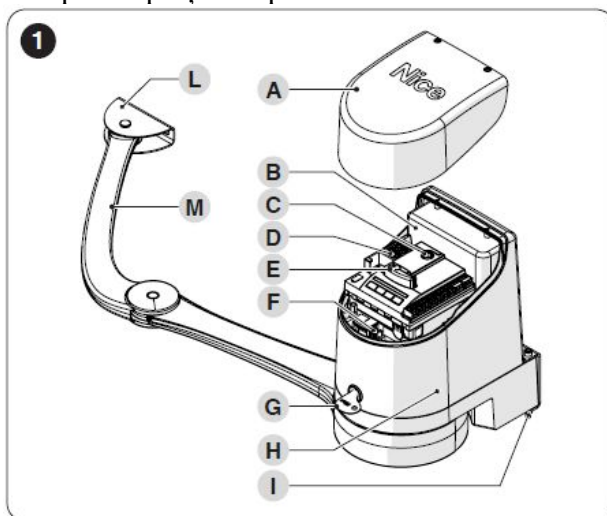
Unitatea de comandă poate avea și o baterie de rezervă (model PS124, accesoriu opțional) care, în cazul în care se oprește alimentarea, permite automatizării să efectueze anumite manevre. În caz de întrerupere a energiei electrice, blatul porții se poate mișca prin deblocarea motoreductorului cu cheia corespunzătoare (a se vedea paragraful „**Deblocarea și blocarea manuală a motoreductorului**”).

Automatizarea permite instalarea diferitelor accesorii pentru a-i crește funcțiile și a îmbunătăți siguranța acestuia.

Orice utilizare a produsului, în afara celor prevăzute și descrise, este interzisă!

2.1 LISTA PĂRȚILOR COMPETENTE

„*Imaginea 1*” prezintă principalele părți competente care alcătuiesc motoreductorul **HO7124**.



A Carcasă

B Baterie de rezervă (accesoriu)

C Siguranță

D Unitate electronică de control și comandă (doar la **HO7124**)

E Receptor OXI

F Conector la sursa de alimentare

G Cheia de blocare/deblocare
H Motoreductor
I Suport de fixare pentru motoreductor
L Suport de fixare a brațului
M Braț

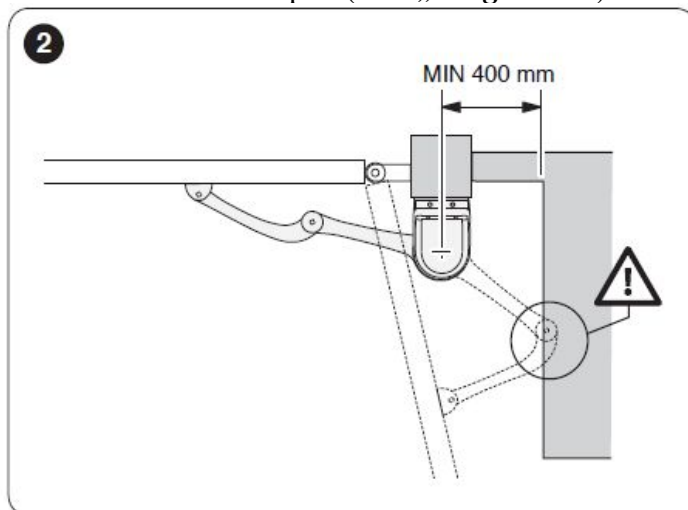
3. INSTALAREA

3.1 VERIFICĂRI ÎNAINTE DE INSTALARE

Instalarea se va efectua de un personal calificat, în conformitate cu legislația, standardele și reglementările actuale aplicabile și cu instrucțiunile din acest manual.

Înainte de a începe instalarea produsului, este necesar să:

- verificați integritatea cablului de alimentare
- verificați ca toate materialele să fie în stare bună de funcționare și adecvate pentru utilizarea dorită
- asigurați-Vă că structura porții este potrivită pentru a fi automatizată
- asigurați-Vă că greutatea și dimensiunile blatului porții se încadrează în limitele de funcționare specificate în paragraful „*Limitele de utilizare ale produsului*”
- verificați dacă locul de instalare este compatibil cu destinația produsului (a se vedea „*Imaginea 5*”)
- asigurați-Vă că la locul de instalare există suficient spațiu pentru ca brațul motoreductorului să se rotească complet (vezi „*Imaginea 2*”)



- verificați dacă nu există puncte de fricțiune excesivă în timpul mișcărilor de deschidere și de închidere de-a lungul traseului parcurs de poartă
- verificați dacă opritori mecanice sunt suficient de rezistenți și că nu se deformează chiar dacă blatul le lovește cu forță
- verificați dacă blatul porții este bine echilibrat: acesta nu trebuie să se miște atunci când este lăsat liber în nici o poziție
- asigurați-Vă că zona de instalare nu este supusă inundațiilor; dacă este necesar, produsul trebuie instalat într-un loc suficient de ridicat deasupra nivelului solului

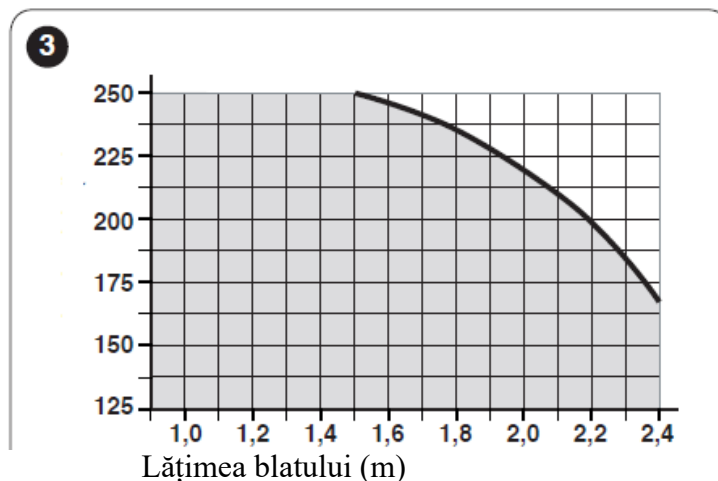
- verificați dacă zona în care se va instala motoreductorul permite deblocarea acestuia și o manevrare ușoară și sigură
- verificați dacă pozițiile de instalare ale diferitelor dispozitive sunt protejate împotriva impactului și că suprafețele de montare sunt suficient de rezistente
- împiedicați ca părțile automatizării să fie scufundate în apă sau alte lichide
- țineți produsul departe de sursele de căldură, de flăcări deschise și de o atmosferă acidă, salină sau potențial explozivă; acestea pot deteriora produsul și pot provoca defecțiuni sau pot duce la situații periculoase
- dacă există o ușă de acces în poartă sau în raza ei de mișcare, asigurați-Vă că acesta nu blochează traseul normal al porții; dacă este necesar, instalați un sistem corespunzător de interblocare
- conectați unitatea de control la o sursă de alimentare electrică echipată cu un sistem de împământare de siguranță
- conectați poarta la dispozitivul de împământare în conformitate cu legislația actuală
- pe sursa electrică conectați un dispozitiv care va asigura o deconectare completă a automatizării de la rețea. Dispozitivul de deconectare trebuie să aibă contacte cu o întârziere suficientă pentru a asigura deconectarea completă, în condiții de supratensiune de categoria III, în conformitate cu instrucțiunile de instalare. Dacă este necesar, acest dispozitiv garantează o deconectare rapidă și sigură de la sursa de alimentare; prin urmare, trebuie să fie poziționat într-un loc de unde este vizibilă automatizarea. Dacă este plasat într-un din care nu se vede automatizare, acesta trebuie dotat cu un sistem care blochează orice reconectare accidentală sau neautorizată la sursa de alimentare, pentru a preveni situațiile periculoase. Dispozitivul de deconectare nu este inclus în pachetul produsului.

3.2 LIMITELE DE UTILIZARE ALE PRODUSULUI

Înainte de instalarea motoreductorului, efectuați următoarele verificări:

- verificați dacă blatul care urmează să fie automatizat se încadrează între valorile specificate (a se vedea „*Imaginea 3*”)
- lățimea maximă a blatului: 2,4 m (cu greutate de până la 160 kg)
- greutatea maximă a blatului: 250 kg (cu lățime de până la 1,5 m)
- verificați limitele pentru valorile menționate în capitolul „**CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI**”
- lățimea minimă a spațiului rezervat pentru instalarea motoreductorului: 170 mm
- suportul de fixare al brațului trebuie să fie fixat de un punct stabil de pe blat (de exemplu, pe ramă), pentru a garanta o ancorare solidă și sigură.

Greutatea blatului (kg)



3.2.1 Durabilitatea produsului

Durabilitatea produsului este valoarea medie a duratei de viață și este puternic influențată de gradul de severitate a manevrelor, cu alte cuvinte, de suma tuturor factorilor care contribuie la uzura produsului.

Pentru a estima durabilitatea dispozitivului Dvs. de automatizare, procedați în felul următor:

1. Adăugați valorile din „**Tabelul 1**” în funcție de condițiile sistemului
2. În graficul prezentat în „**Imaginea 4**”, din valoarea obținută mai sus, trageți o linie verticală până când intersectați curba; din acest punct se trasează o linie orizontală până când intersectați linia „cicluri de manevră”. Valoarea obținută este durata de viață estimată a produsului Dvs.

Valorile de durabilitate prezentate în grafic se pot obține numai dacă este respectat cu strictețe programul de întreținere – a se vedea capitolul „**ÎNTREȚINEREA PRODUSULUI**”.

Durabilitatea este estimată pe baza calculelor de proiectare și a rezultatelor testelor efectuate pe prototipuri. Prin urmare, fiind o valoare estimativă, acesta nu oferă nici o garanție explicită pentru durata reală de viață a produsului.

Exemplu pentru calcularea duratei de viață: automatizarea unei porți cu un blat de 1,3 m lungime care cântărește 180 kg, de exemplu solid.

„**Tabelul 1**” prezintă „indicele de severitate” pentru acest tip de instalație: 15% („lungimea porții”), 30% („Greutatea porții”) și 15% („Blat solid”).

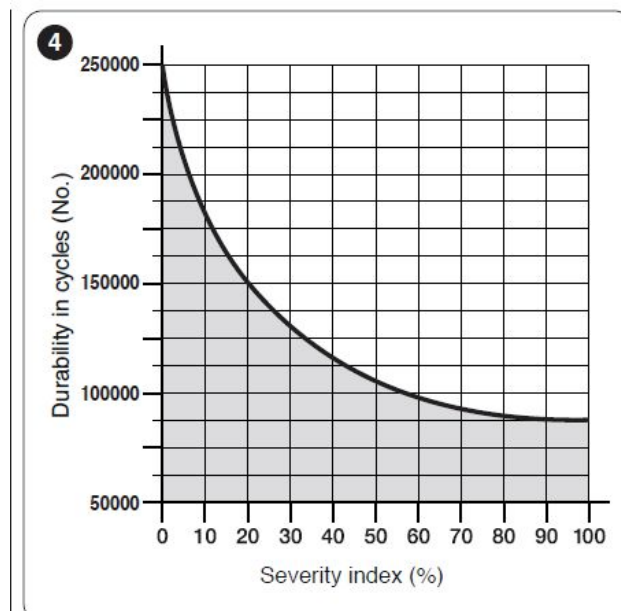
Acești indicatori trebuie adăugați pentru a obține indicele general de severitate, care, în acest caz este de 60%. Cu valoarea obținută (60%), urmăriți axa orizontală a graficului („indicele de severitate”) și identificați valoarea corespunzătoare numărului de „cicluri de manevră” pe care produsul le poate efectua de-a lungul vieții sale - aproximativ 100.000 de cicluri.

Tabelul 1

DURABILITATEA PRODUSULUI		
		Indicele de severitate
Lungimea blatului	< 1,0 m	0%
	1,0 - 1,5 m	15%
	1,5 - 2,4 m	20%
Greutatea blatului	< 100 kg	0%
	100 - 150 kg	20%
	150 - 250 kg	30%
Temperatura ambientală peste 40 ° C sau sub 0 ° C sau umiditatea peste 80%		20%
Blat solid		15%
Instalare în zone cu vânt		15%

Observație Datele se referă la o ușă secțională echilibrată corespunzător într-o stare bună de funcționare.

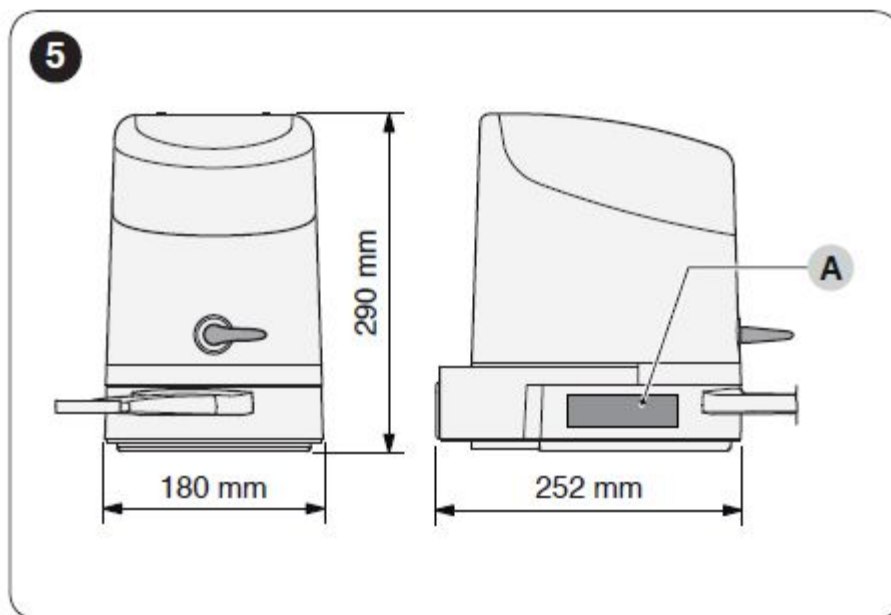
Durabilitate în nr. cicluri



Indice de severitate (%)

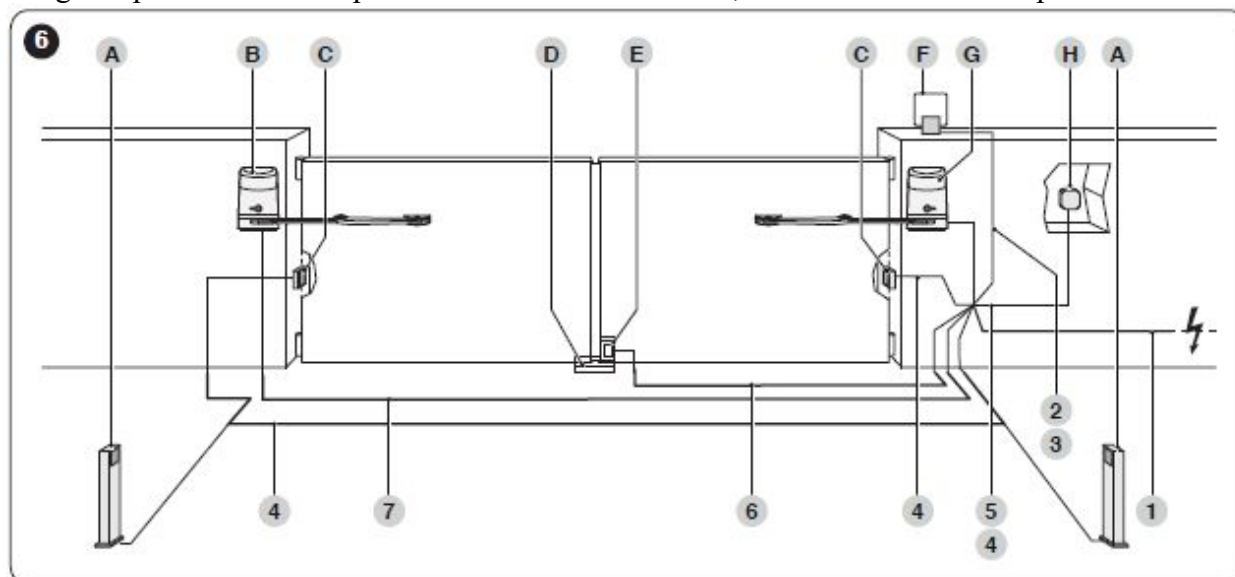
3.3. IDENTIFICAREA PRODUSULUI ȘI DIMENSIUNILE GENERALE

Dimensiunile generale și eticheta (A), care permite identificarea produsului, sunt prezentate în „Imaginea 5”.



3.4 LUCRĂRI ÎNAINTE DE INSTALARE

Imaginea prezintă un exemplu de sistem de automatizare, construit folosind componente Nice.



- A Fotocelule pe coloană
- B Motoreductor fără unitate de control (model **HO7224**)
- C Fotocelule (model EPM)
- D Opritor mecanic în poziție închisă
- E Încuietoare electronică
- F Lumină de avertizare MLBT
- G Motoreductor cu unitate de control (model **HO7124**)
- H Tastatură digitală (model EDSB) - Cititor transponder (model ETPB) - Selector cu cheie EKSU)

Aceste componente menționate mai sus sunt poziționate în poziție standard. Utilizând „*Imaginea 6*” ca referință, definiți poziția aproximativă în care va fi instalată fiecare component al sistemului Dvs..

CARACTERISTICILE TEHNICE ALE CABLURILOR ELECTRICE	
Nr. identificare	Caracteristici cablu
1	Cablu de ALIMENTARE UNITATEA DE CONTROL 1 cablu 3 x 1,5 mm ² Lungime maximă 30 m
2	Cablu LUMINĂ AVERTIZARE 1 cablu 2 x 1 mm ² Lungime maximă 20 m
3	Cablu ANTENĂ 1 x cablu ecranat de tip RG58 Lungime maximă 20 m; recomandat <5 m
4	Cablu DISPOZITIVE BLUEBUS 1 cablu 2 x 0,5 mm ² Lungime maximă 20 m [Observație 2]
5	Cablu SELECTOR CU CHEIE 2 cabluri 2 x 0,5 mm ² [Observație 3] Lungime maximă 50 m
6	Cablul ÎNCUIETOARE ELECTRONICĂ 1 cablu 2 x 1 mm ² Lungimea maximă 6 m
7	Cablu de ALIMENTARE MOTOREDUCTOR 1 cablu 3 x 1,5 mm ² Lungime maximă 10 m

Observație 1 Dacă cablul de alimentare este mai lung de 30 m, trebuie să utilizați un cablu cu o secțiune transversală mai mare (3 x 2,5 mm²) și lângă automatizare trebuie instalat un sistem de împământare de siguranță.

Observație 2 Dacă cablul BlueBus este mai lung de 20 m, până la cel mult 40 m, este necesar să folosiți un cablu cu o secțiune transversală mai mare (2 x 1 mm²).

Observație 3 Aceste două cabluri se pot înlocui cu un singur cablu de 4 x 0,5 mm².

Înainte de a continua instalarea, pregătiți cablurile electrice necesare folosind „*Imaginea 6*” și specificațiile de la capitolul „CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI”.

Cablurile utilizate trebuie să fie adecvate mediului de instalare.

Când instalați canalele pentru cablurile electrice, luați în considerare faptul că orice depunere de apă în joncțiuni poate duce la formarea unui condens în interiorul unității de control, deteriorând astfel circuitele electronice.

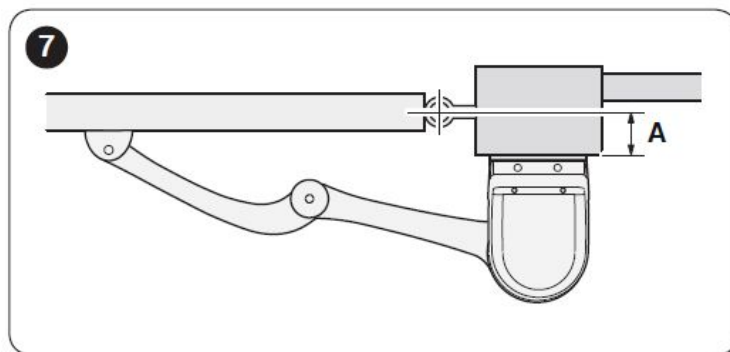
3.5. INSTALAREA MOTOREDUCTORULUI

O instalare incorectă poate provoca vătămări corporale grave persoanei care lucrează la sistem sau viitorilor utilizatori ai acestuia.

Înainte de a începe să asamblați automatizarea, executați verificările preliminare descrise în paragrafele „Verificări înainte de instalare” și „Limitele de utilizare ale produsului”.

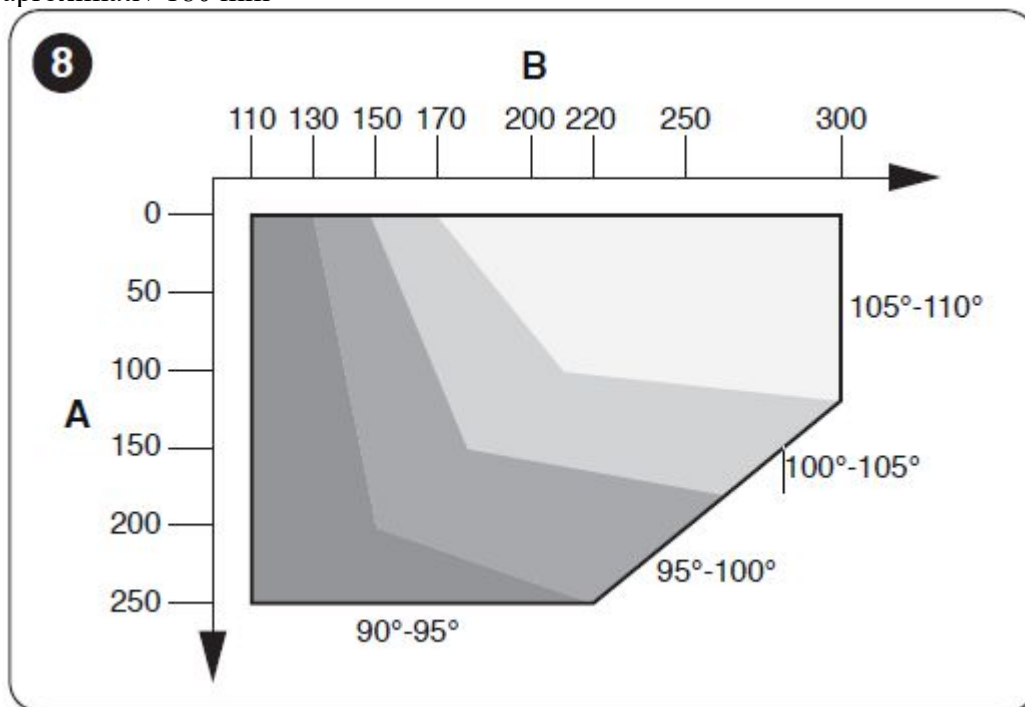
Pentru a instala **HOPP**:

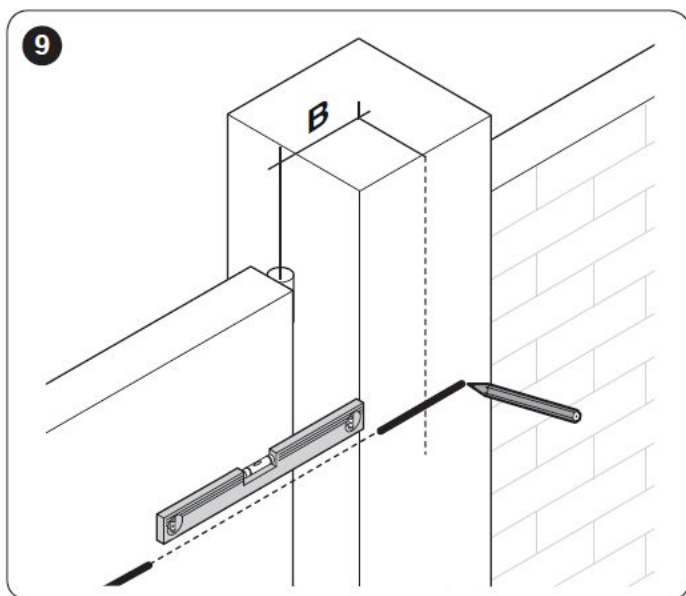
1. măsurați distanța (A)



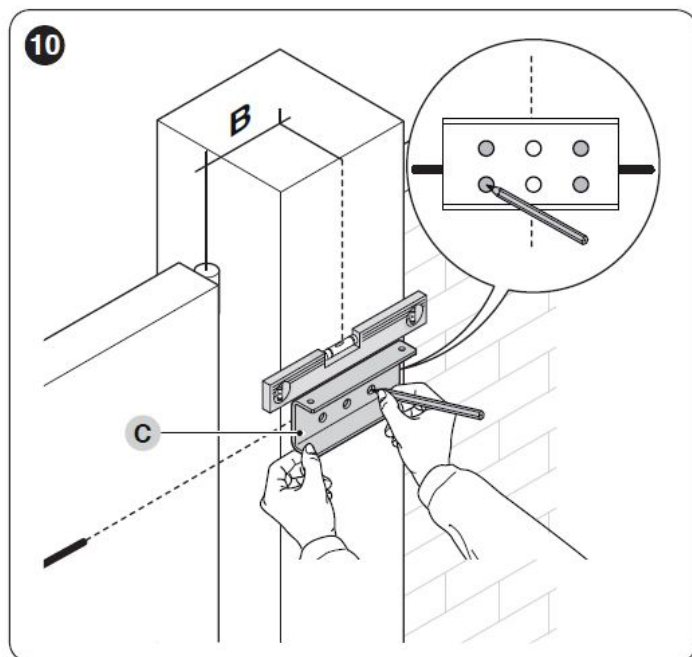
2. Mutați blatul în poziția dorită ca deschidere maximă și verificați unghiul de deschidere rezultat

3. Cu valoarea distanței (A) și a unghiului de deschidere, puteți calcula distanța (B) folosind graficul. De exemplu: dacă (A) este 100 mm și unghiul dorit este de 100°, distanța (B) va fi de aproximativ 180 mm

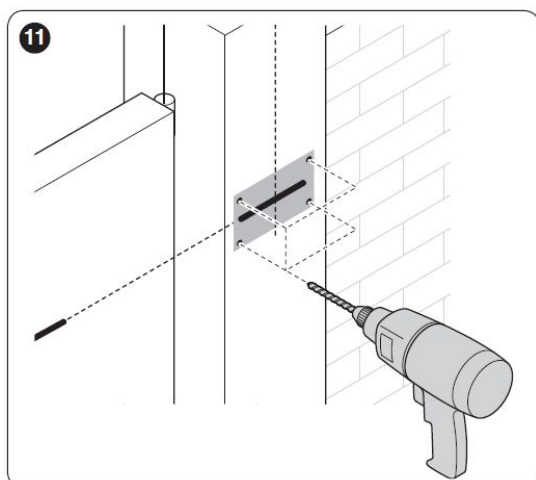




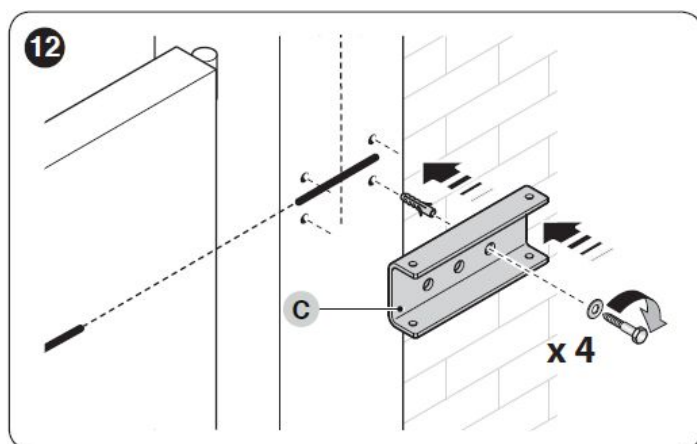
4. Utilizați suportul de fixare (C) în poziție orizontală pentru marca poziția celor patru găuri de fixare



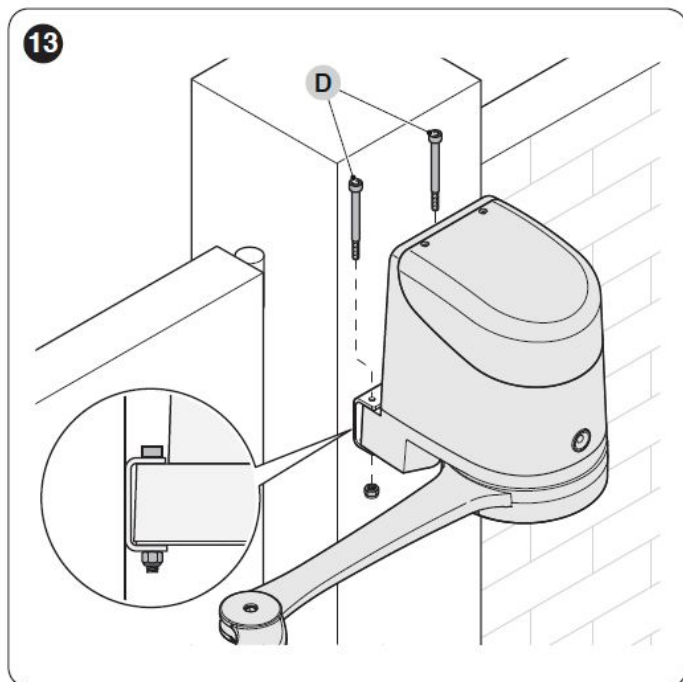
5. Găuriți suportul în pozițiile marcate



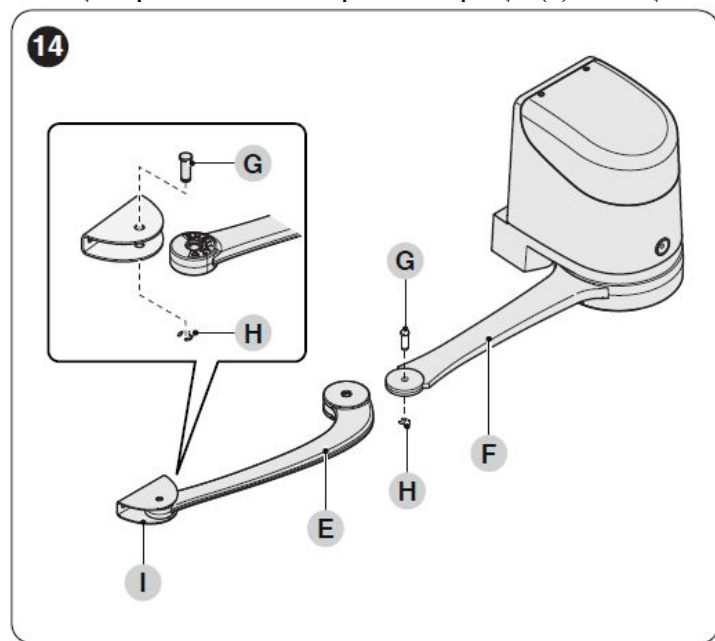
6. Montați suportul de fixare (C) al motoreductorului pe perete cu ajutorul unor dibluri, șuruburi și șaibe adecvate (nu sunt incluse în pachet)



7. Fixați motoreductorul în suport cu ajutorul celor două șuruburi M4,8x13 (D) incluse în pachet.



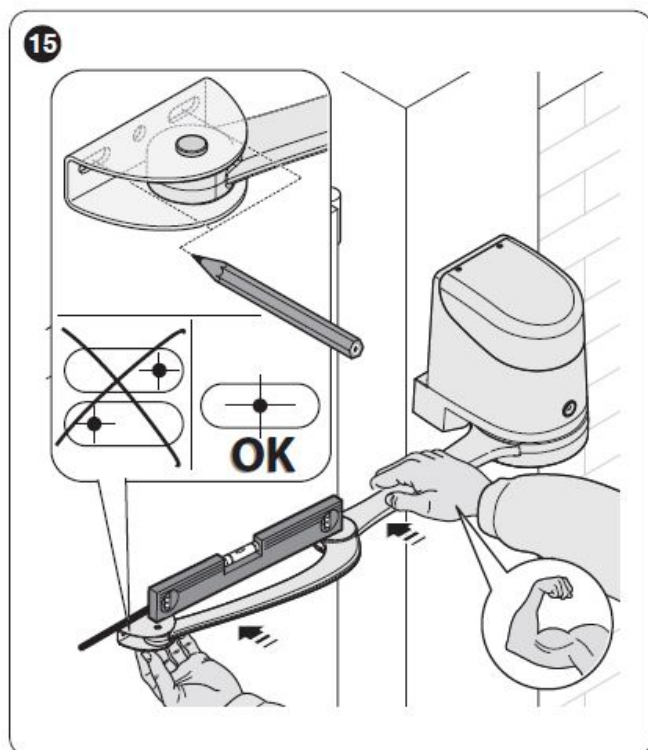
8. Atașați brațul curbat (E) la brațul drept (F) folosind știftul (G) și inelul de fixare (H). La fel, instalați suportul de fixare pe blatul porții (I) la brațul curbat (E)



9. Deblocați manual motoreductorul (a se vedea paragraful „**Deblocarea și blocarea manuală a motoreductorului**”)

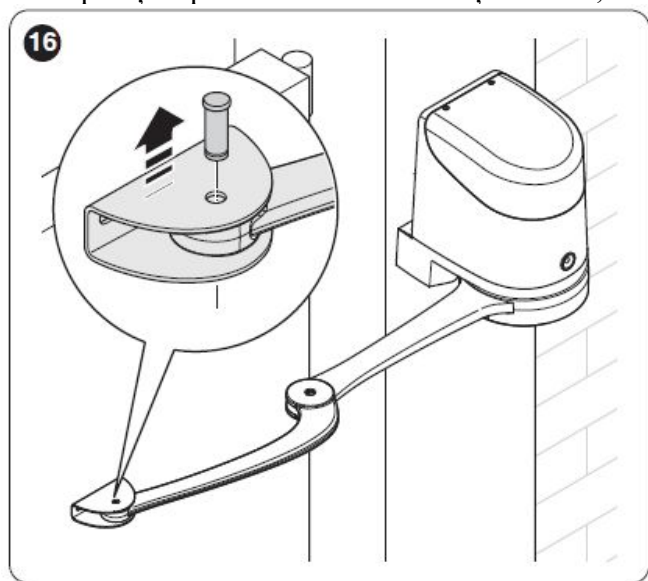
10. Alegeți unde să fixați suportul pe blatul porții, prin extinderea brațelor motoreductorului cât mai departe posibil

Este important să poziționați suportul în cel mai îndepărtat punct față de poziția motoreductorului.

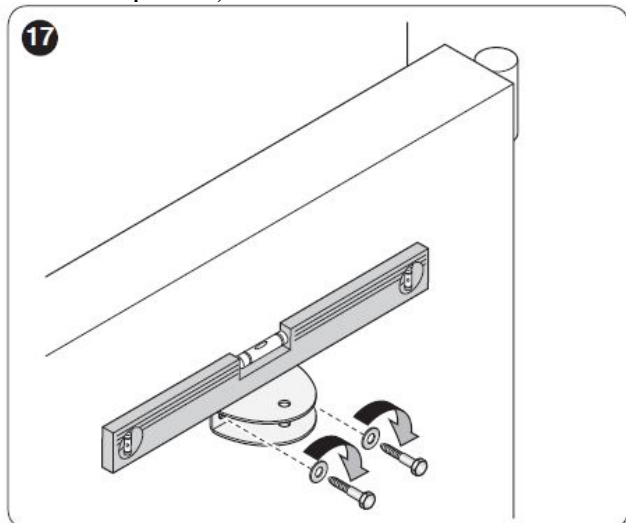


11. Găuriți blatul

12. Separați suportul de fixare de brațul curbat, îndepărtând inelul de fixare și știftul relativ



13. Fixați suportul pe blatul porții, în poziție orizontală, folosind șuruburi adecvate (nu sunt incluse în pachet)



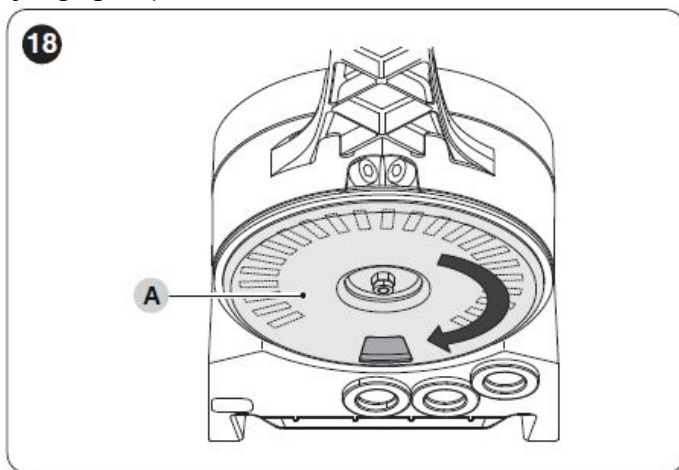
14. Fixați din nou brațul pe suport folosind știftul și inelul de fixare îndepărtat

15. Înainte de a bloca motoreductorul, reglați comutatorii de limitare (a se vedea paragraful „*Reglarea comutatorilor mecanici de limitare*”).

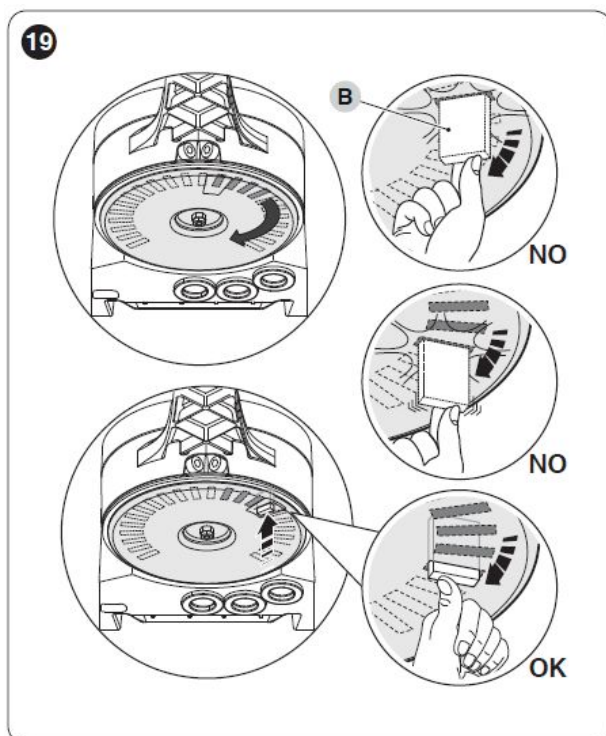
3.6 REGLAREA COMUTATORILOR MECANICI DE LIMITARE

Pentru a regla comutatorii mecanici de limitare, procedați în felul următor:

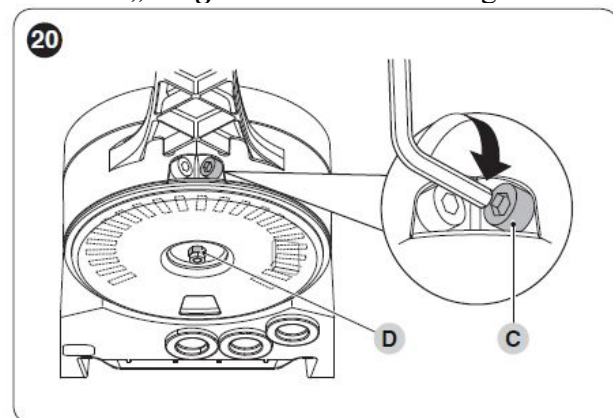
1. Deblocați motoreductorul cu cheia corespunzătoare (a se vedea paragraful „*Deblocarea și blocarea manuală a motoreductorului*”)
2. Mutați manual blaturile porții în poziția de deschidere completă
3. Rotiți discul de plastic (A) de pe partea inferioară a motoreductorului, ca fanta de sub braț să ajungă poziția indicată



4. Introduceți comutatorul de limitare (B) în prima poziție disponibilă: încercați să îl introduceți așa cum este indicat



5. Rotiți discul (A) astfel încât comutatorul de limitare să nu cadă și mișcați fanta către poziția arătată în „*Imaginea 18*”. Pentru o reglare mai fină, rotiți șurubul de reglare (C)



Dacă sistemul nu are un opritor de închidere la nivelul solului, trebuie să repetați întreaga procedură pentru a ajusta și comutatorul de limitare de închidere

6. Strângeți complet piulița de fixare a discului (D) pentru a împiedica ca discul să se întoarcă accidental.

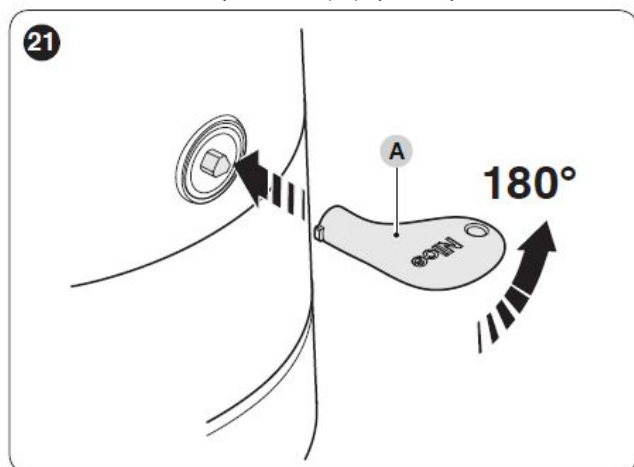
3.7 DEBLOCAREA ȘI BLOCAREA MANUALĂ A MOTOREDUCTORULUI

Motoreductorul este echipat cu un dispozitiv mecanic de deblocare, care se poate folosi pentru a deschide și închide manual poarta.

Aceste operațiuni manuale trebuie să fie efectuate numai în cazul întreruperii curentului, a unei defecțiuni sau în timpul etapelor de instalare.

Pentru a debloca dispozitivul:

1. Introduceți cheia (A) și rotiți-o în sens orar cu 180°



2. Blatul porții se poate muta acum manual în poziția dorită

Pentru a bloca dispozitivul:

1. Rotiți cheia (A) în sens orar cu 180°
2. Scoateți cheia.

4. CONEXIUNI ELECTRICE

4.1. VERIFICĂRI PRELIMINARE

Toate conexiunile electrice se fac cu sistemul deconectat de la rețeaua electrică și cu bateria de rezervă (dacă există) îndepărtată din dispozitiv.

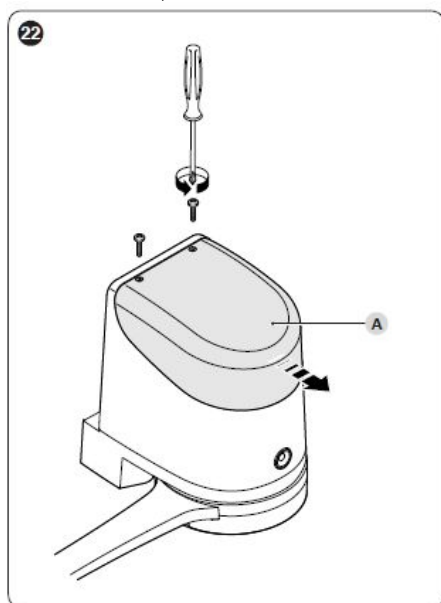
Operațiunile de conectare se vor efectua numai de personal calificat.

Montați un dispozitiv care deconectează complet automatizarea de la rețea.

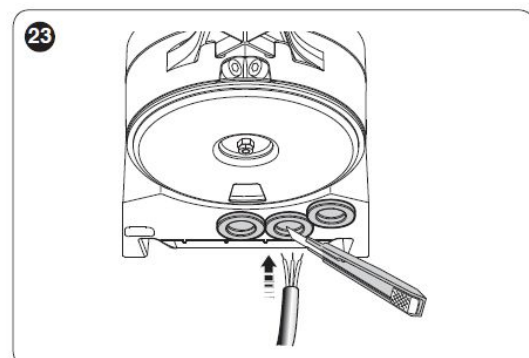
5. Pe sursa electrică conectați un dispozitiv care va asigura o deconectare completă a automatizării de la rețea. Dispozitivul de deconectare trebuie să aibă contacte cu o întârziere suficientă pentru a asigura deconectarea completă, în condiții de supratensiune de categoria III, în conformitate cu instrucțiunile de instalare.

Pentru a realiza conexiunile electrice:

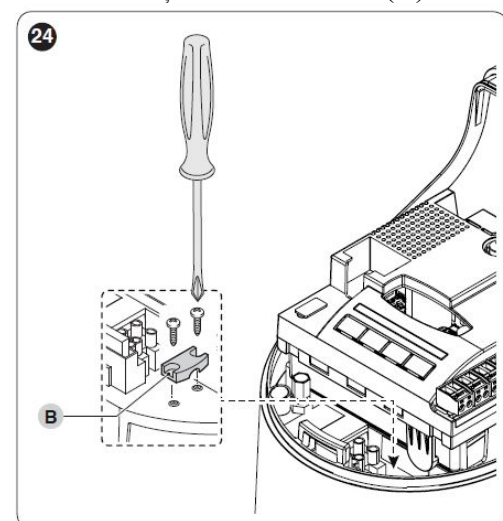
1. Deschideți carcasa motoreductorului (A)



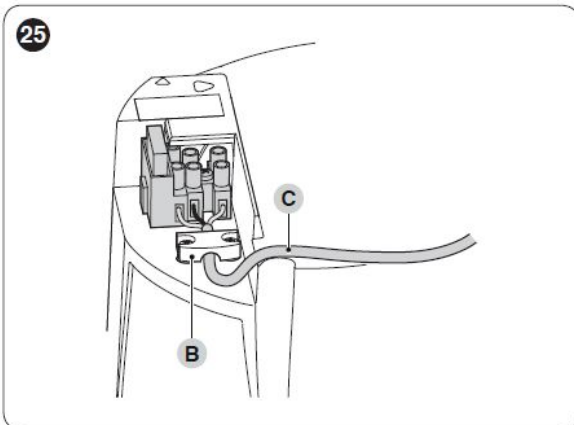
2. Treceți cablul de alimentare și celelalte cabluri electrice prin orificiul din partea inferioară a motoreductorului



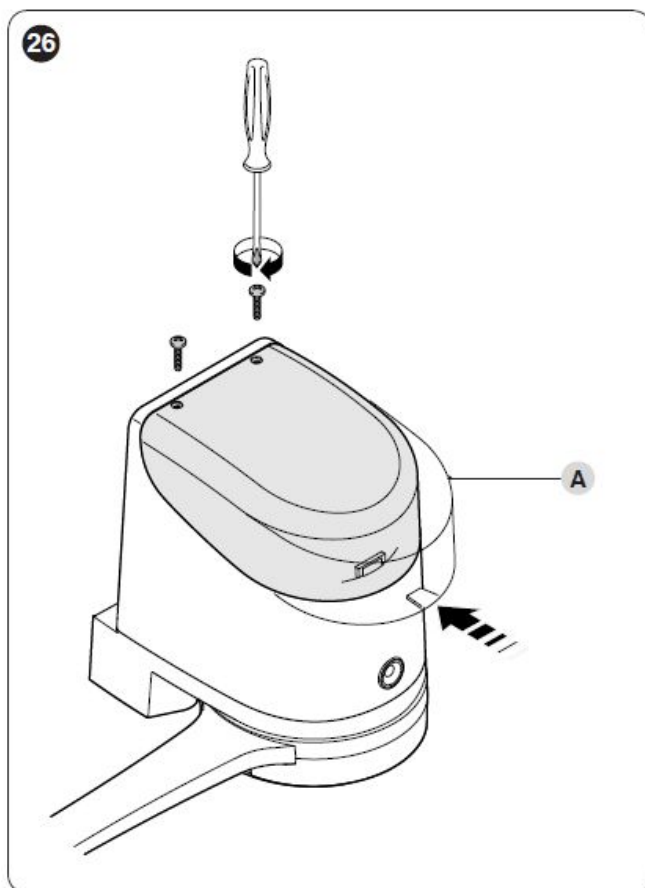
3. Mai întâi conectați cablul de alimentare al motorului de unitatea de comandă **HO7124**: slăbiți clema cablului (B)



4. Conectați cablul de alimentare (C) și blocați-l cu clema cablului (B)

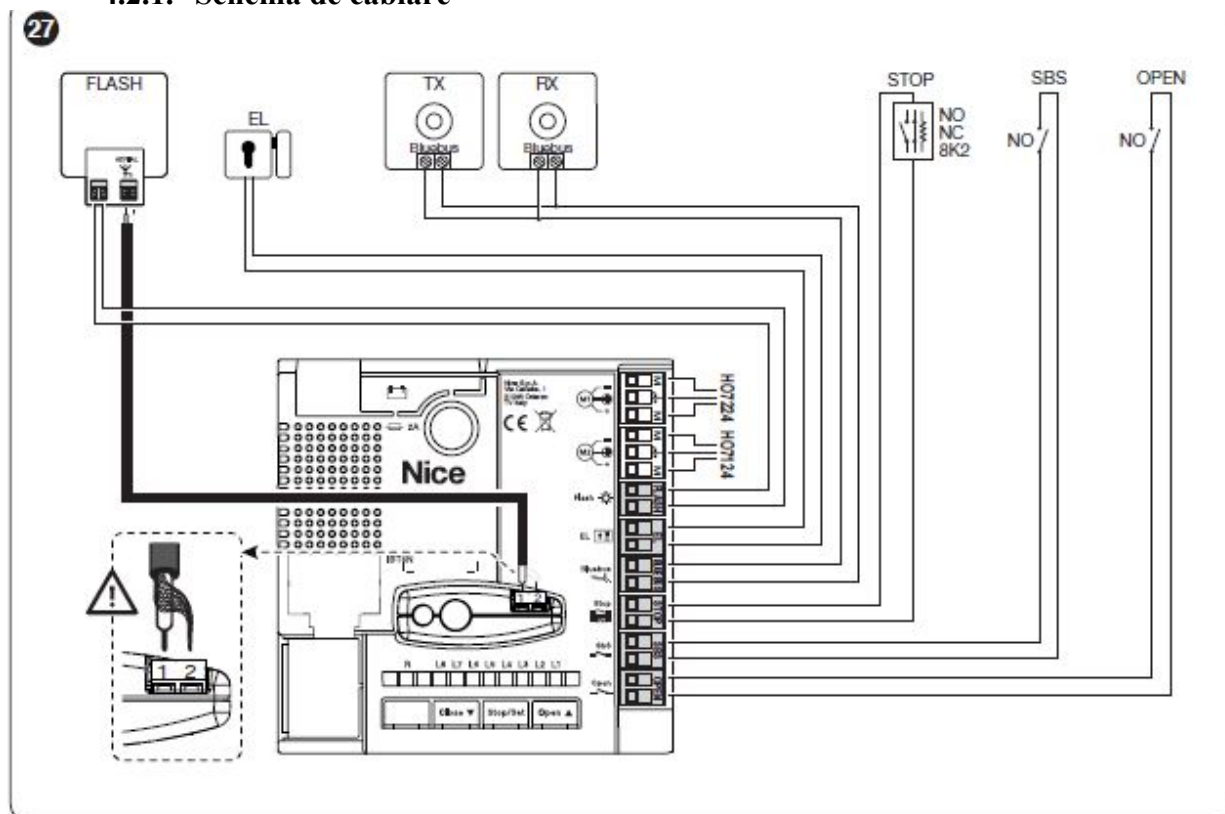


5. Repetați aceeași procedură pentru a conecta cablul de alimentare la motorul fără unitate de control **HO7224**.
6. Conectați cablurile celorlalte dispozitive suplimentare, vedeți „*Imaginea 27*” și paragraful „*Fotocelule*”
7. Închideți carcasa motoreductorului.



4.2. SCHEMA DE CABLARE ȘI DESCRIEREA CONEXIUNILOR

4.2.1. Schema de cablare



4.2.2. Descrierea conexiunilor

Tabelul 3

CONEXIUNILE ELECTRICE	
Terminale	Descriere
Flash	Ieșire pentru lumină de avertizare de 12 V (maxim 21 W) sau o lampă de avertizare ELDC [Observația 1]
EL	Ieșire pentru încuietoare electronică de 12 V (maxim 15 VA) [Observația 1]
Bluebus	Acest terminal se poate utiliza pentru conectarea dispozitivelor compatibile, care se vor conecta în paralel cu două fire care transmit atât curentul cât și semnalele de comunicare. Exemplu: EPM, EDSB, ETPB Pentru informații suplimentare despre BlueBUS, consultați paragraful „ BlueBUS ”.
Stop	Intrare pentru dispozitive care suspendă sau chiar opresc manevra curentă; prin configurarea adecvată a intrării se pot conecta contacte „de obicei închise” sau „de obicei deschise” sau dispozitivele cu rezistență fixă. Pentru informații suplimentare despre funcția STOP, consultați paragraful „ Intrarea STOP ”.

Sbs	Intrare pentru dispozitivele care controlează mișcarea în modul „Pas cu pas”; se pot conecta contacte „de obicei deschise”
Open	Intrare pentru dispozitivele care controlează mișcarea de deschidere parțială 1; se pot conecta contacte „de obicei deschise”
M1	Ieșire pentru motoreductor fără unitate de control (HO7224)
M2	Ieșire pentru motoreductor cu unitate de control (HO7124)
1 - 2	intrări pentru conectarea antenei (pe receptorul OXI)

Observație 1 Ieșirile „Flash” și „EL” se pot programa pentru alte funcții (vedeți paragraful „Programare la nivelul 1 (ON-OFF)”).

5. VERIFICĂRI FINALE ȘI PORNIRE

Înainte de a începe verificarea automatizării și fazele pornirii, se recomandă să poziționați blatul aproximativ la jumătatea drumului, astfel încât blatul să se poate deschide și închide liber.

5.1 CONEXIUNE LA SURSA DE ALIMENTARE

Conexiunile la sursa de alimentare se vor realiza numai de un personal calificat și cu experiență, care cunoaște cerințele necesare și în deplină conformitate cu legile, reglementările și standardele în vigoare.

Imediat după ce produsul este conectat la rețea, efectuați câteva verificări simple:

1. Verificați dacă ledul „BlueBUS” clipește cu o clipire pe secundă
2. Verificați dacă ledurile de pe fotocelule (TX și RX) clipește și ele simultan; tipul de intermitență este irelevant, deoarece acesta depinde de alți factori
3. Verificați dacă lumina de avertizare conectată la ieșirea FLASH este oprită.

Dacă nu sunt îndeplinite condițiile de mai sus, opriți imediat alimentarea unității de control și verificați cu atenție conexiunile electrice.

Informații suplimentare utile privind identificarea și diagnosticarea defectelor sunt cuprinse în capitolul „GHID DE DEPANARE”.

5.2 MEMORIZAREA DISPOZITIVULUI

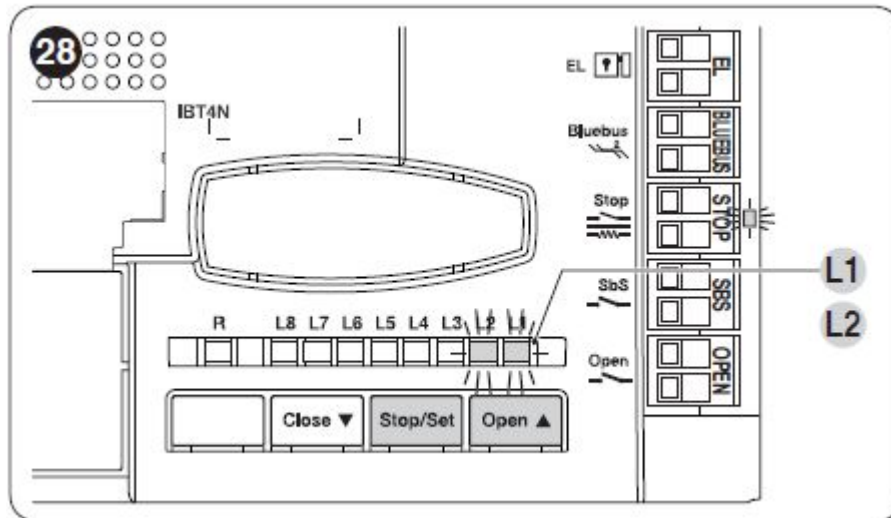
După ce a fost conectată la sursa de alimentare, unitatea de control trebuie să recunoască dispozitivele conectate la intrările „BlueBUS” și „STOP”. Înainte de această fază, ledurile „L1” și „L2” vor clipi pentru a semnaliza că trebuie să efectuați procesul de memorizare a dispozitivelor.

Faza de memorizare trebuie parcursă chiar dacă nu există nici un dispozitiv conectat la unitatea de control.

Pentru a face acest lucru:

1. Apăsăți simultan și țineți apăsată tastele [Open ▲] și [Stop/Set]

2. Eliberați tastele când ledurile „L1” și „L2” încep să clipească rapid (după aproximativ 3 secunde)
3. Așteptați câteva secunde până când unitatea de control finalizează faza de memorizare a dispozitivelor
4. După ce această fază se termină, ledul „Stop” rămâne aprins iar ledurile „L1” și „L2” sunt stinse (ledurile „L3” și „L4” ar putea începe să clipească).



Procesul de memorizare al dispozitivelor conectate se poate repeta oricând, chiar și după instalare (de exemplu, de fiecare dată când se adaugă un dispozitiv); pentru a executa noul proces de memorizare, citiți paragraful „*Memorizarea altor dispozitive*”.

5.3 MEMORIZAREA POZIȚILOR OPRITORILOR MECANICI

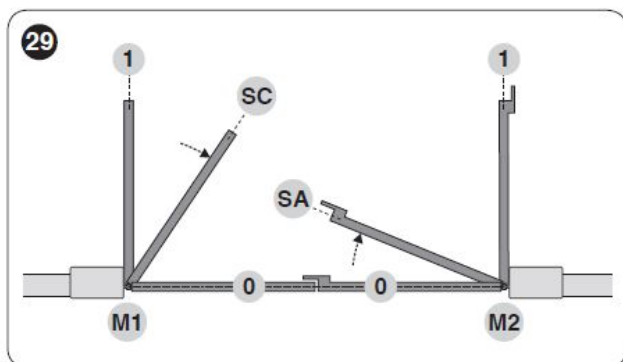
După ce dispozitivele conectate au fost memorizate, trebuie memorizate și pozițiile opritorilor mecanici (de deschidere și închidere maximă). Această procedură se poate executa în trei moduri diferite: **automat**, **manual** și **mixt**.

În modul **automat**, unitatea de control memorizează opritorii mecanici și calculează cele mai potrivite declanșări pentru „SA” „SC” ale ușii („*Imaginea 29*”).

Înainte de a începe procesul de memorizare în modul automat, verificați dacă forța motorului este adecvată pentru tipul de motor utilizat (vedeți paragraful „*Programare la nivelul 1 (parametrii reglabili) – Funcția L5*”).

În modul **manual**, pozițiile („*Imaginea 29*”) sunt programate unul câte unul, prin aducerea blaturilor în pozițiile dorite. Poziția care trebuie programată este semnalizată atunci când una dintre cele șase leduri „L1 ... L6” clipește (a se vedea „*Tabelul 4*”).

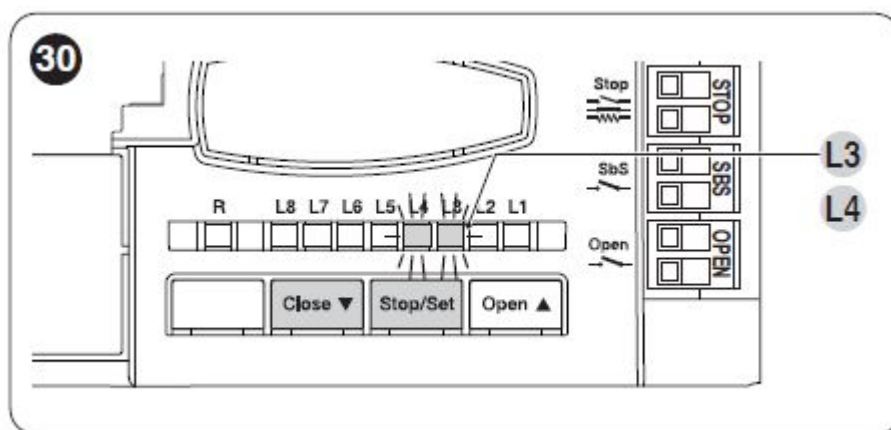
În modul **mixt**, puteți efectua procedura automată, după care, cu procedura manuală, puteți modifica una sau mai multe poziții, cu excepția pozițiilor „0” și „1” („*Imaginea 29*”) care corespund pozițiilor opritorilor mecanici.



Tabelul 4

POZIȚII DE PROGRAMARE		
Poziție	LED	Descriere
Poziția 0 (motor 1)	L1	Poziția maximă de închidere: când blatul cu motorul 1 lovește opritorul mecanic de închidere
Poziția 0 (motor 2)	L2	Poziția maximă de închidere: când blatul cu motorul 2 lovește opritorul mecanic de închidere
Poziția SA (motor 2)	L3	Poziția după care blatul cu motorul 1 începe să se deschidă
Poziția SC (motor 1)	L4	Poziția după care blatul cu motorul 2 începe să se deschidă
Poziția 1 (motor 1)	L5	Poziția maximă de deschidere: când blatul cu motorul 1 lovește opritorul mecanic de deschidere
Poziția 1 (motor 2)	L6	Poziția maximă de deschidere: când blatul cu motorul 2 lovește opritorul mecanic de deschidere

5.3.1 Memorizare în modul automat



Pentru a executa procedura de memorizare automată:

1. Apăsați și mențineți apăsată tastele [Stop/Set] și [Close ▼]
2. Eliberați tastele când ledurile „L3” și „L4” încep să clipească rapid (după aproximativ 3 secunde)
3. Verificați dacă automatizarea efectuează următoarea ordine de manevre:
 - a. închiderea motorului M1 până la opritorul mecanic
 - b. închiderea motorului M2 până la opritorul mecanic

- c. deschiderea motoarelor M1 și M2 până la opritorul mecanic
- d. închiderea rapidă a motoarelor M1 și M2.

Dacă primele două manevre (a și b) nu sunt manevre de „deschidere”, ci de „închidere”, apăsați tasta [Open ▲] sau [Close ▼] pentru a opri faza de memorizare.

În acest moment, inversați cablurile de control (în poziții externe față de terminal) pe motorul care a executat manevra de deschidere și repetați procedura de memorizare automată.

Dacă prima manevră de „închidere” nu este inițiată de motorul M1, apăsați tasta [Open ▲] sau [Close ▼] pentru a opri faza de memorizare. În acest moment, schimbați terminalele M1 și M2 de pe unitatea de control și repetați procedura de memorizare automată.

4. La sfârșitul manevrei de închidere (d) a celor două motoare, ledurile „L3” și „L4” se sting pentru a semnaliza că procesul a fost executat corect.

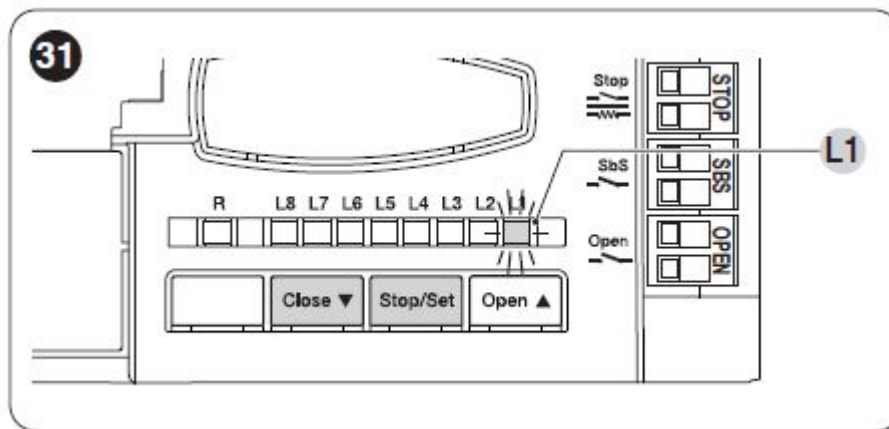
Dacă, în timpul procesului de memorizare automată, intervin fotocелеle sau unul dintre dispozitivele conectate la intrarea „stop”, procesul se întrerupe și ledul L1 începe să clipească. În acest caz trebuie repetat procesul de memorizare automată.

Procesul de memorizare automată se poate relua oricând, chiar și după faza de instalare; de exemplu, după modificarea poziției opritorilor mecanici.

5.3.2 Memorizare în modul manual

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de memorizare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.

Când ledurile „L1..L6” clipească, pentru a schimba ledurile trebuie doar să apăsați scurt tasta [Open ▲] sau [Close ▼] (ledul va clipi pentru a semnaliza poziția curentă).



Pentru a executa procedura de memorizare manuală:

1. Apăsați și mențineți apăsată tastele **[Stop/Set]** și **[Close ▼]**
2. Eliberați tastele când ledul „L1” începe să clipească rapid (după aproximativ 1 secundă)
3. Ledul „L1” semnalează poziția **0** pentru **M1**
 - pentru a comanda și muta motorul 1 în **poziția „0”** („Imaginea 31”): apăsați și țineți apăsată tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]**. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul „L1” va rămâne aprins iar după eliberarea tastei **[Stop/Set]**, ledul „L2” va începe să clipească)
4. Ledul „L2” clipește: **poziția 0 pentru M2**
 - pentru a comanda și muta motorul 2 în **poziția „0”** („Imaginea 31”): apăsați și țineți apăsată tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]**. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul „L2” rămâne aprins iar după eliberarea tastei **[Stop/Set]**, ledul „L3” va începe să clipească)
5. Ledul „L3” clipește: **poziția SA pentru M2**
 - pentru a comanda și muta motorul 2 în **poziția „SA”** („Imaginea 31”): apăsați și țineți apăsată tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]**. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul „L3” rămâne aprins iar după eliberarea tastei **[Stop/Set]**, ledul „L4” începe să clipească)
6. Ledul „L4” clipește: **poziția SC pentru M1**
 - pentru a comanda și muta motorul 1 în **poziția „SC”** („Imaginea 31”): apăsați și țineți apăsată tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]**. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul „L4” rămâne aprins iar după eliberarea tastei **[Stop/Set]**, ledul „L5” începe să clipească)
7. Ledul „L5” clipește: **poziția 1 pentru M1**
 - pentru a comanda și muta motorul 1 în **poziția 1** („Imaginea 31”): apăsați și țineți apăsată tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]**. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul „L5” rămâne aprins iar după eliberarea tastei **[Stop/Set]**, ledul „L6” începe să clipească)
8. Ledul „L6” clipește: **poziția 1 pentru M2**
 - pentru a comanda și muta motorul 2 în **poziția 1** („Imaginea 31”): apăsați și țineți apăsată tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]**. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul „L6” rămâne aprins până la eliberarea tastei **[Stop/Set]**)

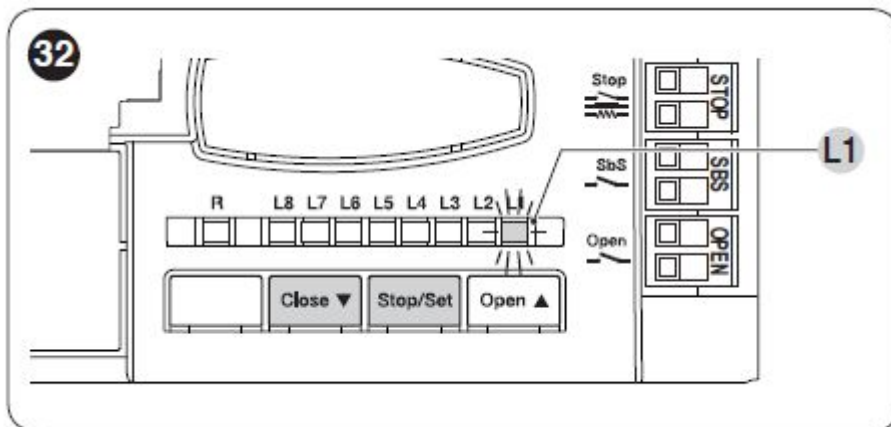
Dacă sistemul are un singur motor:

- efectuați procesul de memorizare manuală descris mai sus până la punctul 2
- programați poziția pentru ledul „L1” așa cum este descris la punctul 3
- apăsați scurt tasta [Open ▲] sau [Close ▼] până când ledul „L5” clipește
- programați poziția pentru ledul „L5”, așa cum este descris la punctul 7.

NU PROGRAMAȚI pozițiile pentru ledurile „L3” (SA pentru M2) și „L4” (SC pentru M1). Pentru a alege între diferitele poziții, pur și simplu apăsați scurt tasta [Open ▲] sau [Close ▼] până când ledul dorit clipește.

5.3.3 Memorizare în modul mixt

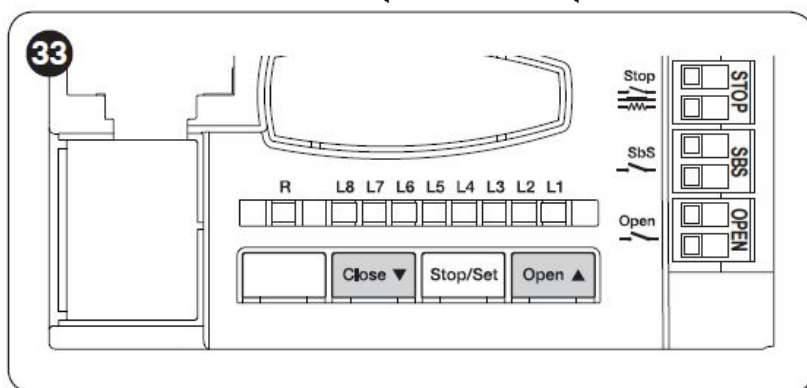
Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de memorizare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.



Pentru a derula procesul de memorizare în modul mixt:

1. Executați procesul de memorizare în modul automat, așa cum este descris la paragraful „**Memorizare în modul automat**”
2. Apăsați simultan și țineți apăsată tastele [Stop/Set] și [Close ▼]
3. Eliberați tastele când ledul „L1” începe să clipească
4. Apăsați scurt tasta [Open ▲] sau [Close ▼] pentru a schimba LED-ul intermitent (L1 ... L6) în poziția care urmează să fie programată
5. Continuați pentru fiecare poziție individuală, așa cum este descris în paragraful „**Memorizare în modul manual**”
6. Repetați această ultimă operație pentru ca toate celelalte poziții care se vor modifica.

5.4 VERIFICAREA MIȘCĂRII PORȚII



La sfârșitul fazei de memorizare, Vă recomandăm să lăsați unitatea de control să execute câteva manevre de deschidere și de închidere pentru a verifica dacă poarta se mișcă corect și dacă există defecte de asamblare sau reglare.

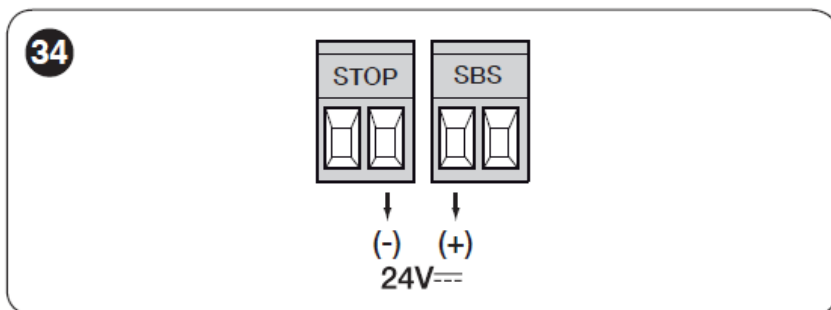
Pentru a face acest lucru:

1. Apăsați tasta [**Open ▲**] pentru a comanda o manevră de deschidere; verificați dacă sunt prezente fazele de accelerare, viteză constantă și încetinire în timpul manevrei de deschidere. După ce se încheie manevra, blaturile porții trebuie să se oprească la câțiva centimetri de la opritorul mecanic de deschidere.
2. Apăsați tasta [**Close ▼**] pentru a comanda o manevră de închidere; verificați dacă sunt prezente fazele de accelerare, viteză constantă și încetinire în timpul manevrei de închidere. După ce se încheie manevra, blaturile porții trebuie să se oprească la opritorul mecanic de închidere.
3. Deschideți și închideți poarta de mai multe ori pentru a Vă asigura că nu există puncte de fricțiune excesivă sau defecte de asamblare sau reglare.
4. Verificați dacă toate funcțiile setate anterior au fost memorizate de unitatea de control.

5.5 CONECTAREA ALTOR DISPOZITIVE

Dacă utilizatorul trebuie să conecteze dispozitive externe precum un cititor de proximitate pentru carduri transponder sau lumină pentru comutatorul-selector cu cheie, alimentarea se poate comuta așa cum arată imaginea.

Tensiunea de alimentare este de $24V = 30\% \div + 50\%$ cu un curent maxim disponibil de 200mA.



Tensiunea disponibilă la terminalele „SbS” și „STOP” rămâne constantă chiar și atunci când funcția „Stand-by” este activată.

6. TESTAREA ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

Acestea sunt cele mai importante faze în instalarea automatizării, deoarece asigură siguranța maximă a sistemului. Testul se poate utiliza și pentru a verifica periodic dispozitivele care compun automatizarea.

Testarea și punerea în funcțiune a automatizării trebuie să fie efectuate de personal priceput și calificat, responsabil pentru efectuarea testelor necesare care verifică soluțiile adoptate în funcție de riscurile prezente și asigură respectarea tuturor dispozițiilor legale, a standardelor și reglementărilor, în special respectarea cerințelor standardului EN 12445, care definește metodele de testare pentru a verifica automatizările porților.

Dispozitivele suplimentare trebuie să fie supuse unor teste specifice, atât în ceea ce privește funcționarea lor, cât și interacțiunea corespunzătoare cu unitatea de control. Consultați manualele de instrucțiuni ale dispozitivelor individuale.

6.1 TESTAREA

Pentru a efectua testul:

1. Verificați dacă toate instrucțiunile din capitolul „**AVERTISMENTE ȘI PRECAUȚII GENERALE PENTRU SIGURANȚĂ**” au fost respectate cu strictețe
2. Deblocați motoreductorul conform indicațiilor din paragraful „**Deblocarea și blocarea manuală a motoreductorului**”
3. Asigurați-Vă că blatul se poate mișca manual atât în fazele de deschidere, cât și în cele de închidere, cu o forță care nu depășește 390N (aproximativ 40 kg)
4. Blocați motoreductorul
5. Utilizând dispozitivele de comandă (transmițător, tastă de comandă, selector cu cheie etc.), testați mișcările de deschidere, închidere și oprire ale porții pentru a Vă asigura că blaturile se mișcă așa cum ați dorit. Trebuie să efectuați mai multe teste pentru a evalua mișcarea blaturilor și pentru a detecta orice defect de asamblare sau reglare sau punctele de fricțiune excesivă
6. Verificați, unul câte unul, dacă toate dispozitivele de siguranță montate pe sistem (fotocelule, margini sensibile etc.) funcționează corect. De fiecare dată când un dispozitiv intervine, ledul „**Bluebus**” de pe unitatea de control va clipi rapid de două ori pentru a confirma recunoașterea acestuia
7. Dacă prin limitarea forței de impact sunt prevenite situații potențial periculoase datorate mișcării blaturilor, forța de impact se va măsura în conformitate cu standardul EN 12445 și, dacă se utilizează controlul „forța motorului” pentru a ajuta sistemul la reducerea forței de impact, testați mai multe ajustări pentru a găsi cea care oferă cele mai bune rezultate.

6.2 PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

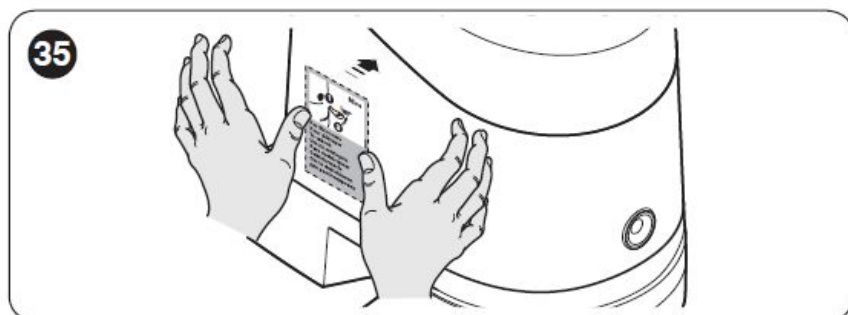
Punerea în funcțiune se poate efectua numai după ce toate etapele de testare au fost parcurse cu succes.

Înainte de a porni automatizarea, asigurați-Vă că proprietarul este informat în mod corespunzător despre toate riscurile și pericolele reziduale.

Poarta nu poate fi pusă în funcțiune parțial sau în condiții „temporare”.

Pentru a pune în funcțiune automatizarea:

1. Întocmiți fișa tehnică a automatizării, care trebuie să includă următoarele documente: desenul general al automatizării, schema de cablare, evaluarea riscurilor și soluțiile relative adoptate, declarația de conformitate a producătorului pentru toate dispozitivele utilizate și declarația de conformitate întocmită de instalator
2. Afișați o etichetă permanentă sau un semnal lângă poartă, care specifică operațiunile de deblocare ale porții și manevrarea manuală a acesteia „*Imaginea 35*”

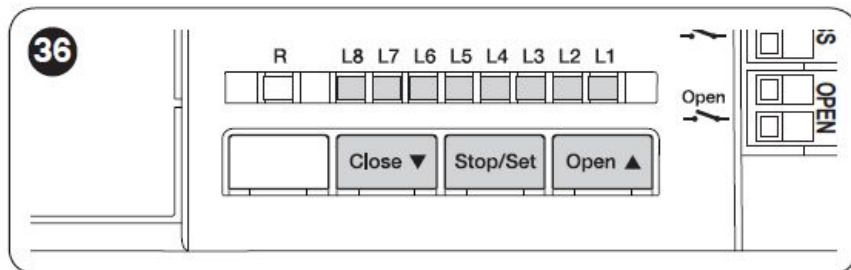


3. Montați o plăcuță informativă pe poartă, care specifică cel puțin următoarele date: tipul automatizării, numele și adresa producătorului (responsabilului pentru punerea în funcțiune), numărul de serie, anul fabricației și marcajul CE
 4. Întocmiți declarația de conformitate a automatizării și predați declarația proprietarului acesteia
 5. Întocmește manualul de utilizare al automatizării și înmânează-l proprietarului acesteia
 6. Compilați și înmânați proprietarului „Programul de întreținere” al automatizării, care conține instrucțiunile de întreținere pentru toate dispozitivele de automatizare.
-

Prin serviciul său de asistență tehnică – Nice oferă formulare deja completate pentru toată documentația menționată mai sus.

7. PROGRAMAREA

Pe unitatea de control sunt 3 taste: [Open ▲] , [Stop/Set] și [Close ▼] („*Imaginea 36*”), care se utilizează atât pentru a antrena unitatea de control în faza de testare, cât și pentru programarea funcțiilor disponibile.



Funcțiile programabile disponibile sunt grupate **pe două nivele**, iar starea lor de funcționare este semnalată de opt leduri „L1 ... L8” aflate pe unitatea de control (led aprins = funcție activată; led stins = funcția dezactivată).

7.1. UTILIZAREA TASTELOR DE PROGRAMARE

[Open ▲] :

- Tasta care comandă deschiderea porții
- Tastă de selectare în timpul fazei de programare.

[Stop/Set]:

- Tasta folosită pentru a opri o manevră
- Dacă este apăsat timp de peste 5 secunde, permite intrarea în modul de programare.

[Close ▼]

- Tasta care comandă închiderea porții
- Tastă de selectare în timpul fazei de programare.

7.2. PROGRAMARE LA NIVELUL 1 (ON-OFF)

Toate funcțiile de nivel 1 sunt setate din fabrică pe „OFF” dar se pot modifica oricând. Pentru a verifica diferitele funcții, consultați „*Tabelul 5*”.

7.2.1. Procedura de programare la nivelul 1

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de programare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.

Pentru a efectua programarea la nivelul 1:

1. Apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] până când ledul „L1” începe să clipească
2. Eliberați tasta [Stop/Set] când ledul „L1” începe să clipească
3. Apăsați tasta [Open ▲] sau [Close ▼] pentru a muta intermitența la ledul asociat cu funcția pe care o Veți modifica
4. Apăsați tasta [Stop/Set] pentru a schimba starea funcției:
 - a. clipire scurtă = OFF
 - b. clipire lungă = ON
5. Așteptați 10 secunde (cel mult) pentru a ieși din modul de programare.

Pentru a seta alte funcții pe „ON” sau „OFF”, în timp ce procedura este în curs de executare, repetați punctele 2 și 3 în timpul fazei.

FUNCȚII LA NIVELUL 1 (ON-OFF)

Led	Funcția	Descrierea
L1	Închidere automată	Funcție ACTIVĂ: după o manevră de deschidere se face o pauză (egală cu durata setată pentru pauză), după pe care unitatea de control începe automat o manevră de închidere. Durata pauzei este setată din fabrică la 30 de secunde. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: sistemul funcționează în modul „semi-automat”.
L2	Închidere după foto	Funcție ACTIVĂ: comportamentul se schimbă în funcție de funcție dacă „Închiderea automată” este activată sau nu. Cu „Închidere automată activată”, dacă, în timpul manevrei de deschidere sau închidere intervin fotocелеle (Foto sau Foto 1), durata pauzei scade la 5 secunde, indiferent de durata programată. Dacă „Închidere automată nu este activată” și fotocелule (Foto sau Foto 1) intervin în timpul manevrei de închidere, „Închiderea automată” se activează cu pauza programată. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: durata pauzei este cea care a fost programată sau poarta se va reînchide automat dacă funcția este dezactivată.
L3	Închidere permanentă	Funcție ACTIVĂ: în caz de întrerupere, chiar și de scurtă durată, dacă unitatea de control detectează că poarta nu este închisă odată cu restabilirea alimentării, automatizarea comandă automat o manevră de închidere, precedată de o secvență de pre-intermitențe de 5 secunde. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: odată cu revenirea curentului, poarta rămâne în poziția unde s-a oprit.
L4	Stand-by integral	Funcție ACTIVĂ: la 1 minut după terminarea manevrei, unitatea de control oprește ieșirea „Bluebus” (și implicit dispozitivele conectate), ieșirea BusT4 (și dispozitivele conectate), ieșirile „Flash” și „EL”, unele circuite interne și toate ledurile, cu excepția ledului „Bluebus” care va clipi mai încet. La sosirea unei comenzi, unitatea de control va restabili funcționarea completă. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: nu va exista nici o reducere a consumului. Această funcție este utilă în special când automatizarea funcționează cu bateria de rezervă.
L5	Încuietoare electronică/lumină de curtoazie	Funcție ACTIVĂ: ieșirea „încuietoare electronică” își schimbă funcția pe „lumină de curtoazie”. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: ieșirea funcționează ca o încuietoare electronică.
L6	Pre-intermitență	Funcție ACTIVĂ: se poate adăuga o pauză de 3 secunde între aprinderea luminii de avertizare și începerea manevrei, pentru a avertiza utilizatorul în prealabil de o situație potențial periculoasă.

		Funcția NU ESTE ACTIVĂ: pornirea luminii de avertizare coincide cu începerea manevrei.
L7	„SbS” se schimbă în „Open” și „Open” în „Close”	Funcție ACTIVĂ: intrările „SbS” și „Open” ale unității de control funcționează ca comenzi de deschidere și închidere. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: intrările „SbS” și „Open” ale unității de control funcționează ca comenzi „Pas cu pas” și „Parțial deschis 1”.
L8	Indicator „Lumină intermitentă” sau „Poartă deschisă”	Funcție ACTIVĂ: ieșirea „Flash” al unității de control își schimbă funcția pe „Indicator poartă deschisă”. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: ieșirea „Flash” al unității de control îndeplinește funcția de „Lumină de avertizare”.

În timpul funcționării normale, ledurile „L1 ... L8” sunt aprinse/oprite în funcție de starea funcției respective; de exemplu, „L1” este aprins când funcția „Închidere automată” este activată.

7.3. PROGRAMARE LA NIVELUL 2 (PARAMETRII AJUSTABILI)

Toți parametrii de nivel 2 sunt deja setați de la fabrică așa cum apar pe fundalul **GRI** în „Tabelul 6” dar se pot modifica oricând. Parametrii se pot seta pe o scară de la 1 la 8. Pentru a verifica valoarea corespunzătoare fiecărui led, consultați „Tabelul 6”.

7.3.1. Procedura de programare la nivelul 2

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de programare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.

Pentru a efectua programarea la nivelul 1:

1. Apăsați și mențineți apăsată tasta [**Stop/Set**] până când ledul „L1” începe să clipească
2. Eliberați tasta [**Stop/Set**] când ledul „L1” începe să clipească
3. Apăsați tasta [**Open ▲**] sau [**Close ▼**] pentru a muta intermitența la „ledul de intrare”, cel asociat cu parametrul pe care îl veți modifica
4. Apăsați și țineți apăsată tasta [**Stop/Set**]. Cu tasta [**Stop/Set**] apăsată:
 - Așteptați aproximativ 3 secunde, până când ledul reprezentând nivelul curent al parametrului care urmează să fie modificat se aprinde
 - Apăsați tasta [**Open ▲**] sau [**Close ▼**] pentru a schimba LED-ul asociat cu valoarea parametrului
5. Eliberați tasta [**Stop/Set**]
6. Așteptați (cel mult) 10 secunde pentru a ieși din modul de programare.

Pentru a seta mai mulți parametrii în timp ce procedura este în curs de executare, repetați punctele 2 - 4 în timpul fazei.

Valorile setate evidențiate în gri („Tabelul 6”) indică faptul că această valoare este setarea din fabrică.

Tabelul 6

FUNCTII DE NIVEL 2 (PARAMETRII AJUSTABILI)				
LED intrare	Parametru	LED (nivel)	Valoare setată	Descriere
L1	Durata pauzei	L1	5 secunde	Setează durata pauzei, adică timpul care trece înainte de începerea unei manevre de reînchidere automată. Este eficient numai dacă „Închiderea automată” este activată.
		L2	15 secunde	
		L3	30 secunde	
		L4	45 secunde	
		L5	60 secunde	
		L6	80 secunde	
		L7	120 secunde	
		L8	180 secunde	
L2	Funcția pas cu pas	L1	Deschidere-Stop-Închidere-Stop	Controlează succesiunea comenzilor asociate intrărilor „SbS”, „Open” și „Close” sau controlului radioului. [Observație:] prin setarea L4, L5, L7 și L8, se modifică și comportamentul comenzilor de „Deschidere” și „Închidere”.
		L2	Deschidere-Stop-Închidere- Deschidere	
		L3	Deschidere- Închidere- Deschidere- Închidere	
		L4	Condominiu: în timpul manevrei de deschidere , comenzile „Pas cu pas” și „Deschidere” nu au nici un efect, în timp ce comanda „Închidere” determină inversarea mișcării, adică închiderea blaturilor. În timpul manevrei de închidere , comenzile „Pas cu pas” și „Deschidere” declanșează mișcarea inversă, adică deschiderea blaturilor, în timp ce comanda „Închidere” nu are nici un efect.	
		L5	Condominiu 2: în timpul manevrei de deschidere , comenzile „Pas cu pas” și „Deschidere” nu au nici un efect, în timp ce comanda „Închidere” declanșează inversarea mișcării, adică închiderea blaturilor porții. Dacă comanda trimisă persistă mai mult de 2 secunde, se execută o comandă „Stop”. În timpul manevrei de închidere , comenzile „Pas cu pas” și „Deschidere” declanșează o mișcare inversă, adică deschiderea blaturilor, în timp ce comanda „Închidere” nu are nici un efect. Dacă comanda trimisă persistă mai mult de 2 secunde, se execută o comandă „Stop”	
		L6	Pas cu pas 2 (sub 2 secunde declanșează „Parțial deschis”)	
		L7	Hold-to-run: manevra se execută numai dacă comanda trimisă persistă; dacă este întreruptă, manevra se oprește.	
		L8	Deschidere în modul „semi-automat”, închidere în modul „Hold-to-run”	
L3	Viteză motor	L1	Foarte încet	Setează viteza motorului în timpul unor manevre normale.
		L2	Încet	
		L3	Mediu	
		L4	Rapid	
		L5	Foarte rapid	
		L6	Extrem de rapid	
		L7	Deschidere rapidă, închidere încetă	
		L8	Deschidere extrem de rapidă, închidere cu viteză medie	
L4	Descărcarea motorului după închidere	L1	Fără descărcare	Ajustează durata „inversării scurte” a ambelor motoare, odată ce se termină manevra de închidere, pentru a reduce tracțiunea finală reziduală.
		L2	Nivel 1 – Descărcare minimă (cam 100 ms)	
		L3	Nivel 2 -	
		L4	Nivel 3 -	
		L5	Nivel 4 -	
		L6	Nivel 5 -	
		L7	Nivel 6 -	
		L8	Nivel 7 - Descărcare maximă (cam 1 s)	

L5	Puterea motorului	L1	Nivel 1 – putere minimă	Se reglează puterea ambelor motoare
		L2	Nivel 2 -	
		L3	Nivel 3 -	
		L4	Nivel 4 -	
		L5	Nivel 5 -	
		L6	Nivel 6 -	
		L7	Nivel 7 - Descărcare maximă (cam 1 s)	
		L8	Nivel 8 – putere maximă	
L6	Deschidere pentru pietoni sau parțială	L1	Pieton 1 (blatul de poartă M2 se deschide la 1/4 din întreaga gamă de mișcare)	Ajustează tipul de deschidere asociat comenzii de „Deschidere parțială 1”. [Observație:] Deschiderea „minimă” se referă la cea mai mică deschidere între M1 și M2; de exemplu, dacă M1 se deschide la 90° și M2 se deschide la 110°, deschiderea minimă este de 90°.
		L2	Pieton 2 (blatul de poartă M2 se deschide la 1/2 din întreaga gamă de mișcare)	
		L3	Pieton 3 (blatul de poartă M2 se deschide la 3/4 din întreaga gamă de mișcare)	
		L4	Pieton 4 (blatul de poartă M2 se deschide complet)	
		L5	Parțial 1 (cele două blaturi se deschid la 1/4 din intervalul „minim”)	
		L6	Parțial 2 (cele două blaturi se deschid la 1/2 din intervalul „minim”)	
		L7	Parțial 3 (cele două blaturi se deschid la 3/4 din intervalul „minim”)	
		L8	Parțial 4 (cele două blaturi se deschid până la intervalul „minim”)	
L7	Notă de întreținere	L1	500	Setează numărul de manevre după care este declanșată notificarea pentru întreținerea periodică a automatizării (consultați paragraful „ <i>Notificare de întreținere</i> ”).
		L2	1000	
		L3	1500	
		L4	2500	
		L5	5000	
		L6	10000	
		L7	15000	
		L8	20000	
L8	Lista defecțiunilor	L1	Rezultatul manevrei 1 (cele mai recente)	Permite verificarea tipului de anomalie care a avut loc în timpul executării ultimelor 8 manevre (a se vedea paragraful „ <i>Jurnalul anomaliilor</i> ”).
		L2	Rezultatul manevrei 2	
		L3	Rezultatul manevrei 3	
		L4	Rezultatul manevrei 4	
		L5	Rezultatul manevrei 5	
		L6	Rezultatul manevrei 6	
		L7	Rezultatul manevrei 7	
		L8	Rezultatul manevrei 8	

7.4. FUNCȚII SPECIALE

7.4.1. Funcția „Mișcă oricum”

Această funcție se poate utiliza pentru a acționa automatizarea chiar dacă unul sau mai multe dispozitive de siguranță nu funcționează corect sau nu sunt utilizate. Automatizarea poate fi controlată în modul „**hold-to run**”, procedând în felul următor:

1. Trimiteți o comandă pentru a acționa poarta, folosind un transmițător sau un selector cu cheie, etc. Dacă totul funcționează corect, poarta se va mișca normal, dacă nu, continuați cu punctul 2
2. În 3 secunde, apăsați din nou tasta de control și țineți-o apăsată

3. După aproximativ 2 secunde, poarta va finaliza manevra solicitată în modul „**hold-to run**”, cu alte cuvinte, va continua să se miște până când țineți tasta apăsată.

Când dispozitivele de siguranță nu funcționează, lumina de avertizare va clipi de câteva ori pentru a semnaliza tipul de problemă. Pentru a verifica tipul de anomalie, consultați capitolul „DEPANARE ... (ghid de depanare)”.

7.4.2. Funcția „Notificare de întreținere”

Această funcție informează utilizatorul atunci când automatizarea are nevoie de o verificare de întreținere. Numărul de manevre după care este declanșat semnalul se poate ajusta pe 8 nivele, prin intermediul parametrului reglabil „**Notificare de întreținere**” (a se vedea paragraful „**Programare la nivelul 2 (parametrii ajustabili)**”).

Semnalul de notificare de întreținere este transmis printr-o lampă conectată la ieșirea „Flash” sau „EL”, atunci când una dintre aceste două ieșiri este programată - cu interfața de programare Oview - ca „**Indicator de întreținere**” (a se vedea paragraful „**Programare la nivelul 2 (parametrii ajustabili)**”).

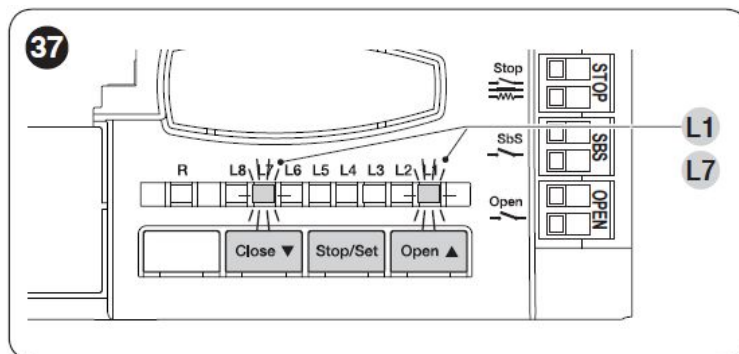
Indicatorul de întreținere emite semnalele prezentate în „**Tabelul 7**” pe baza numărului de manevre completate în raport cu limita stabilită.

Tabelul 7

NOTIFICARE DE ÎNTREȚINERE PRIN LUMINĂ INTERMITENTĂ ȘI INDICATOR DE ÎNTREȚINERE	
Numărul de manevre	Semnalul indicatorului de întreținere
Sub 80% din limita stabilită	Aprinsă timp de 2 secunde la începutul manevrei de deschidere
Între 81% și 100% din limita stabilită	Clipește pe întreaga durată a manevrei
Peste 100% din limita stabilită	Clipește permanent

7.4.3. Verificarea numărului de manevre finalizate

Funcția „**Notificare de întreținere**” se poate utiliza pentru a verifica sub formă de procente numărul de manevre finalizate din limita stabilită.

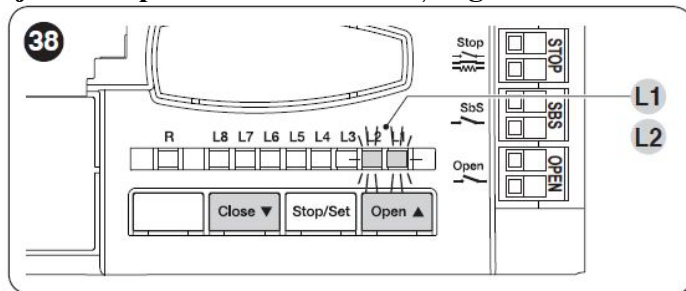


Pentru a face acest lucru:

1. Apăsați și țineți apăsată tasta [**Stop/Set**] până când ledul „**L1**” începe să clipească
2. Eliberați tasta [**Stop/Set**] când ledul „**L1**” începe să clipească
3. Apăsați tasta [**Open ▲**] sau [**Close ▼**] pentru a schimba ledul intermitent pe „**L7**”, adică „ledul de intrare” pentru parametrul „**Notificare de întreținere**”.
4. Apăsați și țineți apăsată tasta [**Stop/Set**]. Cu tasta [**Stop/Set**] apăsată:
 - Așteptați aproximativ 3 secunde până când ledul reprezentând nivelul curent al parametrului „**Notificare de întreținere**” se aprinde
 - Apăsați și eliberați imediat tastele [**Open ▲**] și [**Close ▼**]
 - Ledul care corespunde nivelului selectat va clipi de mai multe ori; numărul de clipiri indică procentul de manevre finalizate (ca multipli de 10%) din limita stabilită. De exemplu: dacă notificarea de întreținere este setată pe L6, și anume 10.000, când ledul de semnalizare clipește de 4 ori, înseamnă că au fost executate 40% dintre manevrele prevăzute (adică între 4.000 și 4.999 manevre). Ledul nu va clipi decât dacă au fost finalizate 10% dintre manevre.
5. Eliberați tasta [**Stop/Set**].

7.5. ȘTERGEREA MEMORIEI

Procedura descrisă mai jos restabilește setările din fabrică ale unității de control. Toate ajustările personalizate se vor șterge.



Pentru a șterge memoria unității de control și pentru a restabili toate setările de la fabrică, procedați în felul următor:

1. Apăsați și țineți apăsată tastele [**Open ▲**] și [**Close ▼**] până când LED-urile de programare „**L1-L8**” se aprind (după aproximativ 3 secunde)
2. Eliberați tastele
3. Dacă operațiunea a avut succes, ledurile de programare „**L1-L8**” clipească rapid timp de 3 secunde.

Se vor șterge următoarele: pozițiile opritorilor mecanici, setările de nivel 1 și nivel 2.

8. DEPANARE...

(ghid de depanare)

8.1. JURNALUL ANOMALIILOR

Motoreductorul permite vizualizarea tuturor anomaliilor apărute în timpul executării ultimelor 8 manevre, de exemplu, întreruperea unei manevre din cauza intervenției unei fotocelule sau a unei margini sensibile.

Pentru a face acest lucru:

1. Apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]** până când ledul „L1” începe să clipească
2. Eliberați tasta **[Stop/Set]** când ledul „L1” începe să clipească
3. Apăsați tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]** pentru a schimba ledul intermitent pe **L8**, adică,, „ledul de intrare” pentru parametrul, **Lista anomaliilor** ”
4. Apăsați și țineți apăsată tasta **[Stop/Set]**. Cu tasta **[Stop/Set]** apăsată:
 - așteptați aproximativ 3 secunde, după care se vor aprinde ledurile corespunzătoare manevrelor care au avut anomalii. Ledul L1 indică rezultatul celei mai recente manevre, în timp ce ledul L8 indică rezultatul ultimei manevre. Dacă ledul este aprins, înseamnă că în timpul manevrei a avut loc o anomalie; dacă ledul rămâne stins, manevra s-a încheiat fără anomalii
 - Apăsați tasta **[Open ▲]** sau **[Close ▼]** pentru a selecta manevra dorită: ledul corespunzător va clipi cu același număr de intermitențe ca și lumina de avertizare în cazul unei anomalii (a se vedea „Tabelul 8”)
5. Eliberați tasta **[Stop/Set]**.

8.2. SEMNALIZAREA PRIN LUMINA DE AVERTIZARE

În timpul manevrei, lumina de avertizare „FLASH” clipește o dată pe secundă; când apar anomalii, acesta clipește mai rapid; clipirile se repetă de două ori, cu o pauză de o secundă între cele două serii.

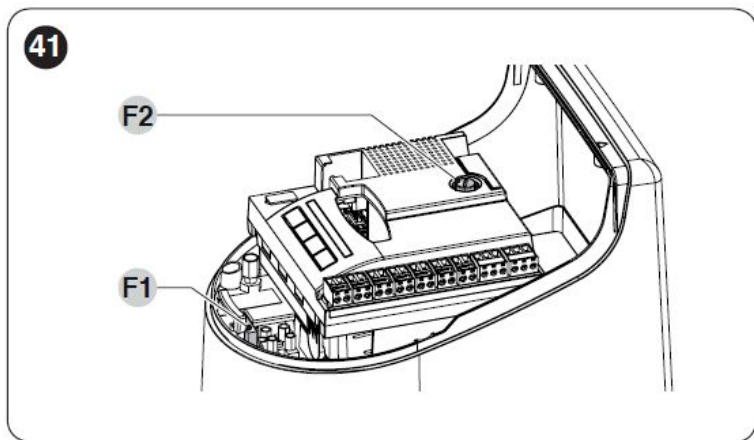
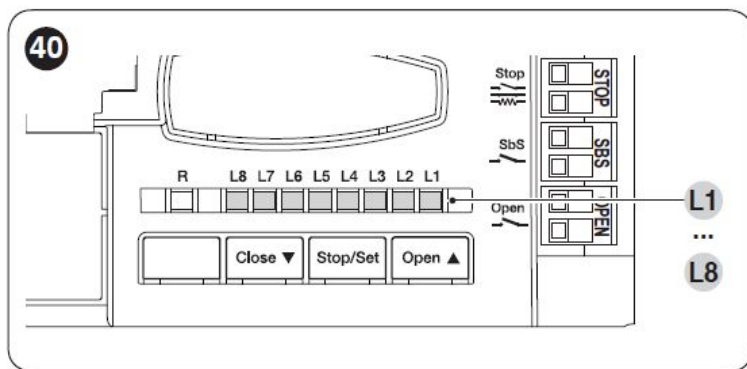
Tabelul 8

SEMNALIZARE PRIN LUMINA DE AVERTIZARE		
Clipiri scurte	Cauza	ACȚIUNE
1 intermitență pauză de 1 secundă 1 intermitență	Eroare la sistemul BlueBus	La începutul manevrei, testul pentru verificarea dispozitivelor conectate la BLUEBUS nu indică aceleași dispozitive care au fost memorizate în faza corespunzătoare. Pot exista dispozitive cu defecte: verificați și înlocuiți dispozitivele dacă este necesar; dacă s-au făcut modificări, repetați procedura de memorizare.
2 intermitențe pauză de 1 secundă 2 intermitențe	Intervenția unei fotocelule	La începutul manevrei, una sau mai multe fotocelule blochează mișcarea; verificați dacă există obstacole. În timpul manevrei,

		acest lucru este normal dacă este prezent un obstacol.
3 intermitențe pauză de 1 secundă 3 intermitențe	Intervenția limitatorului „Putere motor”	În timpul mișcării porții, motoarele au întâmpinat mai multă rezistență; verificați cauza și măriți forța motorului dacă este necesar.
4 intermitențe pauză de 1 secundă 4 intermitențe	Intervenția intrării STOP	La începutul manevrei sau în timpul mișcării a intervenit intrarea STOP; identificați cauza.
5 intermitențe pauză de 1 secundă 5 intermitențe	Eroare în parametrii interni ai unității de control	Așteptați cel puțin 30 de secunde, apoi încercați să trimiteți o comandă; dacă starea persistă, înseamnă că există o defecțiune gravă și placa electronică trebuie înlocuită.
6 intermitențe pauză de 1 secundă 6 intermitențe	A fost depășit numărul maxim de manevre pe oră	Așteptați câteva minute până când limitatorul de manevre scade sub limita maximă.
7 intermitențe pauză de 1 secundă 7 intermitențe	Eroare în circuitele electrice interne	Deconectați toate cablurile de alimentare pentru câteva secunde, apoi încercați să dați din nou o comandă; dacă starea persistă, înseamnă că există o defecțiune gravă și placa electronică trebuie înlocuită.
8 intermitențe pauză de 1 secundă 8 intermitențe	Există o comandă care împiedică executarea celelalte comenzi	Verificați tipul comenzii permanente; de exemplu, ar putea fi o comandă dată de un cronometru de la intrarea „Open”
9 intermitențe pauză de 1 secundă 9 intermitențe	Automatizarea a fost oprită printr-o comandă „Stop automatizare”	Deblocați mecanismul automatizării prin comanda „Deblocare automatizare”.

8.3. SEMNALELE DE PE UNITATEA DE CONTROL

Unitatea de control are o serie de leduri, fiecare putând emite semnale speciale atât în timpul funcționării regulate, cât și când apare o anomalie.



LEDURI TERMINALE PE UNITATEA DE COMANDĂ		
Statut	Ce înseamnă	Soluție posibilă
LEDUL BlueBus		
STINS	Anomalie	Verificați dacă automatizarea este alimentată; verificați ca siguranțele să nu fie arse; dacă este necesar, identificați cauza defectului, apoi înlocuiți-le cu siguranțe care au aceleași specificații.
Aprins	Anomalie serioasă	Există o anomalie gravă; încercați să opriți unitatea de control pentru câteva secunde; dacă starea persistă, înseamnă că există o defecțiune și placa cu circuite electrice trebuie înlocuită.
1 clipire pe secundă cu ledul verde	Totul este normal	Unitatea de control funcționează normal.
2 clipiri pe secundă cu ledul verde	Starea intrărilor s-a modificat	Acest lucru este normal atunci când există o modificare a uneia dintre intrări: SBS, STOP, OPEN, CLOSE, intervin fotocelulele sau se utilizează transmițătorul radio.
O serie de clipiri ale	Diverse	Consultați „ <i>Tabelul 8</i> ”.

ledului roșu, separate printr-o pauză de 1 secundă		
LEDUL STOP		
STINS	Intervenția intrării STOP	Verificați dispozitivele conectate la intrarea STOP.
Aprins	Totul este normal	Intrarea STOP este activă
LEDUL Sbs		
STINS	Totul este normal	Intrarea Sbs nu este activă
Aprins	Intervenția intrării Sbs	Acest lucru este normal dacă dispozitivul conectat la intrarea Sbs este într-adevăr activ.
LEDUL OPEN		
STINS	Totul este normal	Intrarea OPEN este activă
Aprins	Intervenția intrării OPEN	Acest lucru este normal dacă dispozitivul conectat la intrarea OPEN este într-adevăr activ.
LEDURILE L1-L2		
Clipsec încet	Modificarea numărului de dispozitive conectate la BlueBus sau memorizarea dispozitivelor nu a avut loc.	Memorizați dispozitivele (consultați paragraful „ <i>Memorizarea dispozitivelor</i> ”).
LEDURILE L3-L4		
Clipsec încet	Pozițiile opritorilor mecanici nu au fost niciodată învățate	Memorizați opritorii mecanici (consultați paragraful „ <i>Memorizarea pozițiilor opritorilor mecanici</i> ”).
LEDUL L5		
Clipsește încet	Totul este normal	Ieșirea EL a fost asociată cu o altă funcție decât „încuietoare electronică” sau „lumină de curtoazie”.
LEDUL L7		
Clipsește încet	Totul este normal	Intrările SBS și OPEN au fost asociate cu o combinație de funcții, altele decât „Pas cu pas” și „Deschidere parțială 1” sau „Deschidere” și „Închidere”.
LEDUL L8		
Clipsește încet	Totul este normal	Ieșirea FLASH a fost asociată cu o altă funcție decât „lumină de avertizare” și „indicator de poartă deschisă”.

9. ALTE DETALII (Accesorii)

9.1. ADAUGAREA SAU ÎNDEPĂRTAREA DISPOZITIVELOR

După ce automatizarea a fost asamblată, puteți adăuga sau îndepărta oricând dispozitivele conectate. Se pot conecta diverse tipuri de dispozitive la intrările „BlueBUS” și „STOP”, așa cum este descris în alineatele următoare.

După adăugarea sau îndepărtarea dispozitivelor, acestea trebuie să fie memorizate așa cum este descris la paragraful „Memorizarea altor dispozitive”.

9.1.1. BlueBUS

BlueBUS este o tehnică care permite conectarea dispozitivelor compatibile cu doar două cabluri care transportă curentul și semnalele de comunicație. Toate dispozitivele sunt conectate în paralel, pe aceleași 2 cabluri BlueBUS, fără a fi obligatorie să respectați polaritățile; fiecare dispozitiv este recunoscut deoarece în faza de instalare i se atribuie o adresă individuală. La BlueBUS se pot conecta următoarele dispozitive: fotocelule, dispozitive de siguranță, taste de control, lumini de semnalizare, etc. Unitatea de control recunoaște individual toate dispozitivele recunoscute în faza de memorizare adecvată și poate detecta cu o precizie absolută toate anomaliile posibile.

Din acest motiv, de fiecare dată când un dispozitiv este conectat sau îndepărtat din BlueBUS, trebuie să efectuați faza de memorizare, așa cum este descris în paragraful „*Învățarea altor dispozitive*”.

9.1.2. Intrarea STOP

STOP este intrarea care determină oprirea imediată a manevrei, urmată de inversarea ei scurtă. La această intrare se pot conecta dispozitive cu contacte „NO” (normal deschise) și „NC” (normal închise), precum și dispozitive cu ieșiri cu rezistență fixă de 8,2 k Ω , precum marginile sensibile.

Ca și în cazul BlueBUS, unitatea de control recunoaște tipul de dispozitiv conectat la intrarea STOP în faza de memorizare (a se vedea paragraful „*Memorizarea altor dispozitive*”); ulterior unitatea de control va da o comandă STOP atunci când detectează o modificare în starea recunoscută inițial.

La intrarea STOP se pot conecta mai multe dispozitive, chiar de diferite tipuri, dacă se fac aranjamentele potrivite:

- Se poate conecta număr nelimitat de dispozitive NO în paralel.
- Se poate conecta număr nelimitat de dispozitive NC în serie.
- Se pot conecta în paralel două dispozitive cu ieșiri cu rezistențe fixe de 8,2 k Ω ; dacă există mai multe dispozitive, toate acestea se vor conecta în cascadă, cu o singură rezistență terminală de 8,2 k Ω .

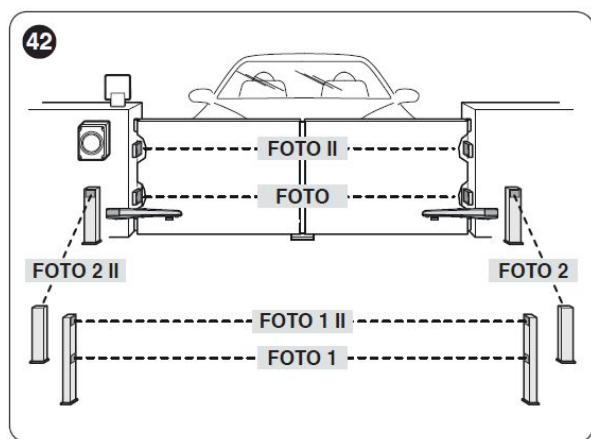
- Este posibil să combinați două contacte NO și NC, așezându-le în paralel, instalând în același timp și o rezistență de 8,2 kΩ în serie cu contactul NC (aceasta permite și combinarea a 3 dispozitive: NO, NC și 8,2 kΩ).

Dacă intrarea STOP se utilizează pentru conectarea dispozitivelor cu funcții de siguranță, numai dispozitivele cu rezistență fixă de 8,2 kΩ garantează o protecție de categoria 3 împotriva defectiilor menționate în standardul EN 13849-1.

9.1.3. Fotocelule

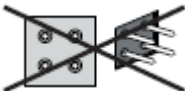
Pentru a permite unității de control să recunoască dispozitivele conectate prin sistemul „BlueBUS”, aceste dispozitive trebuie să fie adresate.

Această operație se poate realiza prin poziționarea corectă a jumperului electric prezent în fiecare dispozitiv (consultați și manualul de instrucțiuni al fiecărui dispozitiv). Mai jos este prezentată o diagramă de adresare pentru fotocelule, în funcție de tipul acestora.



Tabelul 10

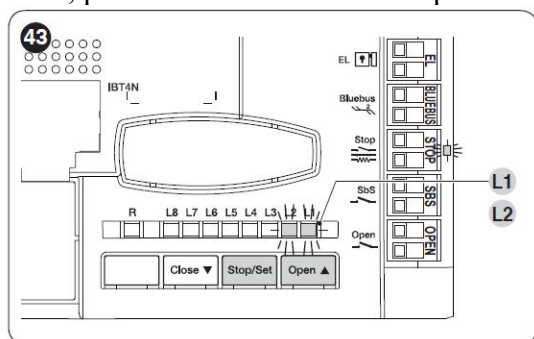
ADRESAREA FOTOCELULELOR	
Fotocelulă	Poziția jumperilor
FOTO (PHOTO) Fotocelula exterioară h = 50 activată în faza de închidere (oprește și inversează mișcarea porții)	
FOTO II (PHOTO II) Fotocelulă exterioară h = 100 activată în faza de închidere (oprește și inversează mișcarea porții)	
FOTO 1 (PHOTO 1) Fotocelulă internă h = 50 cm cu activare atât în timpul închiderii (oprire și inversarea mișcării) cât și în timpul deschiderii (oprire și repornire când fotocelula nu este adresată)	

FOTO 1 II (PHOTO 1 II) Fotocelă internă h = 100 cm cu activare atât în timpul închiderii (oprire și inversarea mișcării) cât și în timpul deschiderii (oprire și repornire când fotocelula nu este adresată)	
FOTO 2 (PHOTO 2) Fotocelula internă declanșată în timpul fazei de deschidere (oprește și inversează mișcarea porții)	
FOTO 2 II (FOTO 2 II) Fotocelula internă declanșată în timpul fazei de deschidere (oprește și inversează mișcarea porții)	
FOTO 3 (PHOTO 3) CONFIGURAREA NU ESTE PERMISĂ	

La sfârșitul procedurii de instalare sau după ce fotocelulele sau alte dispozitive au fost îndepărtate, trebuie să efectuați procedura de memorizare (a se vedea paragraful „Memorizarea dispozitivelor”).

9.1.4. Memorizarea altor dispozitive

În mod normal, memorizarea dispozitivelor conectate la intrările „BlueBUS” și „STOP” are loc în timpul instalării; cu toate acestea, dacă se adaugă dispozitive noi sau sunt îndepărtate cele vechi, procesul de memorizare se poate repeta.



Pentru a face acest lucru:

1. Apăsați simultan și țineți apăsată tastele [Open ▲] și [Stop/Set]
2. Eliberați tastele când ledurile „L1” și „L2” încep să clipească rapid (după aproximativ 3 secunde)
3. Așteptați câteva secunde până când unitatea de control finalizează faza de memorizare a dispozitivului
4. La sfârșitul acestei faze, ledul „Stop” trebuie să fie aprins, ledurile „L1” și „L2” trebuie să se stingă, în timp ce ledurile „L1... L8” se vor aprinde în funcție de starea funcțiilor ON-OFF pe care le reprezintă.

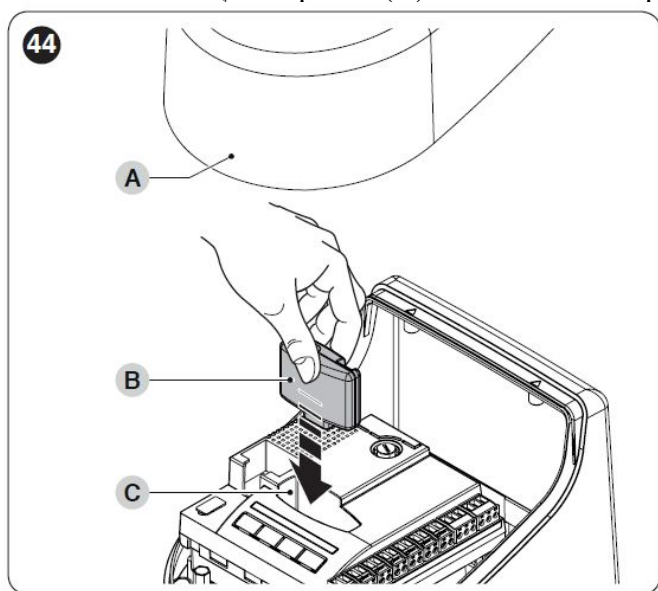
După adăugarea sau îndepărtarea dispozitivelor, se va repeta testarea automatizării, așa cum este prezentat în paragraful „Testare”.

9.2. CONECTAREA UNUI RECEPTOR RADIO OXI

Unitatea de control are un orificiu pentru un receptor radio OXI (versiune cu conector de antenă montat), care se poate utiliza pentru a controla de la distanță unitatea de control prin intermediul transmițătorilor care intervin la intrările unității.

Pentru a instala un receptor („*Imaginea 44*”):

1. Îndepărtați capacul (A)
2. Introduceți receptorul (B) în orificiul corespunzător (C) de pe unitatea de control.



Asocierea dintre ieșirea receptorului radio și comanda executată de motor este prezentată în „*Tabelul 11*”:

Tabelul 11

OXI IN MODUL I SAU MODUL II	
Ieșirea receptorului	Comanda
Ieșirea nr. 1	„Pas cu pas”
Ieșirea nr. 2	„Deschidere parțială 1”
Ieșirea nr. 3	„Deschidere”
Ieșirea nr. 4	„Închidere”

Dacă este instalat un receptor radio OXI folosit în „**MODUL EXTINS**”, acesta poate trimite comenzile prezentate în „*Tabelul 12*”.

Tabelul 12

OXI ÎN MODUL EXTINS II		
Nr.	Comandă	Descriere
1	Pas-cu-pas	Comanda „SbS” (pas cu pas)
2	Deschidere parțială 1	Comanda „Deschidere parțială 1”

3	Deschidere	Comanda „Deschidere”
4	Închidere	Comanda „Închidere”
5	Stop	Oprește manevra
6	Pas cu pas în modul condominiu	Comandă în modul condominiu
7	Pas cu pas de prioritate înaltă	Comandă și cu automatizare blocată sau comenzi activate
8	Deschidere parțială 2	Deschidere parțială (blatul porții M2 se deschide la 1/2 din toată lungimea)
9	Deschidere parțială 3	Deschidere parțială (cele două blaturi se deschid la 1/2 din toată lungimea)
10	Deschide și blochează automatizarea	Declanșează o manevră de deschidere și, după ce se încheie, blochează automatizarea; unitatea de control nu va accepta alte comenzi decât „Pas cu pas de prioritate înaltă” și „Deblocarea” automatizării sau următoarele comenzi (doar din Oview): „Deblocare și închidere” și „Deblocare și deschidere”
11	Închide și blochează automatizarea	Declanșează o manevră de închidere și, după ce se încheie, blochează automatizarea; unitatea de control nu va accepta alte comenzi decât „Pas cu pas de prioritate înaltă” și „Deblocarea” automatizării sau următoarele comenzi (doar din Oview): „Deblocare și închidere” și „Deblocare și deschidere”
12	Blocarea automatizării	Orirea manevrei și blocarea automatizării; unitatea de control nu va accepta alte comenzi decât „Pas cu pas de prioritate înaltă” și „Deblocarea” automatizării sau următoarele comenzi (doar din Oview): „Deblocare și închidere” sau „Deblocare și deschidere”
13	Deblocarea automatizării	Declanșează deblocarea automatizării și restabilește funcționarea normală
14	Pe cronometru Lumină de curtoazie	Ieșirea luminii de curtoazie se pornește și se oprește cu oprire setată de la cronometru
15	On-Off Lumina de curtoazie	Ieșirea luminii de curtoazie se pornește și se oprește în modul Pas-cu-pas

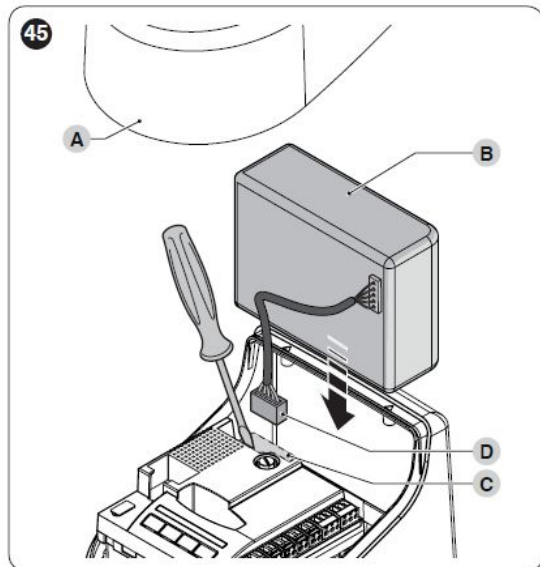
Pentru informații suplimentare, consultați manualul receptorului.

9.3. CONECTAREA ȘI INSTALAREA BATERIEI DE RZERVĂ

Conectarea bateriei la unitatea de control se realizează numai după finalizarea tuturor etapelor de instalare și de programare, deoarece bateria este o sursă de alimentare de urgență.

Pentru a instala și conecta bateria:

1. Îndepărtați capacul (A)
2. Introduceți bateria (B) în locul corespunzător
3. Îndepărtați protecția din plastic (C) cu ajutorul unei șurubelnițe
4. Introduceți conectorul relativ (D) pe unitatea de control.

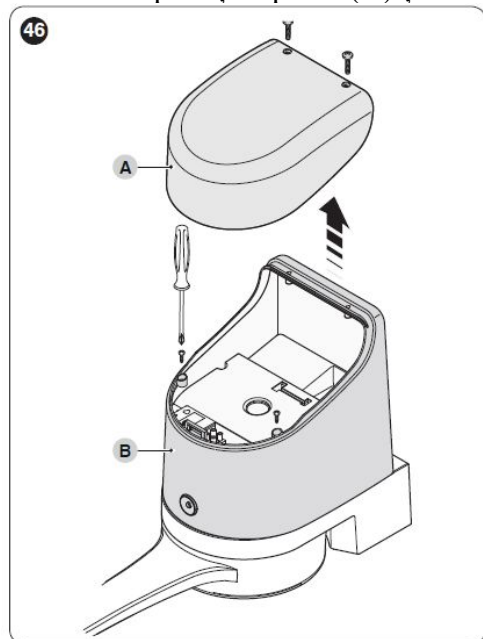


9.4. CONECTAREA SISTEMULUI EXTERN DE DEBLOCARE KIO

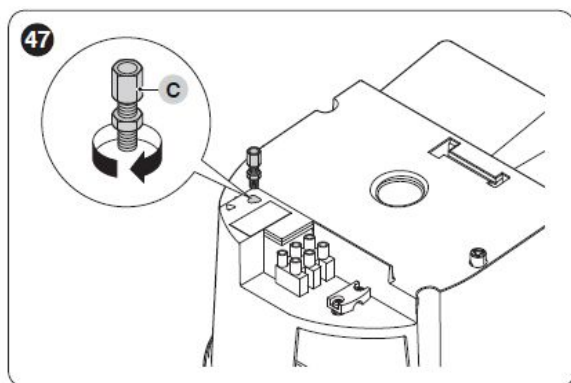
Kio se conectează la motoreductorul care antrenează blatul care începe să se miște mai repede (când poarta este închisă).

Pentru a conecta, procedați în felul următor:

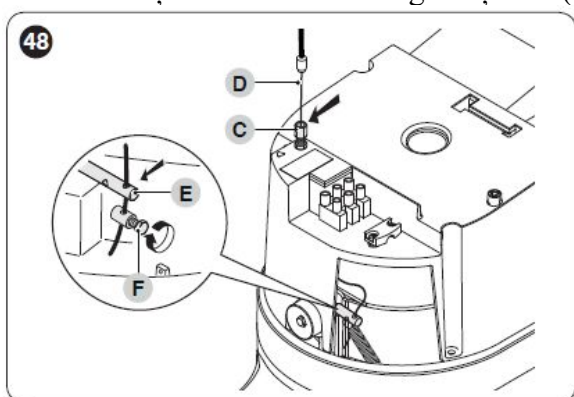
1. Îndepărtați capacul (A) și carcasa de plastic (B)



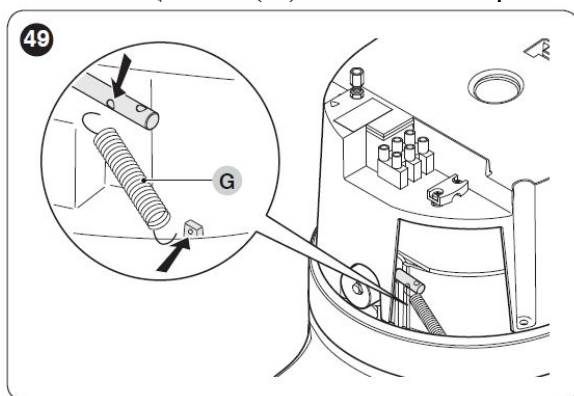
2. Introduceți știftul (C) prin orificiul arborelui de deblocare



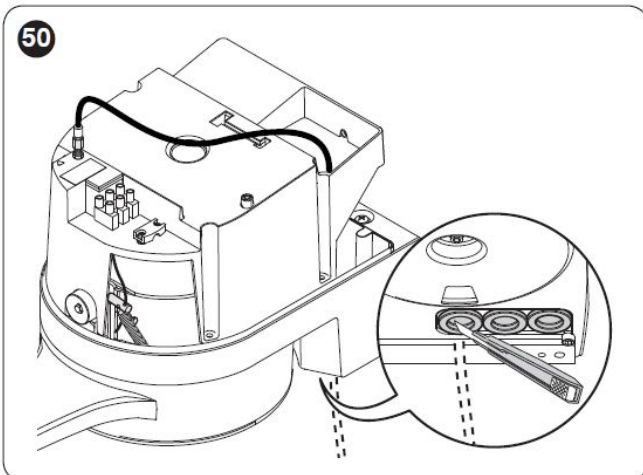
3. Introduceți cablul din oțel (D) mai întâi prin șurubul (C), apoi prin orificiul corespunzător (E) și prin știft (F)
4. Fixați cablul în loc strângând știftul (F)



5. Fixați arcul (G) la cele două capete ale acestuia



6. Introduceți celălalt capăt al cablului prin orificiul potrivit de pe partea inferioară a motoreductorului



7. Conectați cablul la Kio, consultați manualul de instrucțiuni al acestuia.

9.5 CONECTAREA PROGRAMATORULUI OVIEW

Unitatea de programare „**Oview**” se poate conecta la unitatea de control.

Această unitate permite programarea rapidă și completă a funcțiilor, ajustarea parametrilor, actualizarea software-ului integrat al unității de control, efectuează diagnosticarea defecțiunilor și întreținerea de rutină.

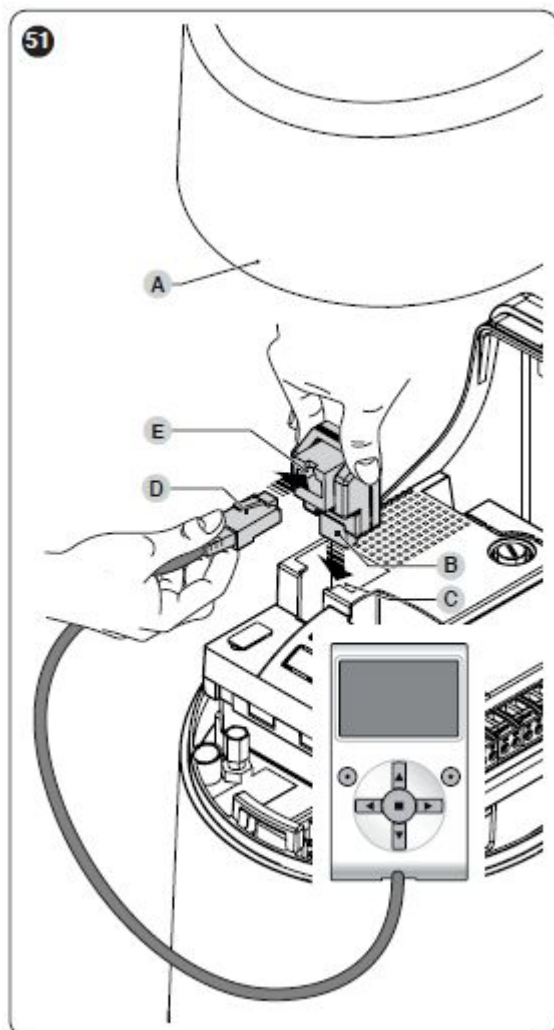
„**Oview**” permite să lucrați pe unitatea de control de la o distanță maximă de aproximativ 100 m. Dacă sunt conectate între ele mai multe unități de control într-o rețea „BusT4”, prin conectarea „**Oview**” la una dintre aceste unități, este posibilă vizualizarea pe ecran a tuturor unităților de control conectate în rețea (până la cel mult 16 unități).

Unitatea „**Oview**” se poate conecta și ea la unitatea de control în timpul funcționării normale a automatizării, astfel încât utilizatorul va putea trimite comenzi folosind un meniu special.

Înainte de a conecta interfața IBT4N, trebuie să deconectați unitatea de control de la sursa de alimentare.

Pentru a instala interfața:

1. Îndepărtați capacul (A)
2. Introduceți interfața (B) în orificiul corespunzător (C) de pe placa electronică a unității de control
3. Introduceți cablul (D) în orificiul corespunzător (E) de pe interfață.



În această etapă, unitatea de control se poate conecta din nou la alimentare.

Pentru informații suplimentare, consultați manualele individuale ale dispozitivelor conectate.

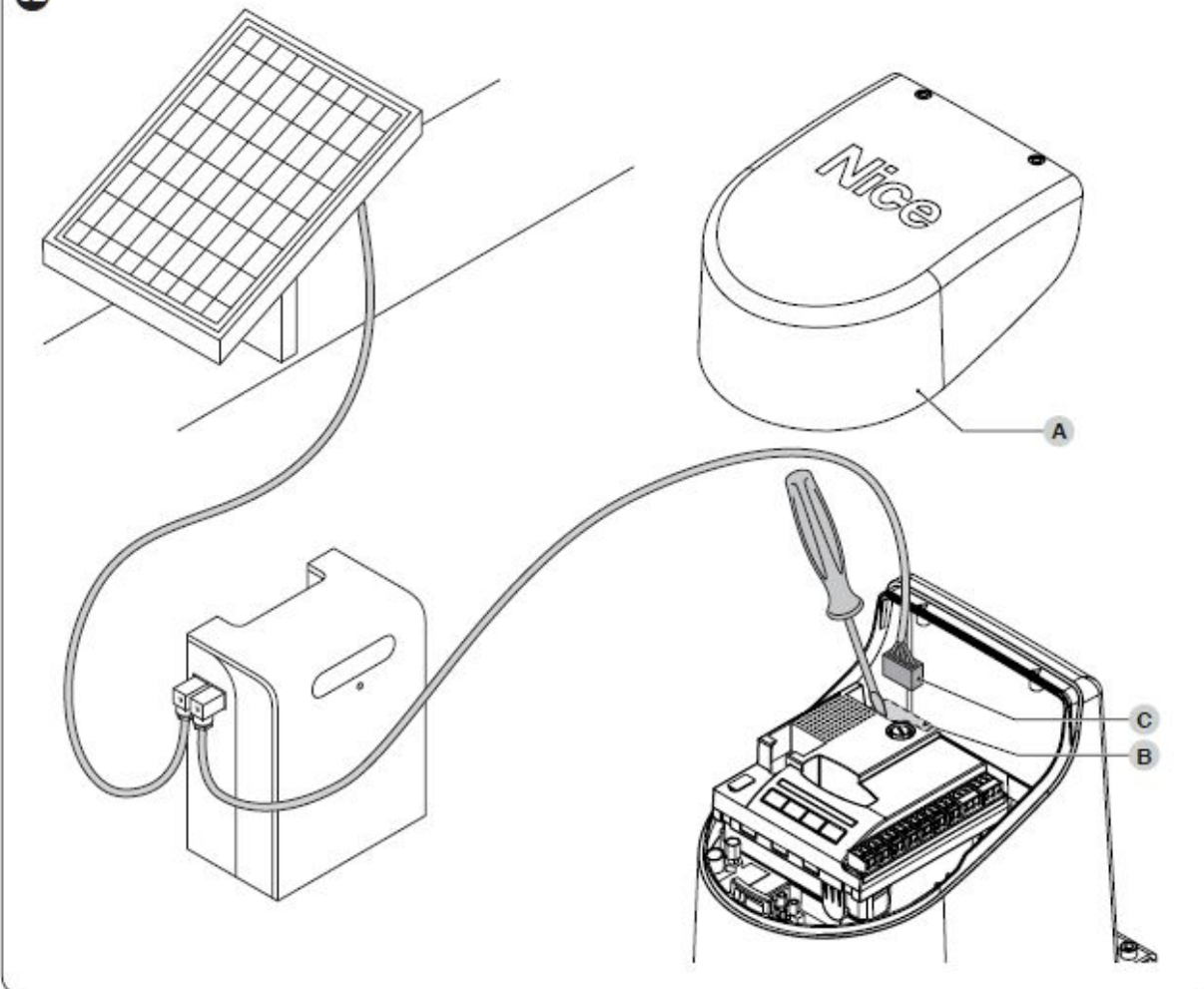
9.6 CONECTAREA SISTEMULUI DE ENERGIE SOLARĂ SOLEMYO

Când automatizarea este alimentată de un sistem „Solemyo”, acesta NU trebuie să fie alimentată și de rețeaua de electricitate.

Pentru informații despre sistemul „Solemyo”, consultați manualul de instrucțiuni al acestuia.

Pentru a conecta sistemul „Solemyo”:

1. Îndepărtați capacul (A)
2. Îndepărtați protecția din plastic (B) cu ajutorul unei șurubelnițe
3. Introduceți conectorul (C) în unitatea de control.



10. ÎNTREȚINEREA PRODUSULUI

Automatizarea trebuie să fie supusă unor lucrări periodice de întreținere pentru a menține nivelul de siguranță și pentru a garanta o funcționare de lungă durată; în acest scop, **HOPP** dispune de un contor de manevre și un sistem de notificare. Consultați capitolul „*Notificare de întreținere*”.

Întreținerea se va efectua strict în conformitate cu prevederile de siguranță prevăzute în acest manual și în conformitate cu legile și reglementările aplicabile.

Pentru a efectua întreținerea motoreductorului:

1. Programați intervenții de întreținere la perioade ce cel mult 6 luni sau după cel mult 20.000 de manevre după intervenția anterioară de întreținere
2. Deconectați toate sursele de alimentare, inclusiv bateriile de rezervă
3. Verificați materialele care compun automatizarea pentru urme de deteriorare, în special urme de eroziune sau oxidare pe piesele componente; înlocuiți orice piesă care nu este corespunzătoare

4. Verificați starea de uzură a pieselor mobile: pinion, suport și toate componentele blaturilor porții; înlocuiți piesele uzate
5. Conectați din nou cablurile de alimentare și executați toate testele și verificările descrise în capitolul „*Testare*”.

11. ELIMINAREA PRODUSULUI

Acest produs constituie parte integrantă a sistemului de automatizare pe care îl controlează și trebuie eliminat împreună cu acesta.

Ca și în cazul instalării, la sfârșitul duratei de viață a produsului, operațiile de dezasamblare se vor efectua de un personal calificat.

Acest produs este fabricat folosind diferite tipuri de materiale, dintre care unele se pot recicla iar altele trebuie să fie scoase din uz. Căutați informații referitoare la posibilitățile de reciclare și de eliminare în reglementările din zona Dvs. aplicabile pentru această categorie de produse.

ATENȚIE

Anumite părți ale produsului pot conține substanțe toxice sau periculoase care, dacă ajung în mediul înconjurător, pot dăuna grav mediului sau sănătății umane.

Așa cum este indicat de simbolul din partea dreaptă, eliminarea acestui produs împreună cu deșeurile menajere este strict interzisă. Sortați deșeurile în diferite categorii, conform metodelor stabilite de legislația locală aplicabilă sau returnați produsul la vânzător atunci când achiziționați o versiune nouă.



ATENȚIE

În cazul eliminării necorespunzătoare a acestui produs, legislația locală poate impune amenzi mari.

12. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI

Toate specificațiile tehnice sunt valabile la o temperatură ambientală de 20° C (± 5 ° C).

Nice S.p.a. își rezervă dreptul de a modifica produsele atunci când este necesar, menținând aceleași funcții și scop de utilizare.

CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI		
Descriere	Caracteristici tehnice	
	HO7124	HO7224
Tipul produsului	Motoreductor electromecanic pentru sisteme automatizate de porți și uși cu motor cu curent continuu, reductor epicyclic și mecanism	Motoreductor electromecanic pentru sisteme automatizate de porți și uși cu motor cu curent continuu, reductor epicyclic și mecanism

	de deblocare mecanică. Unitate de control încorporată și receptor radio OXI.	de deblocare mecanică.
Momentul de torsiune maximă [corespunzător capacității de a dezvolta o forță capabilă de a mișca blatul]	250 Nm	
Momentul de torsiune nominală [corespunzător capacității de a dezvolta o forță capabilă să mențină blatul în mișcare]	100 Nm	
Viteză moment de torsiune nominală	0,13 rad/s (1,2 rpm)	
Viteza fără încărcare (unitatea de control permite programarea a 6 viteze aproximativ egale cu: 100, 85, 70, 55, 45, 30%)	0,17 rad / s (1,6 rpm)	
Frecvența maximă a ciclurilor de funcționare (la moment de torsiune nominală) *	35 de cicluri / oră	
Timpul maxim de funcționare continuă (la moment de torsiune nominală) **	10 minute	
Limitele de aplicare	Produsul poate fi folosit pe porți cu blaturi care cântăresc sub 250 kg, cu lungimi de până la 1,5 m și sau sub 160 kg cu lungimi de până la 2,4 m	
Durabilitate	Estimată între 80.000 și 250.000 de cicluri, în funcție de condițiile specificate în paragraful „Durabilitatea produsului”.	
Alimentare HOPP	230V ~ (120V ~ pentru versiunea HO7124/V1) (± 10%) 50/60 Hz	24V = (± 25%)
Alimentare de urgență	Cu accesoriu opțional PS124	-
Alimentare cu panou solar	Configurare pentru set SYKCE	-
Putere maximă de tragere la moment de torsiune nominală	170W	50W
Putere maximă	280W	100W
Putere nominală curent	0,8 A (1,6 A pentru versiunea HO7124/V1)	2 A

Putere maximă curent	1,3 A (2,6 A pentru versiunea HO7124/V1)	4 A (pentru cel mult 1 s)
Putere în modul „Stand-by-All” cu alimentare de la PS124 sau setul SYKCE (inclusiv receptor OXI)	Sub 100 mW	-
Ieșire lumină de avertizare ***	Un ELB (lampă de 12 V = 21 W) sau lumină de avertizare ELDC	-
Ieșire încuietoare electronică ***	Încuietoare electronică de 12 V ~ max. 15 VA	-
Ieșire BLUEBUS	O ieșire cu sarcină maximă de 12 unități Bluebus (cel mult 6 perechi de fotocelule EPM plus 2 perechi de fotocelule EPM, adresate ca dispozitive de deschidere, cel mult 4 dispozitive de control EDSB sau ETPB)	-
Ieșire STOP	Pentru contacte de obicei închise sau de obicei deschise sau pentru contacte cu o rezistență fixă de 8,2 kΩ cu memorizare automată (orice variație de la starea memorizată declanșează comanda STOP)	-
Ieșire Sbs	Pentru contacte de obicei deschise (închiderea contactului declanșează comanda STEP-BY-STEP)	
Ieșire OPEN	Pentru contacte de obicei deschise (închiderea contactului declanșează comanda PARȚIAL DESCHIS 1)	

CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI		
Descriere	Caracteristici tehnice	
	HO7124	HO7224
Receptor radio	OXI (versiune cu conector antenă montat) -	-
Funcții programabile	8 funcții ON-OFF și 8 parametrii ajustabili (a se vedea paragraful „ <i>Programare la nivelul 1 (ON-OFF)</i> ”)	-
Funcții de memorizare automată	Memorizarea automată a dispozitivelor conectate la ieșirea BlueBus Memorizarea automată a tipului de dispozitiv „STOP” (contact de obicei deschis, de obicei închis sau cu rezistență de 8,2 kΩ) Memorizarea automată a drumului parcurs de poartă și calcularea automată a încetinirii și a punctelor de deschidere parțială. Memorizarea automată a funcționării cu unul sau două motoare.	
Asamblare	Verticală, cu un suport de fixare	
Temperatura de funcționare	-20 ° C ÷ 55 ° C (eficiența motoreductorului scade la temperaturi scăzute)	
Utilizare într-un mediu acid, salin sau potențial exploziv	interzisă	
Grad de protecție	IP 54 (cu containerul intact)	
Dimensiuni și greutate	180x252xh290h	
Greutate	9 kg	6,5 kg

* Frecvența ciclurilor la temperatura maximă: 25 de cicluri/oră

** Timp maxim continuu al unui ciclu la temperatura maximă: 8 minute

*** Ieșirile „Lumină de avertizare” și „Încuietoare electronică” se pot programa cu alte funcții (a se vedea paragraful „**Programare la nivelul 1 (ON-OFF)**”) sau paragraful „**Conectarea programatorului Oview**”. Caracteristicile ieșirilor se pot adapta în baza tipului de funcție aleasă: funcție lumină de avertizare: 12 V = lampă max. 21W; funcție de încuietoare electronică: 12 V ~15 VA max.; alte ieșiri (toate tipurile): 1 lampă sau releu 24 V = (-30 e + 50%), 4 W max.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE
și declarație de incorporare pentru un „dispozitiv parțial finalizat”

Observație - Conținutul acestei declarații corespunde cu cea a declarației făcute în documentul oficial depus la birourile Nice S.p.a. și în special cu cea mai recentă versiune disponibilă a acesteia înainte de listarea acestui manual. Textul a fost adaptat pentru a satisface cerințele editoriale. Puteți solicita o copie a declarației originale de la Nice S.p.a. (TV) Italia.

Număr: 376/HOPP	Revizie: 5	Limba: Română
Numele producătorului:	Nice S.p.A.	
Adresa:	Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustignè, 31046 Oderzo (TV) Italia	
Persoană autorizată pentru furnizarea documentației tehnice:	Nice S.p.A.	
Tipul de produs:	Motoreductor electromecanic HOPP cu unitate de control incorporat	
Model/Tip:	HO7124, HO7224	
Accesorii:	A se vedea catalogul	

Subsemnatul Roberto Griffa, în calitate de Director General, prin prezenta declar pe proprie răspundere că produsul menționat mai sus respectă prevederile următoarelor directive:

- Directiva 2014/30/UE (CEM), conform următoarelor standarde armonizate: EN 61000-6-2: 2005, EN 61000-6-3: 2007 + A1: 2011

De asemenea, produsul respectă următoarele directive în conformitate cu cerințele prevăzute pentru un „dispozitiv parțial finalizat” (Anexa II, partea 1, paragraful B):

- Directiva 2006/42/CE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice și de modificare a Directivei 95/16/CE (text consolidat).

Se precizează că documentația tehnică relevantă a fost întocmită în conformitate cu anexa VII B la Directiva 2006/42/CE și că au fost îndeplinite următoarele cerințe esențiale: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7- 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.

Producătorul se obligă să transmită autorităților naționale, ca răspuns la o solicitare motivată, informațiile relevante privind „dispozitivele parțial finalizate”, păstrând în același timp drepturi depline asupra proprietății intelectuale aferente.

În cazul în care „dispozitivele parțial finalizate” sunt puse în funcțiune într-o țară europeană cu o limbă oficială diferită de cea utilizată în prezenta declarație, importatorul este obligat să se asigure ca această declarație va fi însoțită de traducerea ei.

„Dispozitivul parțial finalizat” nu se poate utiliza până când mașina în care este încorporat este, la rândul ei, declarată conformă, dacă este cazul, conform dispozițiilor directivei 2006/42/CE.

De asemenea, produsul respectă și următoarele standarde:

EN 60335-1: 2012 + A11: 2014, EN 62233: 2008, EN 60335-2-103: 2015

Oderzo, 05.09.2017

Ing. Roberto Griffa
(Director General)
Semnătură indescifrabilă

MENTIUNI

INSTRUCȚIUNI ȘI AVERTISMENTE PENTRU UTILIZATOR

Înainte de a utiliza automatizarea pentru prima dată, cereți instalatorului să Vă explice eventualele riscuri reziduale și citiți acest manual împreună cu instrucțiunile și avertismentele pentru utilizator care Vă sunt oferite de instalator. Depozitați manualul pentru a-l reciti în viitor și predați-l noului proprietar la predarea automatizării.

ATENȚIE!

Automatizarea Dvs. este un echipament care execută cu precizie comenzile date de utilizator. Neglijența și utilizarea necorespunzătoare pot duce la situații periculoase:

- Nu manevrați poarta dacă există persoane, animale sau obiecte în raza ei de mișcare
- În timp ce poarta sau ușa se mișcă este strict interzis să atingeți părțile automatizării
- Fotocelulele nu sunt dispozitive de siguranță ci doar un ajutor suplimentar de siguranță. Ele sunt construite folosind o tehnologie extrem de fiabilă, dar, în condiții extreme, pot să funcționeze defectuos sau chiar să se oprească. În anumite cazuri, este posibil ca defectul să nu fie evident. Din aceste motive, este important să urmați toate instrucțiunile cuprinse în acest manual atunci când utilizați automatizarea
- Verificați periodic dacă fotocelulele funcționează corect.

ESTE STRICT INTERZISĂ trecerea prin poartă în timp ce ea se închide! Puteți să treceți poarta numai când ea este complet deschisă iar blaturile s-au oprit.

COPII

Un sistem de automatizare garantează un grad ridicat de siguranță. Cu sistemele sale de detecție, sistemul poate controla mișcarea porții în prezența unor persoane sau obiecte. Cu toate acestea, este recomandat să interziceți copiilor să se joace în apropierea automatizării și să nu lăsați telecomenzile la îndemâna lor pentru a preveni orice activare nedorită a sistemului. Automatizarea nu este o jucărie!

Produsul nu este destinat pentru a fi utilizat de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau psihice reduse și nici de către persoane care nu au suficientă experiență sau cunoștințe, cu excepția cazului când acestea sunt supravegheate sau instruite în utilizarea produsului de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor.

Anomalii: dacă automatizarea prezintă semne de comportament anomal, deconectați de la sursa de alimentare și deblocați manual motorul (citiți instrucțiunile de la sfârșitul capitoului) pentru a manevra poarta manual. Nu încercați să îl reparați personal, contactați instalatorul Dvs. de încredere.

Nu modificați sistemul sau parametrii de programare sau de ajustare ale unității de control: instalatorul Dvs. este singurul care poate efectua aceste operațiuni.

Căderea sau lipsa sursei de alimentare: în așteptarea intervenției instalatorului sau a revenirii curentului, dacă sistemul nu este echipat cu o baterie de rezervă, automatizarea se poate folosi prin deblocarea manuală a motorului (citiți instrucțiunile de la sfârșitul capitoului) și mișcarea manuală a blatului porții.

Dispozitive de siguranță nefuncționale: automatizarea se poate utiliza și atunci când unul sau mai multe dispozitive de siguranță sunt defecte sau nu funcționează. Poarta se poate acționa în modul „**Persoană prezentă**” în felul următor:

1. Trimiteți o comandă pentru a acționa poarta folosind un transmițător sau un selector cu cheie, etc. Dacă totul funcționează normal, poarta se va mișca normal, altfel lumina de avertizare va clipi de câteva ori iar manevra nu va începe (numărul de clipiri depinde de motivul pentru care manevra nu poate începe)
2. În acest caz, în 3 secunde apăsați din nou tasta de control și țineți-o apăsată
3. După aproximativ 2 secunde, poarta va finaliza manevra solicitată în modul „**Hold-to-run**”, adică va continua să se miște până când tasta este apăsată.

Dacă dispozitivele de siguranță nu funcționează, solicitați repararea cât mai rapidă a sistemului de către un tehnician calificat.

Testarea, întreținerea periodică și eventualele reparații se vor documenta de către persoana care efectuează lucrările iar documentele trebuie să fie păstrate de către proprietarul automatizării. Singurele intervenții pe care utilizatorul le poate efectua periodic sunt curățarea componentelor din sticlă ale fotocelulelor (folosind o cârpă moale și ușor umedă) și îndepărtarea tuturor frunzelor sau pietrelor care pot bloca automatizarea.

Înainte de a efectua operațiuni de întreținere, utilizatorul automatizării trebuie să deblocheze manual motorul pentru a împiedica pe cineva să declanșeze o mișcare nedorită a porții (consultați instrucțiunile de la sfârșitul capitolului).

Întreținere: pentru a asigura un nivel constant de siguranță și cea mai lungă durată de viață posibilă pentru automatizare, trebuie să efectuați lucrări de întreținere de rutină (cel puțin la fiecare 6 luni).

Doar personalul calificat este autorizat să efectueze verificări, operațiuni de întreținere și reparații.

Eliminare: la sfârșitul duratei de viață, automatizarea trebuie să fie demontată de un personal calificat iar materialele se vor recicla sau elimina în conformitate cu reglementările locale în vigoare.

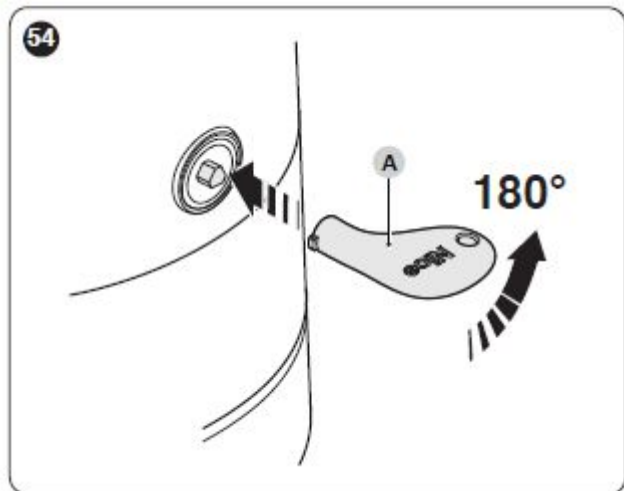
Înlocuirea bateriei telecomenzii: dacă telecomanda pare să funcționeze slab după o perioadă sau încetează complet să funcționeze, este posibil să fie descărcată (în funcție de cât de mult se folosește dispozitivul, bateriile pot dura de la câteva luni la peste un an). Veți observa acest lucru prin faptul că indicatorul care semnalează transmisia nu se aprinde, este slab sau se aprinde doar pentru o perioadă scurtă. Înainte de a contacta instalatorul, încercați să înlocuiți bateria cu una de la un alt transmițător care funcționează corect: dacă anomalia dispăre, înlocuiți pur și simplu bateria descărcată cu una de același tip.

Deblocare și mișcare manuală

Poarta se poate debloca numai după ce blatul s-a oprit deja

Pentru a debloca dispozitivul:

1. Introduceți cheia (A) și rotiți-o în sens orar cu 180°



2. Blatul porții se poate muta manual în poziția dorită.

Pentru a bloca dispozitivul:

1. Rotiți cheia (A) în sens orar cu 180°
2. Scoateți cheia.

MENTIUNI



Nice SpA
Via Callalta, 1
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com