Nice MC800





Unitate de control

RO - Instrucțiuni și avertismente pentru instalare și utilizare



ENGLEZĂ

Traducerea integrală a instrucțiunilor originale

CONȚINUT

1. \overrightarrow{AV}	ERT	ISMENTE ȘI PRECAUȚII GENERALE PENTRU SIGURANȚĂ	5
2. DE 2.1.	LIS	TA PĂRȚILOR COMPONENTE	6
3. INS	STAL	AREA	7
3.1.	VE	RIFICĂRI ÎNAINTE DE INSTALARE	7
3.2.	LIN	1ITELE DE UTILIZARE A PRODUSELOR	7
3.3.	MA	RCAJUL PRODUSULUI ȘI DIMENSIUNILE GENERALE	8
3.4.	INS	TALARE TIPICĂ	8
3.5.	INS	TALAREA UNITĂȚII DE CONTROL	10
4. CO 4.1.	NEX VE	IUNI ELECTRICE RIFICĂRI PRELIMINARE	11 11
4.2.	SCI	HEMA DE CABLARE ȘI DESCRIEREA CONEXIUNILOR	12
4.2	.1.	Schema de cablare	12
4.2	.2.	Schema de cablare vu fotocelule cu releu fără fototest	13
4.2	.3.	Schema de cablare vu fotocelule cu releu cu fototest	14
4.2	.4.	Descrierea conexiunilor	15
4.2	.5.	Operațiuni pentru conectare	17
4.2	.6.	Poziționarea clemei cablului de siguranță	17
4.3.	CO	NECTAREA ALTELOR DISPOZITIVE LA UNITATEA DE CONTROL	18
4.4.	AD	RESAREA DISPOZITIVELOR CONECTATE CU SISTEMUL BLUEBUS	18
4.5.	POI	RNIRE INIȚIALĂ ȘI TESTAREA CONEXIUNILOR ELECTRICE	19
4.5	.1.	Programarea cu fotocelulele cu releu	20
4.6.	ME	MORIZAREA DISPOZITIVELOR CONECTATE	21
4.7. HIDR	SEI RAUI	LECTAREA TIPULUI DE MOTOR (DOAR PENTRU MOTOARE LICE)	22
4.8.	ME	MORIZAREA POZITILOR OPRITORILOR MECANICI	22
4.8	.1.	Memorizare în modul automat	23
4.8	.2.	Memorizare în modul manual	24
4.8	.3.	Memorizare în modul mixt	25
4.9.	VE	RIFICAREA MIȘCĂRII PORȚII	26
5. TE 5.1.	STAI TES	REA ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE STAREA	26 27
5.2.	PUI	NEREA ÎN FUNCȚIUNE	27

. PROGRAMAREA
6.1. UTILIZAREA TASTELOR DE PROGRAMARE
6.2. PROGRAMARE LA NIVELUL 1 (ON-OFF)
6.2.1. Procedura de programare la nivelul 1
6.3. PROGRAMARE LA NIVELUL 2 (PARAMETRII AJUSTABILI)
6.3.1. Procedura de programare la nivelul 2
6.4. FUNCȚII SPECIALE
6.4.1. Funcția "Mișcă oricum"
6.4.2. Funcția "Notificare de întreținere" (se poate configura cu un parametru extern) 33
6.5. ŞTERGEREA MEMORIEI
. DEPANARE
7.1. JURNALUL ANOMALIILOR
. ALTE DETALII (Accesorii)
8.1. CONECTAREA UNUI RECEPTOR RADIO DE TIP SM
8.2. CONECTAREA INTERFEȚEI IBT4N
. ÎNTREȚINEREA PRODUSULUI
0. ELIMINAREA PRODUSULUI 40
1. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI
2. CONFORMITATE
DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE
NSTRUCȚIUNI ȘI AVERTISMENTE PENTRU UTILIZATOR

1. AVERTISMENTE ȘI PRECAUȚII GENERALE PENTRU SIGURANȚĂ

ATENȚIE! Instrucțiuni importante pentru siguranță. Respectați toate instrucțiunile, deoarece o instalare necorespunzătoare poate provoca daune grave.

ATENȚIE! Instrucțiuni importante pentru siguranță. Este important să respectați aceste instrucțiuni pentru a asigura siguranța persoanelor din jur. Păstrați aceste instrucțiuni într-un loc sigur.

Conform ultimei legislații europene, un dispozitiv automatizat trebuie să fie construit în conformitate cu normele armonizate specificate în ediția actuală a Directivei privind echipamentele electrice, în baza cărora se poate declara conformitatea automatizării. În consecință, toate operațiunile legate de conectarea produsului la rețeaua electrică, punerea în funcțiune și întreținerea acestuia, se vor efectua numai de un tehnician calificat și expert în domeniu.

Pentru a evita eventualele pericole apărute din cauza resetării neintenționate a dispozitivului de întrerupere termică, acest aparat nu trebuie alimentat printr-un dispozitiv extern de comutare precum un dispozitiv cu cronometru, nici conectat la o sursă care este alimentată sau oprită în mod regulat de circuit.

ATENȚIE! Vă rugăm să respectați următoarele avertismente:

- Înainte de a începe instalarea, citiți "Caracteristicile tehnice ale produsului", în special pentru a verifica dacă acest produs este potrivit pentru automatizarea blaturilor batante. Dacă dispozitivul nu este adecvat, NU începeți instalarea.
- Produsul nu se poate utiliza înainte de a fi pus în funcțiune conform instrucțiunilor din capitolul "Testare și punere în funcțiune".
- Înainte de a continua instalarea produsului, verificați dacă materialele sunt în stare bună de funcționare și potrivite pentru utilizarea dorită.
- Produsul nu este destinat pentru a fi utilizat de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau psihice reduse și nici de către persoane care nu au suficientă experiență sau familiaritate cu produsul.
- Este interzis ca copiii să se joace cu produsul.
- Copiilor le este interzis să se joace cu dispozitivele de comandă ale produsului. Nu lăsați telecomenzile la îndemâna copiilor.
- Rețeaua de alimentare a sistemului trebuie să includă un dispozitiv de deconectare (nu este inclus în pachet) cu o întârziere la deschiderea contactului care permite deconectarea completă conform condițiilor prevăzute pentru categoria III de supratensiune.
- În timpul instalării, manipulați cu grijă produsul pentru a evita strivirea, impactul, căderea sau contactul acestuia cu lichide de orice fel. Nu plasați dispozitivul în apropierea surselor de căldură și nu îl expuneți la foc deschis. Căldura poate deteriora componentele produsului și poate provoca defecțiuni sau alte situații periculoase. Dacă apar asemenea situații, întrerupeți imediat instalarea și contactați Centrul de Asistență Tehnică.

- Producătorul nu își asumă nici o răspundere pentru daunele aduse bunurilor, obiectelor sau persoanelor, rezultate din nerespectarea instrucțiunilor de asamblare. În asemenea cazuri se pierde și garanția pentru defecte materiale.
- Nivelul de presiune sonoră ponderat al sursei de emisii A este sub 70 dB (A).
- Operațiunile de curățare și de întreținere care îi revin utilizatorului nu se pot efectua de către copii nesupravegheați.
- Înainte de a lucra la sistem (întreținere, curățare), deconectați întotdeauna produsul de la sursa de alimentare.
- Verificați frecvent sistemul, în special cablurile, arcurile și suporturile acestuia, pentru a
 detecta orice dezechilibru și eventualele urme de uzură sau deteriorare. Nu folosiți
 produsul dacă acesta trebuie reparat sau reglat, deoarece instalarea defectuoasă sau
 echilibrarea incorectă a automatizării poate provoca vătămări corporale.
- Materialele de ambalare ale produsului se vor elimina în conformitate cu reglementările locale aplicabile.

2. DESCRIEREA PRODUSULUI ȘI UTILIZAREA PLANIFICATĂ

MC800 este o unitate electronică de control pentru automatizarea porților batante. Unitatea de control este configurată special pentru a fi conectată la dispozitivele aparținând sistemului Opera sau Bluebus. Celelalte accesorii disponibile includ receptoarele configurate cu conector "SM".

Este interzisă orice utilizare a produsului, în afara celor prevăzute și descrise!

2.1. LISTA PĂRȚILOR COMPONENTE

Unitatea de control este alcătuită dintr-o placă electronică de comandă și control adăpostită și protejată într-o carcasă. "*Imaginea 1*" prezintă principalele părți componente care alcătuiesc placa.



A Siguranță de protecție (5A F) **B** Intrarea pentru cablul de alimentare C. Terminalul de iesire LUMINĂ INTERMITENTĂ (120/230 V) **D** Terminalul de ieșire Motor 1 E Terminalul de iesire Motor 2 **F** Bloc terminal IEŞIRI (de tensiune joasă) G Cleme de cablu pentru fixarea conexiunilor de alimentare **F** Bloc terminal INTRĂRI (de tensiune joasă) I LED stare intrări/iesiri J Buton pentru operarea cu fotocelule cu releu K Comandă "Deschidere" și buton de programare unitate de control L Comandă "Stop/Set" și buton de programare unitate de control M Comandă "Închidere" și buton de programare unitate de control N LED de vizualizare a stării unității de control O Terminal pentru antenă radio (accesoriu) **P** Conector rapid "SM" pentru receptor radio (accesoriu) **Q** LED stare motor M1 **R** LED stare motor M2 S Conector pentru interfața IBT4N (accesoriu)

3. INSTALAREA

3.1. VERIFICĂRI ÎNAINTE DE INSTALARE

Înainte de a începe instalarea produsului, este necesar să:

- verificați integritatea cablului de alimentare
- verificați ca toate materialele să fie în stare bună de funcționare și adecvate pentru utilizarea dorită
- Vă asigurați că toate condițiile de funcționare sunt conforme cu specificațiile din paragraful "*Limitele de utilizare ale produsului* și din capitolul "CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI"
- verificați dacă locul de instalare dorit este compatibil cu dimensiunile produsului (a se vedea "*Imaginea 2*")
- verificați dacă locul de instalare dorit este solid și asigură o fixare bună
- asigurați-Vă că zona de instalare nu este supusă inundațiilor; dacă este cazul, produsul trebuie instalat într-un loc suficient de ridicat deasupra nivelului solului
- verificați dacă spațiul din jurul produsului permite un acces sigur și ușor
- verificați ca toate cablurile electrice care se vor utiliza sunt de tipul menționat în "*Tabelul 1*"
- verificați dacă automatizarea are opritori mecanici atât în fazele de deschidere, cât și de închidere.

3.2. LIMITELE DE UTILIZARE A PRODUSELOR

Produsul se va utiliza numai cu motoare de 120/230 V~ 50/60 Hz având o putere adecvată, cu sau fără întrerupător de limitare și echipate cu dispozitiv integrat de întrerupere termică.

Automatizarea realizată prin intermediul MC800 trebuie să aibă margini sensibile.

Utilizați o margine sensibilă adecvată, capabilă să treacă "testul de impact" în orice condiție de utilizare a automatizării.

3.3. MARCAJUL PRODUSULUI ȘI DIMENSIUNILE GENERALE

Dimensiunile generale și eticheta (A) care permit identificarea produsului sunt prezentate în "*Imaginea 2*".



3.4. O INSTALAȚIE TIPICĂ

"*Imaginea 3*" prezintă un exemplu de sistem de automatizare construit folosind componente Nice.



- A Unitate de control
- B Motoreductor
- C Lumină de avertizare
- D Fotocelulă
- E Tastatură digitală cititor transponder selector cu cheie
- F Coloană cu fotocelule
- G Opritori mecanici pentru poziția de deschidere
- H Opritori mecanici pentru poziția de închidere
- I Încuietoare electrică

Aceste componente se află în poziții standard tipice. Utilizând "*Imaginea 4*" ca referință, definiți poziția aproximativă în care va fi instalat fiecare component al sistemului.

Înainte de a continua instalarea, pregătiți cablurile electrice necesare, folosind *"Imaginea* 4" și cele stipulate în capitolul *"CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI*".



Tabelul 1

CARACTERISTICILE TEHNICE ALE CABLURILOR ELECTRICE				
Nr. identificare	Caracteristici cablu			
a	Cablu de ALIMENTARE UNITATE DE CONTROL			
	1 cablu 3 x 1,5 mm ²			
	Lungime maximă 30 m [Observație 1]			
b	Cablu LUMINĂ DE AVERTIZARE			
	$1 \text{ cablu } 2 \text{ x } 1,5 \text{ mm}^2$			
	Lungime maximă 20 m			
с	Cablu ANTENĂ			
	1 x cablu ecranat de tip RG58			
	Lungime maximă 20 m; recomandat <5 m			
d	Cablu DISPOZITIVE BLUEBUS			
	$1 \text{ cablu } 2 \text{ x } 0,5 \text{ mm}^2$			
	Lungime maximă 20 m [Observație 2]			
e	Cablu SELECTOR CU CHEIE			
	$2 \text{ cabluri } 2 \text{ x } 0,5 \text{ mm}^2$			
	Lungime maximă 50 m			
f	Cablu de ALIMENTARE MOTOR			
	$1 \text{ cablu } 4 \text{ x } 1,5 \text{ mm}^2$			
	Lungime maximă 10 m			
g	Cablul ÎNCUIETOARE ELECTRICĂ			
	$1 \text{ cablu } 2 \text{ x } 1 \text{ mm}^2$			
	Lungimea maximă 10 m			

- **Observație 1** Dacă cablul de alimentare este mai lung de 30 m, trebuie să utilizați un cablu cu o secțiune transversală mai mare (3 x 2,5 mm²) și lângă automatizare trebuie instalat un sistem de împământare de siguranță.
- **Observație 2** Dacă cablul BlueBus este mai lung de 20 m, până la cel mult 40 m, este necesar să folosiți un cablu cu o secțiune transversală mai mare (2 x 1 mm²).

Cablurile utilizate trebuie să fie adecvate mediului de instalare.

Când instalați canalele pentru montarea cablurilor electrice și la punctul de intrare a cablurilor în carcasa unității de comandă, trebuie să verificați să nu fie depuneri de apă în joncțiuni sau condens, pentru că apa și umiditatea ar putea deteriora circuitele electrice ale produsului.

3.5. INSTALAREA UNITĂȚII DE CONTROL

Pentru a fixa unitatea de control (*"Imaginea 5*" și "*Imaginea 6*"):

1. Desfaceți șuruburile (A) și scoateți carcasa (B) unității de control

2. Identificați locurile marcate pentru orificii (C) situate de-a lungul părții inferioare a

carcasei și găuriți carcasa în punctele respective pentru trecerea cablurilor electrice Dacă este necesar, cablurile pot intra și pe partea laterală (D). În acest caz, trebuie să utilizati garnituri tubulare adecvate.



3. Găuriți peretele (E) respectând măsurătorile prezentate în imagine și procurați dopuri adecvate de perete (nu sunt incluse în pachet)

4. Poziționați carcasa (F) și fixați-o cu șuruburi (G) (nu sunt incluse în pachet)

5. Procurați garnituri de cablu pentru trecerea cablurilor de conexiune

6. Efectuați conexiunile electrice așa cum este descris în capitolul "CONEXIUNI ELECTRICE".

Pentru a instala orice alte dispozitive utilizate în sistemul de automatizare, consultați manualele de instrucțiuni ale acestora.

7. După efectuarea conexiunilor electrice, puneți carcasa (B) la loc și strângeți șuruburile (A).



4. CONEXIUNI ELECTRICE

4.1. VERIFICĂRI PRELIMINARE

Conectarea diferitelor dispozitive la unitatea de control (fotocelule, tastaturi digitale, cititoare de carduri transponder, etc.) se face prin intermediul sistemului **Nice** "Bluebus". Pentru celelalte conexiuni, consultați specificațiile de mai jos.

Toate conexiunile electrice se fac cu sistemul deconectat de la rețeaua electrică și cu bateria de rezervă (dacă există) deconectată.

Operațiunile de conectare se vor efectua numai de un personal calificat.

Montați pe cablul de alimentare un dispozitiv care deconectează complet automatizarea de la rețea.

- Dispozitivul de deconectare trebuie să aibă contacte cu o întârziere suficientă pentru a asigura deconectarea completă în condiții de supratensiune de categoria III, în conformitate cu instrucțiunile de instalare. Dacă este necesar, acest dispozitiv garantează deconectarea rapidă și sigură de la rețeaua de alimentare și, prin urmare, trebuie poziționat într-un loc de unde automatizarea este vizibilă. Dacă este amplasat într-un loc ascuns, acesta trebuie să fie echipat cu un sistem care să împiedice reconectarea nedorită sau neautorizată la rețea, pentru a evita eventualele pericole.

4.2. SCHEMA DE CABLARE ȘI DESCRIEREA CONEXIUNILOR







4.2.2. Schema de cablare cu fotocelule cu releu fără fototest



4.2.3. Schema de cablare cu fotocelule cu releu și cu fototest

4.2.4. Descrierea conexiunilor

Mai jos găsiți semnificația codurilor/denumirii stampilate pe placa electronică în apropierea terminalelor. *Tabelul 2*

CONEXIUNILE ELECTRICE					
Terminale	Funcție	Descriere	Tip de cablu		
L - N - 🕀	Alimentare 120/230 V ~	Sursă de alimentare	3 x 1,5 mm ²		
	50/60 Hz		T 1 1		
FLASH	de avertizare	120/230 V (maxim 21 W). Ieșirea se	Lumina de avertizare: $2 \times 1,5 \text{ mm}^2$ Antenă: $1 \times \text{cablu}$		
	50/60 Hz	curtoazie" (a se vedea paragraful " " <i>Programare la nivelul 1 (ON-OFF</i>)"	ecranat de tip RG58-		
L (M) J	Motor 1	Conectarea motorului M1	4 x 1,5 mm ²		
L (M) J	Motor 2	Conectarea motorului M2	4 x 1,5 mm ²		
1 - 2	Încuietoare electrică	Ieșire pentru încuietoare electrică de 12 V ~ (maxim 15 VA)	2 x 1,0 mm ²		
3	0 V	Alimentare 0 V pentru servicii	$1 \ge 0.5 \text{ mm}^2$		
4	Comun 24 V	Comun pentru toate intrările (+24 V=)	$1 \ge 0.5 \text{ mm}^2$		
5	OGI	Ieșire "Indicator de poartă deschisă" pentru o lumină de avertizare de 24 V maxim 4 W	1 x 0,5 mm ²		
6 - 7	BlueBus	Intrare pentru dispozitive compatibile (MOFB, MOFOB, MOB și MOTB). Dispozitivele trebuie conectate în paralel prin două cabluri pentru sursa de alimentare și semnalele de comunicare. Nu trebuie să respectați marcajele referitoare la poluri. În timpul procesului de memorizare, fiecare dispozitiv conectat la unitatea de control va fi recunoscut individual datorită unui cod individual. De fiecare dată când se adaugă sau se elimină un dispozitiv, unitatea de control trebuie să execute procedura de memorizare (a se vedea paragraful " <i>Memorizarea dispozitivelor</i> <i>conectate</i> ").	2 x 0,5 mm ²		
8	AuxIn1	Intrare pentru comutatorul de limitare motor 1 în poziție complet deschisă (dacă nu se folosește, lăsați intrarea liberă)	1 x 0,5 mm ²		

		Intrare foto, dacă este programată pentru	
		fotocelule cu releu (a se vedea	
		paragraful "Programare cu fotocelule	
		cu releu")	
9	AuxIn2	Intrare pentru comutatorul de limitare	$1 \ge 0.5 \text{ mm}^2$
		motor $\frac{1}{2}$ în poziție complet deschisă	
		(dacă nu se foloseste, lăsați intrarea	
		liberă)	
		Intrare foto1, dacă este programată	
		pentru fotocelule cu releu (a se vedea	
		paragraful "Programare cu fotocelule	
		cu releu")	
10	AuxIn3	Intrare pentru comutatorul de limitare	$1 \ge 0.5 \text{ mm}^2$
		motor 1 în poziție complet închisă (dacă	
		nu se foloseste, lăsati intrarea liberă)	
		Intrare foto2, dacă este programată	
		pentru fotocelule cu releu (a se vedea	
		paragraful Programare cu fotocelule	
		cu releu")	
11	AuxIn4	Intrare pentru comutatorul de limitare	$1 \ge 0.5 \text{ mm}^2$
		motor 2 în poziție complet deschisă	,
		(dacă nu se foloseste, lăsati intrarea	
		liberă)	
12	Stop	Intrare pentru dispozitive care, prin	$1 \ge 0.5 \text{ mm}^2$
	-	intervenția lor, declanșează oprirea	
		imediată a manevrei curente urmată de o	
		scurtă inversare. La această intrare se	
		pot conecta contacte NO (de obicei	
		deschise), NC (de obicei închise) sau	
		dispozitive cu ieșiri cu rezistență fixă de	
		8,2 k Ω , precum marginile sensibile,.	
		Fiecare dispozitiv conectat la această	
		intrare va fi recunoscut individual de	
		către unitatea de control în faza de	
		memorizare (a se vedea paragraful	
		"Memorizarea dispozitivelor	
		<i>conectate</i> "). În această fază, dacă	
		unitatea de control detectează o variație	
		față de starea memorizată, se	
		declanșează o oprire. La această intrare	
		se pot conecta unul sau mai multe	
		dispozitive chiar și diferite: oricâte	
		intrări NO în paralel; oricâte intrări NC	
		în serie: 2 dispozitive cu iesiri cu	
1		m serie, 2 aispozitive eu reșin eu	
		rezistență fixă de $8,2 \text{ k}\Omega$ în paralel. Dacă	

		trebuie conectate în cascadă, cu o singură rezistență terminală de 8,2 k Ω ; 2 dispozitive NO și NC în paralel, punând o rezistență de 8,2 k Ω în serie cu contactul NC (acest lucru permite si	
		combinarea a trei dispozitive: NO, NC și $8,2 \text{ k}\Omega$).	
13	Step-by-step	Intrare pentru un buton cu contact NO (de obicei deschis), pentru trimiterea comenzilor în modul pas cu pas.	1 x 0,5 mm ²
14	Open	Intrare pentru dispozitive de comandă care declanșează doar manevre de deschidere atunci când intervin. La această intrare se pot conecta contacte NO (de obicei deschise).	1 x 0,5 mm ²
15	Close	Intrare pentru dispozitive de comandă care declanșează doar manevre de închidere atunci când intervin. La această intrare se pot conecta contacte NO (de obicei deschise).	1 x 0,5 mm ²

4.2.5. Operațiuni pentru conectare

Pentru a realiza conexiunile electrice (,,*Imaginea 7*"):

1. scoateți terminalele din carcasele lor

2. conectați diferitele dispozitive la terminalele potrivite conform schemei prezentate în "*Imaginea* 7"

3. puneți terminalele înapoi în carcasele lor.

Dacă sistemul include un singur motoreductor, conectați-l la terminalul M2 și lăsați terminalul M1 liber.

4.2.6. Poziționarea clemei de siguranță a cablului

După realizarea conexiunilor la unitatea de control, cablurile de alimentare trebuie să fie fixate cu clema relevantă de cablu ("*Imaginea 10*").

Pentru a face acest lucru:

1. scoateți clema de cablu (A) din poziția inițială

2. așezați clema de cablu (A) peste cablurile care se vor fixa și fixați-le cu cele două șuruburi (B).



4.3. CONECTAREA ALTELOR DISPOZITIVE LA UNITATEA DE CONTROL

Orice dispozitive suplimentare aparținând sistemului (de exemplu, cititor de carduri transponder, lumină pentru selectorul cu cheie, etc.) se pot conecta la unitatea de control cu ajutorul terminalelor "**3 - 0 V**" și "**4 - Comun**" ("*Imaginea 7*"). Tensiunea de alimentare este de 24 V= cu un curent maxim disponibil de 200 mA.

4.4. ADRESAREA DISPOZITIVELOR CONECTATE CU SISTEMUL BLUEBUS

Pentru a permite unității de control să recunoască dispozitivele conectate prin sistemul "BlueBUS", aceste dispozitive trebuie să fie adresate.

Această operație se poate realiza prin poziționarea corectă a jumperului electric prezent în fiecare dispozitiv (consultați și manualul de instrucțiuni al fiecărui dispozitiv). Mai jos este prezentată o diagramă de adresare pentru fotocelule în funcție de tipul acestora.



ADRESAREA FOTOCELULELOR	
Fotocelulă	Poziția jumperilor
FOTO (PHOTO)	
Fotocelula exterioară h = 50 activată în	
faza de închidere (oprește și inversează	
mișcarea porții)	
FOTO II (PHOTO II)	
Fotocelulă exterioară h = 100 activată în	
faza de închidere (oprește și inversează	
mișcarea porții)	
FOTO 1 (PHOTO 1)	
Fotocelulă internă h = 50 cm cu activare	
atât în timpul închiderii (oprire	
și inversarea mișcării) cât și în timpul	
deschiderii (oprire și repornire când	
fotocelula nu este adresată)	
FOTO 1 II (PHOTO 1 II)	
Fotocelulă internă h = 100 cm cu activare	
atât în timpul închiderii (oprire	
și inversarea mișcării) cât și în timpul	
deschiderii (oprire și repornire când	
fotocelula nu este adresată)	
FOTO 2 (PHOTO 2)	
Fotocelula internă declanșată în timpul	00
fazei de deschidere (oprește și inversează	
mișcarea porții)	
FOTO 2 II (FOTO 2 II)	
Fotocelula internă declanșată în timpul	
fazei de deschidere (oprește și inversează	
mișcarea porții)	
FOTO 3 (PHOTO 3)	
CONFIGURAREA NU ESTE PERMISĂ	00

La sfârșitul procedurii de instalare sau după ce fotocelulele sau celelalte dispozitive au fost îndepărtate, trebuie să efectuați procedura de memorizare (a se vedea paragraful "Memorizarea dispozitivelor conectate").

4.5. PORNIRE INIȚIALĂ ȘI TESTAREA CONEXIUNILOR ELECTRICE

După conectarea unității de control la rețeaua de alimentare, efectuați următoarele verificări ("*Imaginea 12*"):

1. După câteva secunde, verificați dacă ledul "**Bluebus**" (A) clipește periodic cu o clipire pe secundă

Verificați dacă ledurile fotocelulelor (atât TX (transmisie) cât și RX (recepție)), se aprind intermitent. Tipul de intermitență nu este important în această fază
 Verificați dacă ledul de avertizare conectat la ieșirea "Flash" este stins.



Dacă oricare dintre aceste verificări nu are rezultatele dorite, deconectați unitatea de control de la sursa de alimentare și verificați diferitele conexiuni electrice făcute anterior.

4.5.1. Programarea cu fotocelulele cu releu

Dacă fotocelulele cu releu au fost conectate la unitatea de control la intrările AUX 1 (FOTO), AUX 2 (FOTO 1) și AUX 3 (FOTO 2), trebuie să activați funcția "*Programarea fotocelulelor*". Pentru a face acest lucru:

- apăsați și țineți apăsată tasta Photo PRG până când ledul "LP" se aprinde.

Toate intrările care nu sunt utilizate trebuie să fie libere.



Pentru a dezactiva funcția "**Programarea fotocelulelor**", apăsați butonul **Photo PRG** până când ledul "LP" se stinge.

Dacă funcția "Programarea fotocelulelor" este activată (ledul "LP" este aprins), intrările AuxIn1, AuxIn2, AuxIn3, AuxIn4 nu se pot utiliza ca comutatoare de limitare.

Pentru detalii suplimentare despre funcționarea cu și fără fototest, consultați schemele de cablare de la,,Schema de cablare cu fotocelule cu releu fără fototest" și "Schema de cablare cu fotocelule cu releu cu fototest".

4.6. MEMORIZAREA DISPOZITIVELOR CONECTATE

După pornirea inițială, unitatea de control trebuie să recunoască dispozitivele conectate la intrările "**Bluebus**" și "**Stop**".

Unitatea de control învață automat fotocelulele cu releu conectate la intrările AUX1, AUX2 și AUX3 numai dacă a fost activată operațiunea descrisă la paragraful *"Programarea cu fotocelule cu releu"*.

Faza de memorizare trebuie parcursă chiar dacă nu există nici un dispozitiv conectat la unitatea de control.

Unitatea de control poate recunoaște individual fiecare dispozitiv conectat, datorită procedurii de memorizare și detectează și posibilele anomalii.

Pentru ca acest lucru să se întâmple, trebuie să efectuați procedura de memorizare de fiecare dată când adăugați sau eliminați un dispozitiv.



Ledurile "L1" și "L2" de pe unitatea de control ("*Imaginea 14*") emit câteva intermitențe lente pentru a semnala că trebuie efectuată procedura de memorizare. Pentru a face acest lucru:

- 1. Apăsați simultan și țineți apăsate tastele [**Open** ▲] și [**Stop/Set**]
- 2. Eliberați tastele când ledurile "L1" și "L2" încep să clipească rapid (după aproximativ 3 secunde)
- 3. Așteptați câteva secunde până când unitatea de control finalizează faza de memorizare a dispozitivelor
- 4. După ce această fază se termină, ledul "**Stop**" (**S**) rămâne aprins iar ledurile "**L1**" și "**L2**" sunt stinse (ledurile "**L3**" și "**L4**" ar putea începe să clipească).

Dacă intrările AUX 1-2-3 sunt utilizate pentru conectarea fotocelulelor cu releu, lăsați libere intrările care nu sunt utilizate.

4.7. SELECTAREA TIPULUI DE MOTOR (NUMAI PENTRU MOTOARE HIDRAULICE)

Această fază trebuie parcursă numai dacă la unitatea de control au fost conectate motoare hidraulice.

În cazul motoarelor hidraulice, forța de a menține poarta închisă este generată într-un circuit hidraulic care rămâne constant sub presiune. Când timpul și uzura reduc etanșeitatea circuitului hidraulic, după câteva ore se poate întâmpla ca presiunea internă să scadă, ceea ce poate duce la deschiderea ușoară a blaturilor porții. Pentru a depăși această problemă, unitatea de control are o funcție de "**Menținere a presiunii**" care, dacă este activată, la fiecare 4 ore în care poarta este închisă, declanșează o scurtă comandă de "închidere" pentru a închide complet blaturile și a reîncărca presiunea în circuitul hidraulic. Pentru a activa funcția, consultați paragraful "*Programare la nivelul 1 (ON-OFF)* - Funcția L8".

4.8. MEMORIZAREA POZIȚIILOR OPRITORILOR MECANICI

După ce dispozitivele conectate au fost memorizate, trebuie memorizate și pozițiile opritorilor mecanici (de deschidere și de închidere maximă). Această procedură se poate executa în trei moduri diferite: **automat**, **manual** și **mixt**.

În modul **automat**, unitatea de control memorizează opritorii mecanici și calculează cele mai potrivite declanșări și punctele de încetinire "A" ("*Imaginea 15*").

Înainte de a începe procesul de memorizare în modul automat, verificați dacă forța motorului este potrivită pentru tipul de motor utilizat (vedeți paragraful "*Programare la nivelul 2 (parametrii reglabili)* – Funcția L6").

În modul **manual**, pozițiile ("*Imagina 15*") sunt programate unul câte unul, prin aducerea blaturilor în pozițiile dorite. Poziția care trebuie programată este semnalizată atunci când una dintre cele opt leduri "L1 ... L8" clipește (a se vedea "*Tabelul 4*").

În modul **mixt**, puteți efectua procedura automată, după care, cu procedura manuală, puteți modifica una sau mai multe poziții.



POZIȚII DE PROGRAMARE				
Poziție	LED	Descriere		
Poziția 0	L1	Poziția maximă de închidere: când blatul		
(motor 1)		cu motorul 1 lovește opritorul mecanic de închidere		
Poziția 0	L2	Poziția maximă de închidere: când blatul		
(motor 2)		cu motorul 2 lovește opritorul mecanic de închidere		
Poziția A	L5	Poziția după care viteza de închidere a motorului 2 va		
(motor 2)		scădea până când blatul se oprește în poziția 0		
Începerea				
încetinirii				
Poziția A	L6	Poziția după care viteza de închidere a motorului 1 va		
(motor 1)		scădea până când blatul se oprește în poziția 0		
Începerea				
încetinirii				
Poziția 1	L7	Poziția maximă de deschidere: când blatul		
(motor 2)		cu motorul 2 lovește opritorul mecanic de deschidere		
Poziția 1	L8	Poziția maximă de deschidere: când blatul		
(motor 1)		cu motorul 1 lovește opritorul mecanic de deschidere		

Configurarea punctului de "încetinire" (LED-urile "L5" și "L6") se poate face "manual" după configurarea pozițiilor de închidere și deschidere.

4.8.1. Memorizare în modul automat



Pentru a executa procedura de memorizare automată:

- 1. Apăsați și mențineți apăsate tastele [Stop/Set] și [Close ▼]
- 2. Eliberați tastele când ledurile "L3" și "L4" încep să clipească rapid (după aproximativ 3 secunde)
- 3. Verificați dacă automatizarea efectuează următoarea ordine de manevre:
 - a. închiderea motorului M1 până la opritorul mecanic
 - **b.** închiderea motorului M2 până la opritorul mecanic
 - c. deschiderea motorului M2 până la opritorul mecanic
 - d. deschiderea motorului M1 până la opritorul mecanic
 - e. închiderea motorului M1 până la opritorul mecanic

f. închiderea motorului M2 până la opritorul mecanic

Dacă primele două manevre (a și b) nu sunt manevre de "închidere", ci de "deschidere", apăsați tasta [Open ▲] sau [Close ▼] pentru a opri faza de memorizare.

În acest moment, inversați cablurile de control (în poziții externe față de terminal) pe motorul care a executat manevra de deschidere și repetați procedura de memorizare automată.

4. La sfârșitul manevrei de închidere (**e-f**) a celor două motoare, ledurile "L**3**" și "L**4**" se sting pentru a semnala că procesul a fost executat corect.

Dacă, în timpul procesului de memorizare automată, intervin fotocelulele sau unul dintre dispozitivele conectate la intrarea "stop", procesul se întrerupe și ledul L1 începe să clipească. În acest caz trebuie repetat procesul de memorizare automată.

Procesul de memorizare automată se poate relua oricând, chiar și după faza de instalare; de exemplu, după modificarea poziției opritorilor mecanici.

4.8.2. Memorizare în modul manual

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de memorizare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.



Pentru a executa procedura de memorizare manuală:

1. Apăsați și țineți apăsate tastele [Stop/Set] și [Close ▼]

2. Eliberați tastele când ledurile "**L3**" și "**L4**" încep să clipească rapid (după aproximativ 3 secunde)

- 3. Apăsați tasta [Stop/Set]
- 3. Ledul "L1" semnalează poziția 0 pentru M1
 - pentru a comanda și muta motorul 1 în poziția "0" ("*Imaginea 15*"): apăsați și țineți apăsată tasta [Open ▲] sau [Close ▼]. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul "L1" va rămâne aprins iar după eliberarea tastei [Stop/Set], ledul " L2 "va începe să clipească)
- 5. Ledul "L2" clipește: poziția 0 pentru M2
 - pentru a comanda și muta motorul 2 în poziția "0" ("*Imaginea 15*"): apăsați și țineți apăsată tasta [Open ▲] sau [Close ▼]. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul "L2" rămâne aprins iar după eliberarea tastei [Stop/Set], ledul "L5 "va începe să clipească)

6. Ledul "L5" clipește: **poziția A pentru M2** (se poate configura numai după atingerea poziției de deschidere)

- pentru a comanda și muta motorul 2 în poziția "A" ("*Imaginea 15*"): apăsați și țineți apăsată tasta [Open ▲] sau [Close ▼]. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
- pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul "L5" rămâne aprins iar după eliberarea tastei [Stop/Set], ledul "L6" începe să clipească)

7. Ledul "L6" clipește: poziția A pentru M1(se poate configura numai după atingerea poziției de deschidere)

- pentru a comanda și muta motorul 1 în poziția "A" ("*Imaginea 15*"): apăsați și țineți apăsată tasta [Open ▲] sau [Close ▼]. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
- pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul "L6" rămâne aprins iar după eliberarea tastei [Stop/Set], ledul "L7" începe să clipească)

8. Ledul "L7" clipește: poziția 1 pentru M2

- pentru a comanda și muta motorul 2 în poziția 1 (,,*Imaginea 15*"): apăsați și țineți apăsată tasta [Open ▲] sau [Close ▼]. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
- pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul "L7" rămâne aprins iar după eliberarea tastei [Stop/Set], ledul " L8 " începe să clipească)
- 9. Ledul "L8" clipește: poziția 1 pentru M1
 - pentru a comanda și muta motorul 1 în poziția "1" ("*Imaginea 15*"): apăsați și țineți apăsată tasta [Open ▲] sau [Close ▼]. După ce se atinge poziția, eliberați tasta pentru a opri manevra
 - pentru a memoriza poziția, apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] timp de cel puțin 3 secunde, apoi eliberați-o (după 2 secunde ledul "L8" rămâne aprins până la eliberarea tastei [Stop/Set])

Când LED-urile "L1..L8" clipesc, pentru a comuta între leduri trebuie doar să apăsați scurt tasta [Open ▲] sau [Close ▼] (ledul va clipi pentru a semnala poziția curentă).

Pe sistemele cu un singur motor, programați doar pozițiile pentru motorul 2: ledurile L2 (0 pentru M2), L5 (A pentru M2) și L7 (1 pentru M2).

4.8.3. Memorizare în modul mixt

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de memorizare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.



Pentru a derula procesul de memorizare în modul mixt:

1. Executați procesul de memorizare în modul automat, așa cum este descris la paragraful *"Memorizare în modul automat"*

2. Apăsați simultan și țineți apăsate tastele [Stop/Set] și [Close ▼]

3. Eliberați tastele când ledul "L1" începe să clipească

4. Apăsați scurt tasta [**Open** ▲] sau [**Close** ▼] pentru a schimba ledul intermitent (**L1 ... L8**) în poziția care urmează să fie programată

5. Continuați pentru fiecare poziție individuală, așa cum este descris în paragraful "*Memorizare în modul manual*"

6. Repetați această ultimă operație pentru toate celelalte poziții care se vor modifica.

4.9. VERIFICAREA MIȘCĂRII PORȚII

La sfârșitul fazei de memorizare, Vă recomandăm să lăsați unitatea de control să execute câteva manevre de deschidere și de închidere pentru a verifica dacă poarta se mișcă corect și dacă există defecte de asamblare sau reglare.



1. Pentru a face acest lucru:

2. Apăsați tasta [Open ▲] ("*Imaginea 19*"). Verificați dacă sunt prezente fazele de accelerare, viteză constantă și încetinire în timpul manevrei de deschidere. După ce se încheie manevra, blaturile porții trebuie să se oprească la câțiva centimetri de la opritorul mecanic de deschidere.
3. Apăsați tasta [Close ▼] ("*Imaginea 19*") și verificați dacă sunt prezente fazele de accelerare, viteză constantă și încetinire în timpul manevrei de închidere. După ce se încheie manevra, blaturile porții trebuie să fie perfect închise la opritorii mecanici.

4. Verificați dacă toate funcțiile setate anterior au fost memorizate de unitatea de control.

5. TESTAREA ȘI PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

Acestea sunt cele mai importante faze în instalarea automatizării, deoarece asigură siguranța maximă a sistemului. Testul se poate utiliza și pentru a verifica periodic dispozitivele care alcătuiesc automatizarea.

Testarea și punerea în funcțiune a automatizării trebuie să fie efectuate de un personal priceput și calificat, responsabil pentru efectuarea testelor necesare, care verifică soluțiile adoptate în funcție de riscurile prezente și asigură respectarea tuturor dispozițiilor legale, a standardelor și reglementărilor, în special respectarea cerințelor standardului EN 12445, care definește metodele de testare pentru a verifica automatizările porților.

Dispozitivele suplimentare trebuie să fie supuse unor teste specifice, atât în ceea ce privește funcționarea lor, cât și interacțiunea corespunzătoare cu unitatea de control. Consultați manualele de instrucțiuni ale dispozitivelor individuale.

5.1. TESTAREA

Secvența etapelor care trebuie efectuate în cadrul fazei de testare, așa cum este descris mai jos, se referă la un sistem tipic ("*Imaginea 3*").

Pentru a efectua testul:

1. Verificați dacă toate instrucțiunile din capitolul "*AVERTISMENTE ȘI PRECAUȚII GENERALE PENTRU SIGURANȚĂ*" au fost respectate cu strictețe

2. Deblocați motoarele pentru manevrarea manuală, conform instrucțiunilor din manualul de lor. Mutați poarta manual și verificați dacă blaturile pot fi deschise și închise cu o forță sub 390 N

3. Blocați motoarele conform instrucțiunilor din manualul lor

4. Utilizând dispozitivele de comandă (transmițător, tastă de comandă, selector cu cheie etc.), testați mișcările de deschidere, închidere și oprire ale porții pentru a Vă asigura că blaturile se mișcă așa cum ați dorit. Trebuie să efectuați mai multe teste pentru a evalua mișcarea blaturilor și pentru a detecta orice defect de asamblare sau reglare sau eventualele puncte de fricțiune excesivă

5. Verificați, unul câte unul, dacă toate dispozitivele de siguranță montate pe sistem (fotocelule, margini sensibile etc.) funcționează corect. De fiecare dată când un dispozitiv intervine, ledul "**Bluebus**" (**A-** "*Imaginea 12*") de pe unitatea de control va clipi rapid de două ori pentru a confirma recunoașterea acestuia

6. Dacă, prin limitarea forței de impact, sunt prevenite situații potențial periculoase datorate mișcării blaturilor, forța de impact se va măsura în conformitate cu standardul EN 12445 și, dacă se utilizează controlul "forța motorului" pentru a ajuta sistemul prin reducerea forței de impact, testați mai multe ajustări pentru a găsi cea care oferă cele mai bune rezultate.

5.2. PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE

Punerea în funcțiune se poate efectua numai după ce toate etapele de testare au fost parcurse cu succes.

Înainte de a pune automatizarea în funcțiune, asigurați-Vă că proprietarul a fost informat în mod corespunzător despre toate riscurile și pericolele reziduale.

Pentru a pune în funcțiune automatizarea:

1. Întocmiți fișa tehnică a automatizării care trebuie să includă următoarele documente: desenul general al automatizării, schema de cablare, evaluarea riscurilor și soluțiile relative adoptate, declarația de conformitate a producătorului pentru toate dispozitivele utilizate și declarația de conformitate întocmită de instalator

2. Afișați o etichetă permanentă, care include cel puțin următoarele date: tipul automatizării, numele și adresa producătorului (responsabil pentru punerea în funcțiune), numărul de serie, anul de fabricație și marcajul CE

3. Întocmiți declarația de conformitate a automatizării și predați declarația proprietarului acesteia

4. Întocmiți instrucțiunile de utilizare ale automatizării și predați proprietarului acesteia

5. Compilați și înmânați proprietarului "Programul de întreținere" al automatizării, care conține instrucțiunile de întreținere pentru toate dispozitivele de automatizare.

Prin serviciul său de asistență tehnică Nice oferă formulare deja completate pentru toată documentația menționată mai sus.

6. PROGRAMAREA

Unitatea de control are 3 taste: [**Open** \blacktriangle], [**Stop/Set**] și [**Close** \lor] (,,*Imaginea 20*"), care se utilizează atât pentru a comanda unității de control în faza de testare, cât și pentru programarea funcțiilor disponibile.



Funcțiile programabile disponibile sunt grupate **pe două nivele**, iar starea lor de funcționare este semnalată prin opt leduri "**L1 ... L8**" aflate pe unitatea de control (led aprins = funcție activată; led stins = funcția dezactivată).

6.1. UTILIZAREA TASTELOR DE PROGRAMARE

[**Open ▲**] :

Tasta care comandă deschiderea porții

Tastă de selectare în timpul fazei de programare.

[Stop/Set]:

Tasta folosită pentru a opri o manevră

Dacă este apăsată timp de peste 5 secunde, permite intrarea în modul de programare.

[Close ▼]

Tasta care comandă închiderea porții Tastă de selectare în timpul fazei de programare.

6.2. PROGRAMARE LA NIVELUL 1 (ON-OFF)

Toate funcțiile de nivel 1 sunt setate din fabrică pe "OFF" dar se pot modifica oricând. Pentru a verifica diferitele funcții, consultați "*Tabelul 5*".

6.2.1. Procedura de programare la nivelul 1

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de programare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.

Pentru a efectua programarea la nivelul 1:

- 1. Apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] până când ledul "L1" începe să clipească
- 2. Eliberați tasta [Stop/Set] când ledul "L1" începe să clipească
- 3. Apăsați tasta [**Open** ▲] sau [**Close** ▼] pentru a muta intermitența la ledul asociat cu funcția pe care o Veți modifica
- 4. Apăsați tasta [Stop/Set] pentru a schimba starea funcției:
 - clipire scurtă = **OFF**
 - clipire lungă = \mathbf{ON}
- 5. Așteptați 10 secunde (cel mult) pentru a ieși din modul de programare.

Pentru a seta alte funcții pe "ON" sau "OFF" în timp ce procedura este în curs de executare, repetați punctele 2 și 3 în timpul fazei.

FUNC	ȚII DE NIVELUL 1 (O	DN-OFF)		
LED	Funcția	Descrierea		
L1	Închidere automată	Funcție ACTIVĂ: după o manevră de deschidere se face o		
		pauză (egală cu durata setată pentru pauză), după care unitatea		
		de control începe automat o manevră de închidere. Durata		
		pauzei este setată din fabrică la 30 de		
		secunde.		
		Funcția NU ESTE ACTIVĂ: sistemul funcționează în modul		
		"semi-automat".		
L2	Închidere după foto	Funcție ACTIVĂ: dacă fotocelulele intervin în timpul		
		manevrei de deschidere sau de închidere, durata pauzei scade		
		la 5 secunde, indiferent de durata setată. Cu "închiderea		
		automată" dezactivată, dacă fotocelulele intervin în timpul		
		manevrei de deschidere sau închidere, "închiderea automată"		
		se activează cu "durata pauzei" setate.		
L3	Închidere	Funcție ACTIVĂ: în caz de întrerupere, chiar și de scurtă		
	permanentă	durată, la 10 secunde după restabilirea alimentării, unitatea de		
		control detectează că poarta este deschisă și comandă automat		
		o manevră de închidere, precedată de o secvență de pre-		
		intermitențe de 5 secunde.		
		Funcția NU ESTE ACTIVĂ: odată cu revenirea curentului,		
		poarta rămâne în poziția unde s-a oprit.		

Funcție de rampare	Funcție ACTIVĂ: înainte de începerea manevrei de			
	deschidere (pornind de la poziția porții închise), se			
	declanșează o scurtă manevră de închidere pentru a facilita			
	deblocarea încuietorii electrice.			
Lumină de	Funcție ACTIVĂ: ieșirea "lumină de avertizare" (FLASH -			
avertizare/	120/230 V~50/60 Hz) își schimbă funcția în "lumină de			
curtoazie	curtoazie".			
	Funcția NU ESTE ACTIVĂ: ieșirea funcționează ca o			
	lumină de avertizare.			
Pre-intermitență	Funcție ACTIVĂ: lumina de avertizare începe să clipească			
	ru 3 secunde înainte de începerea manevrei, pentru a avertiza			
	de o situație potențial periculoasă. Funcția NU ESTE ACTIVĂ: lumina de avertizere încene să			
	Funcția NU ESTE ACTIVĂ: lumina de avertizare începe să			
	clipească atunci când începe manevra.			
"Închidere" se	Funcție ACTIVĂ: intrarea "Închidere" a unității de control			
schimbă în	își schimbă funcția pe "Deschidere parțială 1"			
"Deschidere				
parțială 1"				
Menținere presiune	Funcție ACTIVĂ: după 4 ore în care poarta a fost închisă			
. –	permanent, se declanșează o scurtă manevră de închidere			
	pentru a reîncărca presiunea în circuitul hidraulic.			
	Funcție de rampare Lumină de avertizare/ curtoazie Pre-intermitență "Închidere" se schimbă în "Deschidere parțială 1" Menținere presiune			

6.3. PROGRAMARE LA NIVELUL 2 (PARAMETRII AJUSTABILI)

Toți parametrii de nivel 2 sunt deja setați din fabrică așa cum apar pe fundalul **GRI** în "**Tabelul** 6" dar se pot modifica oricând. Parametrii se pot seta pe o scară de la 1 la 8. Pentru a verifica valoarea corespunzătoare fiecărui led, consultați "*Tabelul 6*".

6.3.1. Procedura de programare la nivelul 2

Utilizatorul are cel mult 10 secunde pentru a apăsa tastele una după cealaltă în timpul procesului de programare. După acest interval, procesul se încheie automat și dispozitivul memorizează modificările efectuate până la acel moment.

Pentru a efectua programarea la nivelul 2:

- 1. Apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set] până când ledul "L1" începe să clipească
- 2. Eliberați tasta [Stop/Set] când ledul "L1" începe să clipească
- 3. Apăsați tasta [**Open** ▲] sau [**Close** ▼] pentru a muta intermitența la "ledul de intrare", cel asociat cu parametrul pe care îl Veți modifica
- 4. Apăsați și țineți apăsată tasta [Stop/Set]. Cu tasta [Stop/Set] apăsată:
 - Așteptați aproximativ 3 secunde, până când ledul reprezentând nivelul curent al parametrului care urmează să fie modificat se aprinde
 - Apăsați tasta [**Open** ▲] sau [**Close** ▼] pentru a schimba ledul asociat cu valoarea parametrului
- 5. Eliberați tasta [Stop/Set]
- 6. Așteptați (cel mult) 10 secunde pentru a ieși din modul de programare.

Pentru a seta mai mulți parametrii în timp ce procedura este în curs de executare, repetați punctele 2 - 4 în timpul fazei de programare.

Valorile setate evidențiate în gri (*"Tabelul 6"*) indică faptul că această valoare este setarea din fabrică. *Tabelul 6*

FUNCŢ	FUNCȚII DE NIVELUL 2 (PARAMETRII AJUSTABILI)					
LED	Parametru	LED	Valoare setată	Descriere		
intrare		(nivel)				
L1	Durata	L1	5 secunde	Setează durata pauzei, adică		
	pauzei	L2	15 secunde	timpul care trece înainte de		
		L3	30 secunde	începerea unei manevre de		
		L4	45 secunde	reînchidere automată. Este		
		L5	60 secunde	eficient numai dacă funcția		
		L6	80 secunde	"Închidere" este activată.		
		L7	120 secunde			
		L8	180 secunde			
L2	Funcția pas	L1	Deschidere-Stop-Închidere-Stop	Controlează succesiunea		
	cu pas	L2	Deschidere-Stop-Închidere- Deschidere	comenzilor asociate intrărilor		
	_	L3	Deschidere- Închidere- Deschidere- Închidere	"SbS", "Open" și "Close"		
		L4	CONDOMINIU	sau controlului cu radio.		
			În timpul manevrei de deschidere, comenzile "Pas cu	Observație: prin setarea L4,		
			pas" și "Deschidere" nu au nici un efect, în timp ce	L5, L7 și L8, se modifică și		
			comanda "Închidere" determină inversarea mișcării, adică	comportamentul comenzilor		
			închiderea blaturilor.	de "Deschidere" și		
			În timpul manevrei de închidere, comenzile "Pas cu pas"	"Închidere".		
			și "Deschidere" declanșează mișcarea inversă, adică			
			deschiderea blaturilor, în timp ce comanda "Închidere" nu			
			are nici un efect.			
		L5	CONDOMINIU 2:			
			În timpul manevrei de deschidere ,comenzile "Pas cu			
			pas" și "Deschidere" nu au nici un efect, în timp ce			
			comanda "Închidere" declanșează inversarea mișcării,			
			adică închiderea blaturilor porții. Dacă comanda trimisă			
			persistă mai mult de 2 secunde, se execută o comandă			
			<u>"Stop"</u> .			
			În timpul manevrei de închidere, comenzile "Pas cu pas"			
			și "Deschidere" declanșează o mișcare inversă, adică			
			deschiderea blaturilor, în timp ce comanda "Închidere" nu			
			are nici un efect. Dacă comanda trimisă persistă mai mult de			
			2 secunde, se execută o comandă "Stop".			
		L6	PAS CU PAS 2 (sub 2 secunde declanșează "Parțial			
			deschis")			
		L7	HOLD-TO-RUN			
			Manevra se execută numai dacă comanda trimisă persistă;			
			dacă este întreruptă, manevra se oprește.			
		L8	Deschidere în modul "semi-automat", închidere în modul			
			"Hold-to-run"			
L3	Întârziere	L1	0%	Setează întârzierea de		
	deschidere	L2	10 %	deschidere pentru motorul		
		L3	15 %	care mișcă blatul inferior.		
		L4	20 %	Poate fi programat ca procent		
		L5	25 %	din timpul de lucru.		

L740 %L850 %L4Întârziere închidereL10%L210 %Setează întârzierea de închidere pentru motorul care mişcă blatul superior.L420 %Poate fi programat ca proce din timpul de lucru.L525 %din timpul de lucru.L550 %Permite createrea sau	nt
L4 Întârziere închidere L1 0% Setează întârzierea de închidere pentru motorul care mişcă blatul superior. L4 Întârziere închidere L1 0% Setează întârzierea de închidere pentru motorul care mişcă blatul superior. L4 20 % Poate fi programat ca proce din timpul de lucru. Poate fi programat ca proce din timpul de lucru. L5 25 % Echilibrare L1 0% - Scade durata închiderii	nt
L4 Întârziere închidere L1 0% Setează întârzierea de închidere pentru motorul care mişcă blatul superior. L3 15 % Poate fi programat ca proce din timpul de lucru. L4 20 % Poate fi programat ca proce din timpul de lucru. L6 30 % Poate fi programat ca proce din timpul de lucru. L5 Echilibrare L1 0% - Scade durata închiderii	nt
închidere 12 10 % închidere închidere 12 10 % închidere închidere pentru motorul care mişcă blatul superior. 13 15 % Poate fi programat ca proce din timpul de lucru. 16 30 % din timpul de lucru. 15 Echilibrare 11 0% - Scade durata închiderii Permite createrea sau	nt
L3 15 % care mişcă blatul superior. L4 20 % Poate fi programat ca proce L5 25 % din timpul de lucru. L6 30 % L7 L7 40 % E8 L8 50 %	nt
L4 20% Poate fi programat ca proceL5 25% din timpul de lucru.L6 30% L7L7 40% L8L8 50% Permite createred sau	nt
$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	
L6 30 % L7 40 % L8 50 %	
L7 40 % L8 50 %	ļ
L1 10 % L8 50 % L5 Echilibrare L1 0% - Scade durata închiderii	
Lo 50 %	
L2 20 % scăderea duratei manevrei c	е
L3 30 % inchidere. Acest lucru este	·
I A A O C D D C D D C D D D D D D D D D D	
L4 40 % L5 60 % deplasează cu viteze diferit	
$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $	
$\mathbf{L}0$ 70 70 exemplu, în cazul motoarel	or
L / 00 % hidraulice) sau când blaturi	e
sunt dezechilibrate și	
necesită nivele diferite de	
forță în timpul manevrelor	le
deschidere și închidere,	
acoperind aceeași distanță c	u
timpi diferiți.	
Dacă manevra de închidere	
trebuie mărită, treceți către	
L8; dacă manevra de	
închidere trebuie să fie	
diminuată, treceți către L1.	
L6 Forța L1 25% – forță minimă Se reglează forța ambelor	
motorului L2 35% motoare prin parțializarea	
L3 45% fazelor, exprimată în	
L4 55% procente.	
L5 65%	
L6 75%	
L7 85%	
L8 100% – forță maximă	
L7 Durata L1 0 s Permite programarea durate	i
pornirii L2 0,5 s pornirii la începutul unei	
L3 1 s manevre.	
L4 1,5 s	
L5 1,8 s	
L6 2 s	
L7 2.5 s	
L8 3 s	
L8 Deschidere L1 Pieton 1 (blatul M2 se deschide la 1/4 din întreaga gamă de Setează tipul de deschidere	
pentru miscare)	
pietoni sau L2 Pieton 2 (blatul M2 se deschide la 1/2 din întreaga gamă de "Deschidere partială 1".	
partială miscare)	
L3 Pieton 3 (blatul M2 se deschide la 3/4 din întreaga gamă de deschidereaminimă" se	
miscare)	

L5	Parțial 1 (cele două blaturi se deschid la 1/4 din intervalul "minim")	de exemplu, dacă M1 se deschide la 90° și M2 se
L6	Parțial 2 (cele două blaturi se deschid la 1/2 din intervalul "minim")	deschide la 110°, deschiderea minimă este de
L7	Parțial 3 (cele două blaturi se deschid la 3/4 din intervalul "minim")	90°.
L8	Parțial 4 (cele două blaturi se deschid până la intervalul "minim")	

6.4. FUNCȚII SPECIALE

6.4.1. Funcția "Mișcă oricum"

Această funcție se poate utiliza pentru a acționa automatizarea chiar dacă unul sau mai multe dispozitive de siguranță nu funcționează corect sau nu sunt utilizate. Automatizarea poate fi controlată în modul "**hold-to run**", procedând în felul următor:

1. Trimiteți o comandă pentru a acționa poarta, folosind un transmițător sau un selector cu cheie, etc.. Dacă totul funcționează corect, poarta se va mișca normal, dacă nu, continuați cu punctul 2

2. În 3 secunde, apăsați din nou tasta de control și țineți-o apăsată

3. După aproximativ 2 secunde, poarta va finaliza manevra solicitată în modul "**hold-to run**", cu alte cuvinte, va continua să se miște până când țineți tasta apăsată.

6.4.2. Funcția "Notificare de întreținere" (se poate configura cu un parametru extern)

Această funcție informează utilizatorul atunci când automatizarea are nevoie de întreținere. Semnalul de întreținere este transmis printr-o lumină conectată la ieșirea "**OGI**", atunci când ieșirea este programată ca "**Indicator de întreținere**".

Indicatorul de întreținere emite semnalele prezentate în "Tabelul 7".

	I abelui /	
SEMNAL "INDICATOR DE ÎNTREȚINERE"		
Numărul de manevre	Semnalul	
Sub 80% din limita stabilităAprinsă timp de 2 secunde la începutu manevrei de deschidere		
Între 81% și 100% din limita stabilită	Clipește pe întreaga durată a manevrei	
Peste 100% din limita stabilită	Clipește permanent	

T. h. 1. 1 7

6.5. ŞTERGEREA MEMORIEI

Procedura descrisă mai jos restabilește setările din fabrică ale unității de control. Toate ajustările personalizate se vor șterge.



Pentru a șterge memoria unității de control și pentru a restabili toate setările din fabrică, procedați în felul următor:

1. Apăsați și țineți apăsate tastele [**Open** ▲] și [**Close** ▼] până când ledurile L1 și L2 încep să lipească.

2. Eliberați tastele

7. DEPANARE...

(ghid de depanare)

7.1. JURNALUL ANOMALIILOR

Unele dispozitive sunt configurate pentru a semnaliza starea de funcționare sau prezența eventualelor anomalii.

Dacă apar anomalii, ledul **"BlueBu**s" (A) ("*Imaginea 22"*) va emite câteva clipiri. "*Tabelul 8*" prezintă cauza și soluția posibilă pentru fiecare tip de semnal.

Ledurile (**B**) și (**L1..L4**) (,,*Imaginea 22*"), amplasate pe unitatea de control, vor emite și ele semnale. ,,*Tabelul 9* și *Tabelul 10*" prezintă cauza și soluția posibilă pentru fiecare tip de semnal.



Tabelul 8

SEMNALE PRIN LEDUL BLUEBUS (A) ("IMAGINEA 22")		
Clipiri scurte	Cauza Soluție posibilă	
1 intermitență	Eroare la sistemul	La începutul manevrei, testul pentru
pauză de 1 secundă	BlueBus	verificarea dispozitivelor conectate la
1 intermitență		BlueBus nu indică aceleași dispozitive ca

2 intermitențe pauză de 1 secundă 2 intermitențe 4 intermitențe pauză de 1 secundă 4 intermitente	Intervenția unei fotocelule Intervenția intrării "Stop"	 cele memorizate în faza corespunzătoare. Pot exista dispozitive deconectate sau cu defecte: verificați și înlocuiți dispozitivele în cauză dacă este necesar; dacă s-au făcut modificări, repetați procedura de memorizare a dispozitivelor. Una sau mai multe fotocelule nu aprobă mișcarea sau cauzează inversarea acesteia. Verificați dacă există obstacole. La începutul manevrei sau în timpul mișcării a intervenit intrarea Stop: identificati cauza.
5 intermitențe pauză de 1 secundă 5 intermitențe	Eroare în parametrii interni ai unității de control	Așteptați cel puțin 30 de secunde, apoi încercați să trimiteți o comandă nouă; dacă este necesar, scoateți dispozitivul de la sursa de alimentare. Dacă starea persistă, înseamnă că există o defecțiune gravă și placa electronică trebuie înlocuită.
7 intermitențe pauză de 1 secundă 7 intermitențe	Eroare în circuitele electrice	Așteptați cel puțin 30 de secunde, apoi încercați să trimiteți o comandă nouă; dacă este necesar, scoateți dispozitivul de la sursa de alimentare. Dacă starea persistă, efectuați următoarea verificare pentru a verifica care dintre celelalte leduri rămâne aprins. Semnificația: L1 intermitent: intervenția dispozitivelor de protecție ale motorului sau motoarelor deconectate; L2 intermitent: anomalie la comutatoarele de limitare (comutatoare de limitare memorizate, dar cu statut de anomalie); L3 intermitent: anomalie la comutatoarele de limitare (comutatoarele de limitare nu au fost memorizate, dar sunt prezente); L4 intermitent: anomalie generică. Dacă starea persistă și după identificarea și rezolvarea anomaliei, poate exista o eroare gravă care necesită înlocuirea plăcii electrice
8 intermitențe pauză de 1 secundă 8 intermitențe	Există o comandă care împiedică executarea celelalte comenzi	Verificați tipul comenzii permanente; de exemplu, ar putea fi o comandă dată de un cronometru de la intrarea "Open"
9 intermitențe pauză de 1 secundă 9 intermitențe	Automatizarea a fost oprită printr-o comandă "Stop automatizare"	Deblocați mecanismul automatizării prin comanda "Deblocare automatizare".

SEMNALE PRIN LEDUL (B) ("IMAGINEA 22")		
Stare	Ce înseamnă	Soluție posibilă
TOATE LEDURI	LE	
Nici un led aprins	Fără alimentare la unitatea de control	Verificați dacă unitatea de control este alimentată. Verificați dacă siguranța (<i>A</i> - <i>"Imaginea 1"</i>) nu este arsă. Dacă siguranța s-a ars, verificați cauza și înlocuiți-o cu una care are aceleași caracteristici. Dacă ledul " BlueBus " nu este aprins sau clipește, probabil există o defecțiune gravă care necesită înlocuirea unității de control.
LEDUL BlueBus		
LED-ul verde este întotdeauna stins	Anomalie	Verificați dacă unitatea de control este alimentată. Verificați dacă siguranța (<i>A</i> - <i>"Imaginea 1"</i>) nu este arsă. Dacă siguranța s-a ars, verificați cauza și înlocuiți-o cu una care are aceleași caracteristici.
LED-ul verde	Anomalie serioasă	Există o problemă serioasă: încercați să
este întotdeauna aprins		deconectați unitatea de control de la sursa de alimentare și, dacă starea persistă, înlocuiți placa electronică.
1 clipire pe secundă cu ledul verde	Totul este normal	Unitatea de control funcționează normal.
2 clipiri pe secundă cu ledul verde	Starea intrărilor s-a modificat	Acest lucru este normal atunci când există o modificare a uneia dintre intrări: "Sbs", "Stop", "Open", sau "Close", intervin fotocelulele de control sau se transmite o comandă prin transmițătorul radio.
O serie de clipiri ale ledului roșu, separate de o pauză de 1 secundă	Diverse	Consultați " Tabelul 8 ".
LEDUL STOP		
STINS	Intervenția intrării "Stop"	Verificați dispozitivele conectate la intrarea "Stop".
Aprins	Totul este normal	Intrarea "Stop" este activă
LEDUL Sbs		
STINS	Totul este normal	Intrarea "Sbs" nu este activă
Aprins	Intervenția intrării,, Sbs"	Acest lucru este normal dacă dispozitivul conectat la intrarea "Sbs" este activ.

LEDUL OPEN			
STINS	Totul este normal	Intrarea "Open" nu este activă	
Aprins	Intervenția intrării "Open"	Acest lucru este normal dacă dispozitivul	
		conectat la intrarea "Open" este activ.	
LEDUL CLOSE			
STINS	Totul este normal	Intrarea "Close" nu este activă	
Aprins	Intervenția intrării "Close"	Acest lucru este normal dacă dispozitivul	
		conectat la intrarea "Close" este activ.	
LEDUL LS1 OP	EN		
STINS	Intervenția intrării "LS1	Acest lucru este normal dacă dispozitivul	
	Open"	conectat la intrarea "LS1 Open" este activ.	
Aprins	Totul este normal	Intrarea "LS1 Open" este activă	
LEDUL LS1 CL	OSE		
STINS	Intervenția intrării "LS1	Acest lucru este normal dacă dispozitivul	
	Close"	conectat la intrarea "LS1 Close" este activ.	
Aprins	Totul este normal	Intrarea "LS1 Close" este activă	
LEDUL LS2 OP	EN		
STINS	Intervenția intrării "LS2	Acest lucru este normal dacă dispozitivul	
	Open"	conectat la intrarea "LS2 Open" este activ.	
Aprins	Totul este normal	Intrarea "LS2 Open" este activă	
LEDUL LS2 CLOSE			
STINS	Intervenția intrării "LS2	Acest lucru este normal dacă dispozitivul	
	Close"	conectat la intrarea "LS2 Close" este activ.	
Aprins	Totul este normal	Intrarea "LS2 Close" este activă	
LEDURILE L1-	L2		
Clipesc încet	Modificarea numărului de	Trebuie să efectuați procedura de	
	dispozitive conectate la	memorizare (consultați paragraful	
	"BlueBus" sau	"Memorizarea dispozitivelor conectate").	
	memorizarea dispozitivelor		
	nu a avut loc.		
LEDURILE L3-	L4		
Clipesc încet	Pozițiile opritorilor mecanici	Trebuie să efectuați procedura de	
	nu au fost niciodată învățate	memorizare (consultați paragraful	
	sau după procedura de	"Memorizarea dispozitivelor conectate").	
	memorizare a opritorilor		
	mecanici s-a schimbat		
	configurația comutatorului		
	DPI.		

8. ALTE DETALII (Accesorii)

8.1. CONECTAREA UNUI RECEPTOR RADIO DE TIP SM

Unitatea de control are un orificiu pentru un receptor radio cu conector SM (accesoriu opțional), care se poate utiliza pentru a controla de la distanță unitatea de control prin intermediul transmițătorilor care intervin la intrările unității.

Înainte de a instala un receptor, deconectați unitatea de control de la sursa de alimentare.

Pentru a instala un receptor (,,*Imaginea 23"*):

- 1. Îndepărtați capacul carcasei unității de control
- 2. Introduceți receptorul (A) în orificiul corespunzător (B) de pe placa electronică a unității de control.
- 3. Puneți înapoi capacul carcasei unității de control.

În această etapă, unitatea de control se poate conecta din nou la sursa de alimentare.



"*Tabelul 11*" și "*Tabelul 12*" arată "Ieșirile receptorului" și "Intrările unității de control" asociate acestora.

	Tabelul 11	
SMXI / SMXIS SAU OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM ÎN MODUL 1 SAU MODUL 2		
Ieșirea receptorului	Intrarea de pe unitatea de control	
Ieșirea nr. 1	Comanda "Sbs" (Pas cu pas)	
Ieșirea nr. 2	Comanda "Deschidere parțială 1"	
Ieșirea nr. 3	Comanda "Deschidere"	
Iesirea nr. 4	Comanda "Închidere"	

Tabelul 12

OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM ÎN MODUL 2 EXTINS		
Nr.	Ir. Comandă Descriere	
1	Pas-cu-pas	Comanda "SbS" (pas cu pas)
2	Deschidere parțială 1	Comanda "Deschidere parțială 1"
3	Deschidere	Comanda "Deschidere"
4	Închidere	Comanda "Închidere"
5	Stop	Oprește manevra

6	Pas cu pas în modul condominiu	Comandă în modul condominiu
7	Pas cu pas de prioritate înaltă	Comandă și cu automatizarea blocată sau
		comenzi activate
8	Deschidere parțială 2	Deschidere parțială (blatul porții M2 se
		deschide la 1/2 din toată lungimea)
9	Deschidere parțială 3	Deschidere parțială (cele două blaturi se
		deschid la 1/2 din toată lungimea)
10	Deschide și blochează	Declanșează o manevră de deschidere și, după ce
	automatizarea	se încheie, blochează automatizarea; unitatea de
		control nu va accepta alte comenzi decât "Pas cu
		pas de prioritate înaltă" și "Deblocarea"
		automatizării sau următoarele comenzi (doar din
		Oview): "Deblocare și închidere" sau
		"Deblocare și deschidere"
11	Închide și blochează automatizarea	Declanșează o manevră de închidere și, după ce
		se încheie, blochează automatizarea; unitatea de
		control nu va accepta alte comenzi decât
		"Pas cu pas de prioritate înaltă" și "Deblocarea"
		automatizării sau următoarele comenzi (doar din
		Oview): "Deblocare și închidere" și "Deblocare
		și deschidere"
12	Blocarea automatizării	Oprirea manevrei și blocarea automatizării;
		unitatea de control nu va accepta alte comenzi
		decât "Pas cu pas de prioritate înaltă" și
		"Deblocarea" automatizării sau următoarele
		comenzi (doar din Oview): "Deblocare și
		închidere" sau "Deblocare și deschidere"
13	Deblocarea automatizării	Declanșează deblocarea automatizării și
		restabilește funcționarea normală
14	Pe cronometru	Ieșirea luminii de curtoazie se pornește și se
	Lumină de curtoazie	oprește cu oprire setată de la cronometru
15	On-Off	Ieșirea luminii de curtoazie pornește și se oprește
	Lumina de curtoazie	în modul Pas-cu-pas

Pentru informații suplimentare, consultați manualul receptorului.

8.2. CONECTAREA INTERFEȚEI IBT4N

Unitatea de control este echipată cu un conector de tip "IBT4N" pentru interfața IBT4N, care permite conectarea tuturor dispozitivelor echipate cu interfață BusT4, precum programatorii Oview și interfața Wi-Fi IT4WIFI.

Programatorul Oview permite instalarea, întreținerea și diagnosticarea integrală și rapidă a întregului sistem automatizat.

Înainte de a conecta interfața, deconectați unitatea de control de la sursa de alimentare.

Pentru a instala interfața ("*Imaginea 24*"):

1. Scoateți capacul carcasei unității de control

2. Introduceți interfața (A) în orificiul corespunzător (B) de pe placa electronică a unității de control

- 3. Introduceți cablul (C) în orificiul corespunzător (D) de pe interfață
- 4. Puneți la loc capacul carcasei unității de control.

În această etapă, unitatea de control se poate conecta din nou la sursa de alimentare.



Pentru informații suplimentare, consultați manualele dispozitivelor conectate.

9. ÎNTREȚINEREA PRODUSULUI

Fiind un component electronic, unitatea de control nu necesită nici o întreținere specială. Cu toate acestea, sistemul trebuie verificat periodic pentru a se asigura că funcționează eficient, cel puțin la fiecare 6 luni, conform instrucțiunilor din capitolul "*TESTARE ȘI PUNERE ÎN FUNCȚIUNE*".

10. ELIMINAREA PRODUSULUI

Acest produs constituie parte integrantă a sistemului și de aceea trebuie eliminat împreună cu acesta.

Ca și în cazul instalării, la sfârșitul duratei de viață a produsului, operațiunile de dezasamblare se vor efectua de un personal calificat.

Acest produs este fabricat folosind diferite tipuri de materiale, dintre care unele se pot recicla iar altele trebuie să fie scoase din uz. Căutați informații referitoare la posibilitățile de reciclare și de eliminare în reglementările din zona Dvs., aplicabile pentru această categorie de produse.

ATENȚIE

Anumite părți ale produsului pot conține substanțe toxice sau periculoase care, dacă ajung în mediul înconjurător, pot dăuna grav mediului sau sănătății umane. Așa cum este indicat prin simbolul din partea dreaptă, eliminarea acestui produs împreună cu deșeurile menajere este strict interzisă. Sortați deșeurile în diferite categorii, conform metodelor stabilite de legislația locală aplicabilă sau returnați produsul la vânzător atunci când achiziționați o versiune nouă.



ATENȚIE

În cazul eliminării necorespunzătoare a acestui produs, legislația locală poate impune amenzi mari.

11. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI

Toate specificațiile tehnice sunt valabile la o temperatură ambientală de 20° C (± 5 ° C). Nice S.p.a. își rezervă dreptul de a modifica produsele atunci când este necesar, menținând aceleași funcții și scop de utilizare.

CARACTERISTICILE TEHNICE ALE PRODUSULUI		
Descriere	Caracteristici tehnice	
Alimentare MC800	120/230 V ~ 50/60 Hz	
Putere nominală absorbită de rețea	900 W	
Ieșire lumină de avertizare	1 lumină de avertizare (lampă de 120/230 V, 21 W)	
Ieșire încuietoare electronică	Încuietoare electronică de 1x12 V ~ max. 15 VA	
	O ieșire cu sarcină maximă de 15 unități Bluebus (cel	
Ieșire BLUEBUS	mult 6 perechi de fotocelule MOFB sau MOFOB + 2	
	perechi de fotocelule MOFB sau MOFOB, adresate	
	ca dispozitive de deschidere, + cel mult 4 dispozitive	
	de control MOFB sau MOFOB)	
	Pentru contacte de obicei închise sau de obicei	
Ieșire STOP	deschise sau pentru contacte cu o rezistență fixă de	
	8,2 k Ω , cu memorizare automată (orice variație de la	
	starea memorizată declanșează comanda "STOP")	
Ieșire Sbs	Pentru contacte de obicei deschise (închiderea	
	contactului declanșează comanda Step-By-Step)	
Ieșire OPEN	Pentru contacte de obicei deschise (închiderea	
	contactului declanșează comanda DESCHIDERE)	
Ieșire CLOSE	Pentru contacte de obicei deschise (închiderea	
	contactului declanșează comanda ÎNCHIDERE)	
Conector radio	Conector SM pentru receptori	
Intrare ANTENA radio	50Ω pentru un cablu tip RG58 sau similar	
Funcții programabile	8 funcții ON-OFF și 8 parametrii ajustabili	
Funcții de memorizare automată	Memorizarea automată a dispozitivelor conectate la	
	ieșirea BlueBus, memorizarea automată a tipului de	
	dispozitiv conectat la terminalul "STOP" (contact de	
	obicei deschis, de obicei închis, cu rezistență fixă de	
	8,2 k Ω sau margine dublă de 4K1), memorizarea	
	automată a drumului parcurs de poartă și calcularea	

automată a punctelor de încetinire și de desc parțială.		
Temperatura de funcționare	între -20 ° C și $+$ 55 ° C	
Utilizare într-un mediu acid, salin	interzisă	
sau potențial exploziv		
Grad de protecție	IP 54 cu containerul intact	
Dimensiuni (mm)	310 x 232 x H 122	
Greutate (kg)	4,1	

12. CONFORMITATE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE UE și declarație de incorporare pentru un "dispozitiv parțial finalizat"

Observație - Conținutul acestei declarații corespunde cu cea a declarației făcute în documentul oficial depus la birourile Nice S.p.a. și în special cu cea mai recentă versiune disponibilă a acesteia înainte de listarea acestui manual. Textul a fost adaptat pentru a satisface cerințele editoriale. Puteți solicita o copie a declarației originale de la Nice S.p.a. (TV) Italia.

Număr: 637/MC800	Revizie: 0	Limba: Română
Numele producătorului:	Nice S.p.A.	
Adresa:	Via Callalta 1, Z.I.	Rustigne, 31046 Oderzo (TV) Italia
Persoană autorizată pentru		
furnizarea documentației tehnice:	Nice S.p.A.	
Tipul de produs:	Unitate de control c	u 2 motoare de 230 V
Model/Tip:	MC800	
Accesorii:	A se vedea catalogu	ıl
Subserve stul Deberts Criffs in sel	tota da Dinastan Can	and main magnets dealer as magning

Subsemnatul Roberto Griffa, în calitate de Director General, prin prezenta declar pe proprie răspundere că produsul menționat mai sus respectă prevederile următoarelor directive:

• Directiva 2014/30/UE (EMC), conform următoarelor standarde armonizate: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011

De asemenea, produsul respectă și următoarele directive în conformitate cu cerințele prevăzute pentru un "dispozitiv parțial finalizat" (Anexa II, partea 1, paragraful B):

• Directiva 2006/42/CE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI A CONSILIULUI din 17 mai 2006 privind echipamentele tehnice și de modificare a Directivei 95/16/CE (text consolidat).

Se precizează că documentația tehnică relevantă a fost întocmită în conformitate cu Anexa VII B la Directiva 2006/42/CE și că au fost îndeplinite următoarele cerințe esențiale: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.

Producătorul se obligă să transmită autorităților naționale, ca răspuns la o solicitare motivată, informațiile relevante privind "dispozitivele parțial finalizate", păstrând în același timp drepturi depline asupra proprietății intelectuale aferente.

În cazul în care "dispozitivele parțial finalizate" sunt puse în funcțiune într-o țară europeană cu o limbă oficială diferită de cea utilizată în prezenta declarație, importatorul este obligat să se asigure ca această declarație va fi însoțită de traducerea ei.

"Dispozitivul parțial finalizat" nu se poate utiliza până când mașina în care este încorporat este, la rândul ei, declarată conformă, dacă este cazul, conform dispozițiilor directivei 2006/42/CE. De asemenea, produsul respectă și următoarele standarde:

EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Oderzo, 16.04.2018

Ing. Roberto Griffa (Director General) Semnătură indescifrabilă

INSTRUCȚIUNI ȘI AVERTISMENTE PENTRU UTILIZATOR

Înainte de a utiliza automatizarea pentru prima dată, cereți instalatorului să Vă explice eventualele riscuri reziduale și citiți acest manual împreună cu instrucțiunile și avertismentele care Vă sunt oferite de instalator. Depozitați manualul pentru a-l reciti în viitor și predați-l noului proprietar odată cu predarea automatizării.

ATENŢIE!

Automatizarea Dvs. este un echipament care execută cu precizie comenzile date de utilizator. Neglijența și utilizarea necorespunzătoare pot duce la situații periculoase:

- Nu manevrați poarta dacă există persoane, animale sau obiecte în raza ei de mișcare
- În timp ce poarta sau ușa se mișcă este strict interzis să atingeți părțile automatizării
- Fotocelulele nu sunt dispozitive de siguranță ci doar un ajutor suplimentar de siguranță. Ele sunt construite folosind o tehnologie extrem de fiabilă, dar, în condiții extreme, pot să funcționeze defectuos sau chiar să se strice. În anumite cazuri, este posibil ca defectul să nu fie evident. Din aceste motive, este important să urmați toate instrucțiunile cuprinse în acest manual atunci când utilizați automatizarea
- Verificați periodic dacă fotocelulele funcționează corect.

ESTE STRICT INTERZISĂ trecerea prin poartă în timp ce ea se închide! Puteți să treceți poarta numai când ea este complet deschisă iar blaturile s-au oprit.

COPII

Un sistem de automatizare garantează un grad ridicat de siguranță. Cu sistemele sale de detecție, sistemul poate controla mișcarea porții în prezența unor persoane sau obiecte. Cu toate acestea, este recomandat să interziceți copiilor să se joace în apropierea automatizării și să nu lăsați telecomenzile la îndemâna lor pentru a preveni orice activare nedorită a sistemului. Automatizarea nu este o jucărie!

Produsul nu este destinat pentru a fi utilizat de către persoane (inclusiv copii) cu capacități fizice, senzoriale sau psihice reduse și nici de către persoane care nu au suficientă experiență sau cunoștințe, cu excepția cazului în care acestea sunt supravegheate sau instruite în utilizarea produsului de către o persoană responsabilă pentru siguranța lor.

Anomalii: dacă automatizarea prezintă semne de comportament anomal, deconectați de la sursa de alimentare și deblocați manual motorul (citiți instrucțiunile de la sfârșitul capitolului) pentru a manevra poarta manual. Nu încercați să îl reparați personal, contactați instalatorul Dvs. de încredere.

Nu modificați sistemul sau parametrii de programare sau de ajustare ale unității de control: instalatorul Dvs. este singurul care poate efectua aceste operațiuni.

Căderea sau lipsa sursei de alimentare: în așteptarea intervenției instalatorului sau a revenirii curentului, dacă sistemul nu este echipat cu o baterie de rezervă, automatizarea se poate folosi

prin deblocarea manuală a motorului (citiți instrucțiunile de la sfârșitul capitolului) și mișcarea manuală a blatului porții.

Dispozitive de siguranță defectate: automatizarea se poate utiliza și atunci când unul sau mai multe dispozitive de siguranță sunt defecte sau nu funcționează. Poarta se poate acționa în modul "**Persoană prezentă**" în felul următor:

- 1. Trimiteți o comandă pentru a acționa poarta folosind un transmițător sau un selector cu cheie, etc. Dacă totul funcționează normal, poarta se va mișca normal, altfel lumina de avertizare va clipi de câteva ori iar manevra nu va începe (numărul de clipiri depinde de motivul pentru care manevra nu poate începe)
- 2. În acest caz, în 3 secunde apăsați din nou tasta de control și țineți-o apăsată
- 3. După aproximativ 2 secunde, poarta va finaliza manevra solicitată în modul "**Persoană prezentă**", adică va continua să se miște până când tasta este apăsată.

Dacă dispozitivele de siguranță nu funcționează, solicitați repararea cât mai rapidă a sistemului de către un tehnician calificat.

Testarea, întreținerea periodică și eventualele reparații se vor documenta de către persoana care efectuează lucrările iar documentele trebuie să fie păstrate de către proprietarul automatizării. Singurele intervenții pe care utilizatorul le poate efectua periodic sunt curățarea componentelor din sticlă ale fotocelulelor (folosind o cârpă moale și ușor umedă) și îndepărtarea tuturor frunzelor sau pietrelor care pot bloca automatizarea.

Înainte de a efectua operațiuni de întreținere, utilizatorul automatizării trebuie să deblocheze manual motorul pentru a împiedica ca cineva să declanșeze o mișcare nedorită a porții (consultați instrucțiunile de la sfârșitul capitolului).

Întreținere: pentru a asigura un nivel constant de siguranță și cea mai lungă durată de viață posibilă pentru automatizare, trebuie să efectuați lucrări de întreținere de rutină (cel puțin la fiecare 6 luni).

Doar personalul calificat este autorizat să efectueze verificări, operațiuni de întreținere și reparații.

Eliminare: la sfârșitul duratei de viață, automatizarea trebuie să fie demontată de un personal calificat iar materialele se vor recicla sau elimina în conformitate cu reglementările locale aplicabile.

Dacă automatizarea a fost blocată folosind comanda "Blocare automatizare", poarta nu se va mișca la transmiterea unei comenzi, iar lumina de avertizare va emite 9 clipiri scurte.



Nice SpA Via Callalta, 1 31046 Oderzo TV Italia <u>info@niceforyou.com</u>

www.niceforyou.com